|  |  |
| --- | --- |
| Nominale maten in mm | Maatafwijkingen in microns1 Micron is 1/1000 mm  |
|   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| boven | t/m | h5 | h6 | H6 | h7 | H7 | h8 | H8 | h9 | h11 | H11 |
|   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 1 | 3 | -    4 | -    6 | +    6 | - 10 | + 10 | - 14 | + 14 | -    25 | -    60 | +    60 |
| 3 | 6 | -    5 | -    8 | +    8 | - 12 | + 12 | - 18 | + 18 | -    30 | -    75 | +    75 |
| 6 | 10 | -    6 | -    9 | +    9 | - 15 | + 15 | - 22 | + 22 | -    36 | -    90 | +    90 |
| 10 | 18 | -    8 | - 11 | + 11 | - 18 | + 18 | - 27 | + 27 | -    43 | - 110 | + 110 |
| 18 | 30 | -    9 | - 13 | + 13 | - 21 | + 21 | - 33 | + 33 | -    52 | - 130 | + 130 |
|   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 30 | 50 | - 11 | - 16 | + 16 | - 25 | + 25 | - 39 | + 39 | -    62 | - 160 | + 160 |
| 50 | 80 | - 13 | - 19 | + 19 | - 30 | + 30 | - 46 | + 46 | -    74 | - 190 | + 190 |
| 80 | 120 | - 15 | - 22 | + 22 | - 35 | + 35 | - 54 | + 54 | -    87 | - 220 | + 220 |
| 120 | 180 | - 18 | - 25 | + 25 | - 40 | + 40 | - 63 | + 63 | - 100 | - 250 | + 250 |
| 180 | 250 | - 20 | - 29 | + 29 | - 46 | + 46 | - 72 | + 72 | - 115 | - 290 | + 290 |
|   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 250 | 315 | - 23 | - 32 | + 32 | - 52 | + 52 | - 81 | + 81 | - 130 | - 320 | + 320 |
| 315 | 400 | - 26 | - 36 | + 36 | - 57 | + 57 | - 89 | + 89 | - 140 | - 360 | + 360 |
| 400 | 500 | - 27 | - 40 | + 40 | - 63 | + 63 | - 97 | + 97 | - 155 | - 400 | + 400 |
|   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |

**Toleranties volgens het ISO passingstelsel**

De toleranties op de nominale maat van assen en gaten zijn onder andere vastgelegd in het veel toegepaste ISO passingstelsel. De aanduiding van de tolerantie volgens dit stelsel bestaat uit:
de nominale waarde, een letter en een cijfer. De letter geeft de ligging van het tolerantiegebied aan. Voor assen wordt een kleine letter gebruikt, voor gaten een hoofdletter. De grootte van het tolerantiegebied wordt gegeven door het cijfer in combinatie met de nominale maat. tolerantiegebied is “h”. De bijbehorende gat toleranties worden met de letter “H” aangegeven. Het tolerantiegebied ligt dan tussen nul en een positieve waarde.

Het MCB boek, een uitgave van MCB Nederland.

H5 t/m H11 staat voor de ISO kwaliteit.