



Welkom bij Vicon

# Balepack

## RV1601 & RV1901



Deze training is een supplement bij de RV 1601&1901 ronde balenpers training



[Home](#)   [Gebruikers functies](#)   [Foutcodes](#)   [veranderingen 2005](#)  
[Autoform](#)   [Dealer functies](#)   [Elektronica](#)   [Extra info hydrauliek](#)  
[PIA-mode](#)   [Service functies](#)   [Hydrauliek](#)



## Product Overzicht

MODEL	TYPE	DIAMETER	INVOER SYSTEEM
RV 1601-R	WT	80 - 160 cm	ROTOR
RV 1601-OC14	WT	80 - 160 cm	ROTOR/14 MESSEN
RV 1601-OC23	WT	80 - 160 cm	ROTOR/23 MESSEN
RV 1901-R	WR	80 - 185 cm	ROTOR
RV 1901-OC14	WR	80 - 185 cm	ROTOR/14 MESSEN
RV 1901-OC23	WR	80 - 185 cm	ROTOR/23 MESSEN



<a href="#">Home</a>	<a href="#">Gebruikers functies</a>	<a href="#">Foutcodes</a>	<a href="#">veranderingen 2005</a>
<a href="#">Autoform</a>	<a href="#">Dealer functies</a>	<a href="#">Elektronica</a>	<a href="#">Extra info hydrauliek</a>
<a href="#">PIA-mode</a>	<a href="#">Service functies</a>	<a href="#">Hydrauliek</a>	



# Wikkelaar





# Technische Specificaties

Transport lengte		645 cm
Transport breedte		298 cm
Transport hoogte		292 cm
Werk breedte	14 OC	210 cm
	23 OC	230 cm
Wikkelbare balenmaat		van 1,00 t/m 1,60 m
Gewicht		ca. 4800 kg
Standaard wielmaat		19.0/45-17
Tandem as met hydraulische remmen is standaard.		
Luchtrem is optioneel.		



Home	Gebruikers functies	Foutcodes	veranderingen 2005
Autoform	Dealer functies	Elektronica	Extra info hydrauliek
PIA-mode	Service functies	Hydrauliek	



# Componenten Balepack

Wikkelaar (BP160)

Pers (RV 1601/1901)

Open tandwiel satelliet

Extra folie  
voorraad

Wikkelarm

Veiligheidarm

Folie  
houder

Wikkeltafel



Foliemes

Tandem as



Home	Gebruikers functies	Foutcodes	veranderingen 2005
Autoform	Dealer functies	Elektronica	Extra info hydrauliek
PIA-mode	Service functies	Hydrauliek	



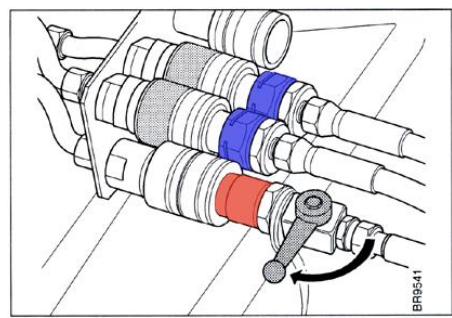
# Trekker aansluiting

PTO 540 rpm



## Electrishe aansluitingen:

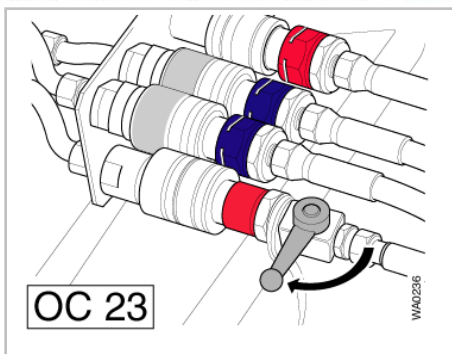
- 3-polig 12 v aansluiting
- CAN-connector Autoform unit
- 7-polig 12 v aansluiting verlichting



## Hydraulische aansluitingen:

Bediening pers en wikkelaar:

- Max 40 l/min en 170 bar
- 1 enkelwerkend met vrije retour (DIN 5675, SAE J1036, DN 16)



Invoer Rotor en OC14:

- 1 enkelwerkend met “float” positie

Invoer OC23:

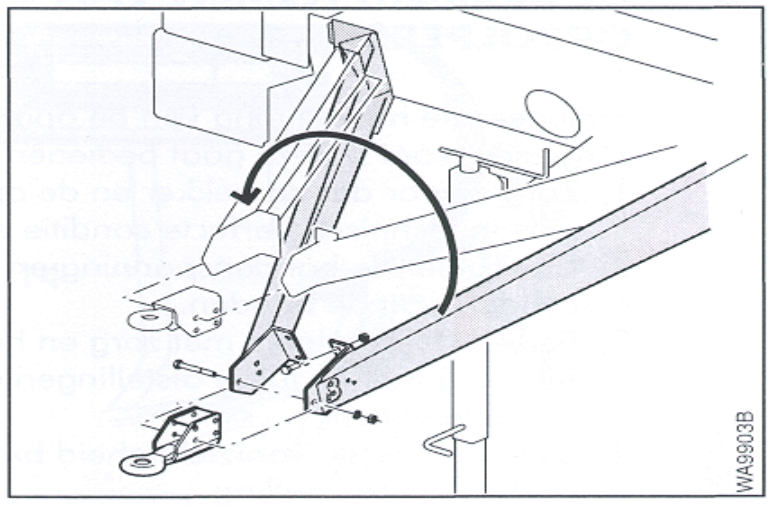
- 1 dubbelwerkend met “float” positie



Home	Gebruikers functies	Foutcodes	veranderingen 2005
Autoform	Dealer functies	Elektronica	Extra info hydrauliek
PIA-mode	Service functies	Hydrauliek	



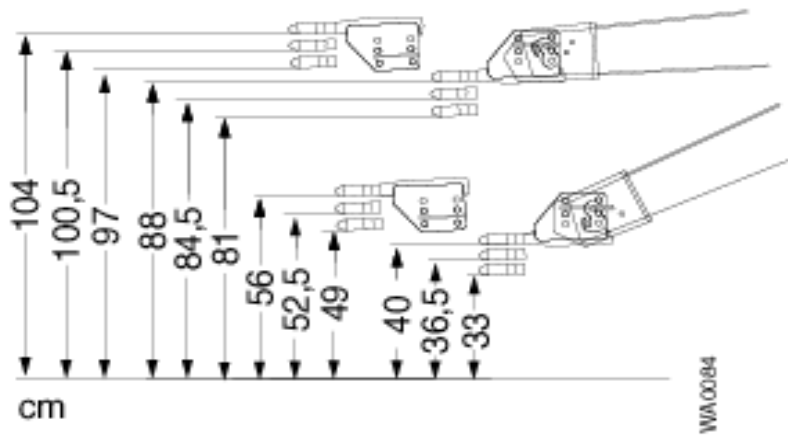
# Trekboom verstelling



Hoge of lage aanspanning van de trekboom

Twee mogelijkheden om de pers aan te spannen; 5 cm hoogte verschil

(OC 23 machines 1 mogelijkheid)



6 opties voor de bevestiging van het trekoog aan de trekboom

Gecombineerd zijn er 24 verschillende posities mogelijk



# Autoform



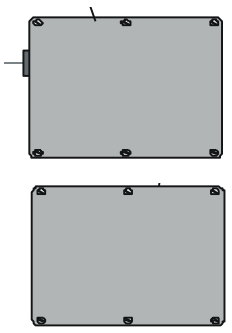


Home	Gebruikers functies	Foutcodes	veranderingen 2005
Autoform	Dealer functies	Elektronica	Extra info hydrauliek
PIA-mode	Service functies	Hydrauliek	



# Autoform

Het elektrische systeem van de Balepack bestaat uit 3 hoofd componenten:



- A machinekast op de pers  
(machine box baler, linkse kant)
- B Machinekast op de wikkelaar  
(machine box wrapper, rechterkant)
- C Bedieningskast in de trekker  
(control box Autoform)





Home	Gebruikers functies	Foutcodes	veranderingen 2005
Autoform	Dealer functies	Elektronica	Extra info hydrauliek
PIA-mode	Service functies	Hydrauliek	

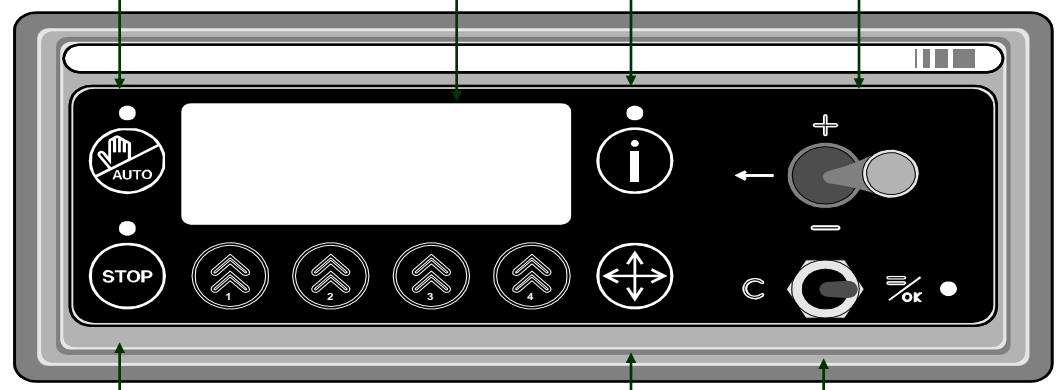


# Autoform

Modus of bedieningstoets



Manueel / Auto      Display      Info toets      Joystick



Stop-toets

Display-toetsen  
1 to 4

Funcctie-toets

schakelaar  
ON / OFF

Wip schakelaar

Clear /  
Reset

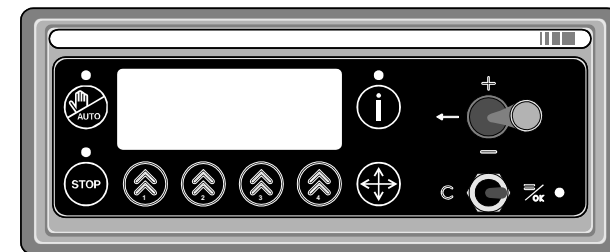
Invoer OK /  
Bevestigen



Home	Gebruikers functies	Foutcodes	veranderingen 2005
Autoform	Dealer functies	Elektronica	Extra info hydrauliek
PIA-mode	Service functies	Hydrauliek	



# Toetsfunctie



De wipschakelaar naar rechts betekent bevestigen (OK)  
Deze wordt gebruikt om een onderdeel van het programma te starten of om een ingevoerd gegeven te bevestigen



Deze wipschakelaar naar links heeft een “delete” ( verwijder) functie (C)  
Verwijderen van de error codes ( fout codes) van het scherm  
Resetten van waardes



Selectie van automatische- of handbediening;  
Maakt het mogelijk om tussen “operation” and “stop” modus te kiezen en binding automatisch of handmatig te laten verlopen



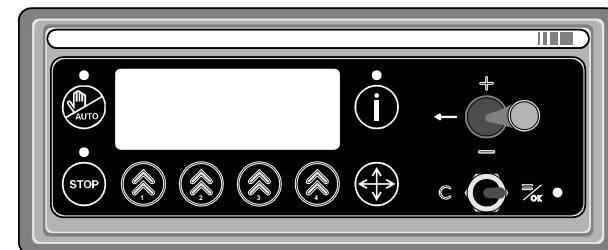
Home Gebruikers functies Foutcodes veranderingen 2005

Autoform Dealer functies Elektronica Extra info hydrauliek

PIA-mode Service functies Hydrauliek



# Toetsfunctie



## Info toets

Laat 8 dagtellers zien mbv van Joystick om totaal gewikkelde balen uit te lezen op betreffende dagteller.



## Stop toets

Met deze toets kan elke machine functie gestopt worden.



## Display toetsen 1, 2, 3 en 4

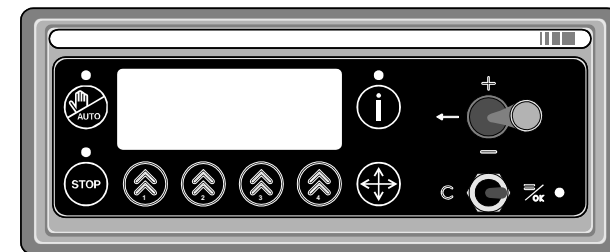
De functie van de toetsen hangt af van de symbolen (boven de toets) in het scherm



Home	Gebruikers functies	Foutcodes	veranderingen 2005
Autoform	Dealer functies	Elektronica	Extra info hydrauliek
PIA-mode	Service functies	Hydrauliek	



# Toetsfunctie



Functie toets

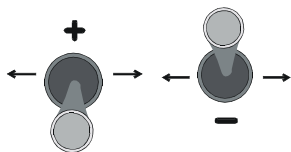
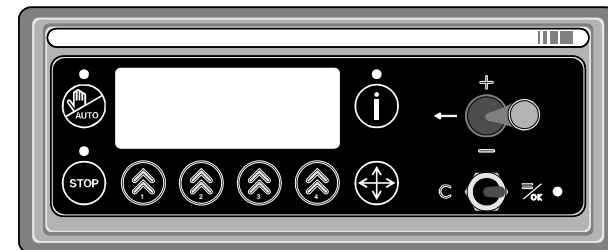
In combinatie met de  toets, wordt de PIA-mode (Process Independent Activation) geactiveerd. In Stop modus zijn de gebruikers functies toegankelijk.



Home	Gebruikers functies	Foutcodes	veranderingen 2005
Autoform	Dealer functies	Elektronica	Extra info hydrauliek
PIA-mode	Service functies	Hydrauliek	



# Toetsfunctie



Joystick „+“ / omhoog en „-“ / omlaag

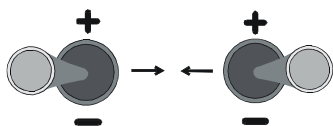
PIA-mode:

Verticaal door de processen te stappen

Programeer mode:

de functie „+“ zal de waarde vermeerderen

de functie „-“ zal de waarde verminderen



Joystick naar links / naar rechts

PIA-mode:

Mogelijk om horizontaal door de processen te stappen

Programeer mode:

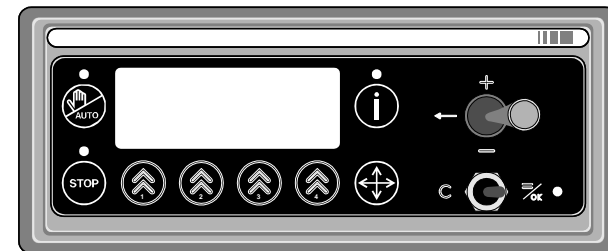
door de schermen of variabelen te stappen



Home	Gebruikers functies	Foutcodes	veranderingen 2005
Autoform	Dealer functies	Elektronica	Extra info hydrauliek
PIA-mode	Service functies	Hydrauliek	



# Autoform Opstarten



Activeren van de bedieningskast



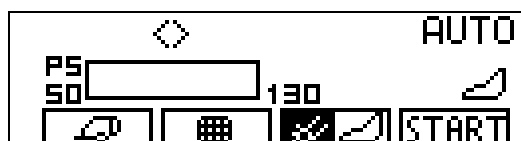
Laden



Verbindingsfout / kortsluiting van een analoge sensor van de pers



# Toegankelijk in het Stop-menu



Stop mode:  
 (na het aanzetten van de spanning en laden)  
 De Balepack is in de veilige/stop positie

Process mode:

AUTO:  
 De binding verloopt geheel automatisch  
 (=default stand)

Manual (Handbediend):  
 De binding wordt geactiveerd met de Start-  
 button door gebruiker.

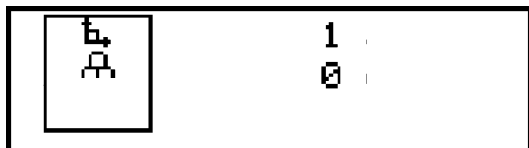




Home	Gebruikers functies	Foutcodes	veranderingen 2005
Autoform	Dealer functies	Elektronica	Extra info hydrauliek
PIA-mode	Service functies	Hydrauliek	



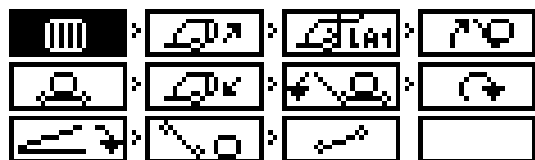
# Toegankelijk in het Stop-menu



Job-mode:

De Info toets geeft dit menu.

In dit geval kunnen 8 dagtellers gebruikt worden.



PIA-mode:

(Process Independent Activation)

Mode om elke stap apart te doen.

Met de PIA-mode kunnen de sensors getest worden.



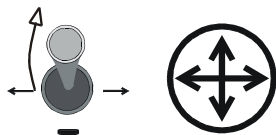
Voorbeelden van foutcodes of waarschuwingstekens



Home	Gebruikers functies	Foutcodes	veranderingen 2005
Autoform	Dealer functies	Elektronica	Extra info hydrauliek
PIA-mode	Service functies	Hydrauliek	



# Toegankelijk in het Stop-menu

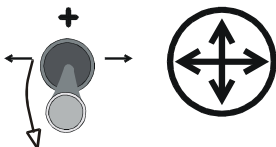


Dealer functies

Joystick +/-omhoog en Functie toets



Displays zoals Dealer functies geven toegang tot parameters die op dealer niveau ingesteld kunnen worden.



Service functies

Joystick -/omlaag en Functie toets



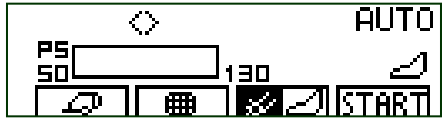
De Service functie geeft toegang tot de parameters die op service niveau ingesteld worden (beveiligd door PIN)



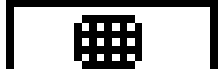
Home	Gebruikers functies	Foutcodes	veranderingen 2005
Autoform	Dealer functies	Elektronica	Extra info hydrauliek
PIA-mode	Service functies	Hydrauliek	



# Display toets standaard mode



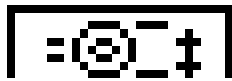
Display toets 1  
Pers of Wikkelaar menu



Display toets 2  
Touw of Net binden



Display toets 3  
Messen of Pick-up



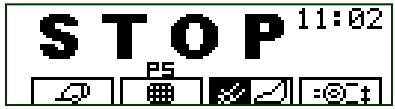
Display toets 4  
Baaldiameter of 'start binding' in start positie



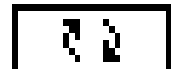
Home	Gebruikers functies	Foutcodes	veranderingen 2005
Autoform	Dealer functies	Elektronica	Extra info hydrauliek
PIA-mode	Service functies	Hydrauliek	



# Autoform Pers menu



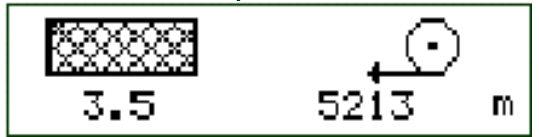
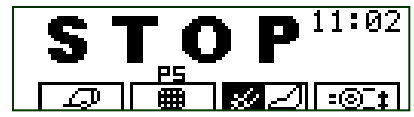
Baler menu



Wrapper menu

Display toets 1:

Wissel van Pers naar Wikkelaar menu  
Ga door met pers menu

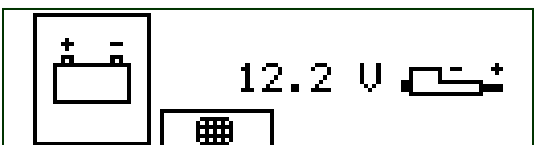
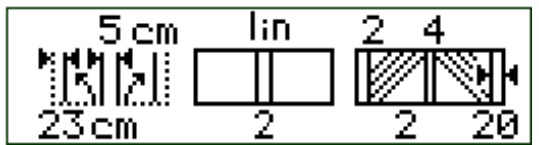
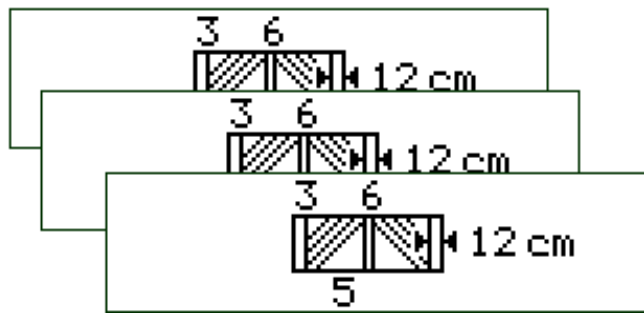


Display toets 2:

Bind opties „+“ / „-“ (Joystick) en „stop“



# Bind Opties



## Binden instelling (P1-6)

Instellingen kunnen geopend door de display toets 2

### P1-3. instelling touwbinding

Beweeg de Joystick door de instellingen  
Verander de waardes met "OK" en joystick

### P4. Vlas instelling touwbinding

Voltage netwikkelen (plaatje) of touwbinden. Beweeg de actuator in of uit met de joystick om nieuw net of touw in te brengen.

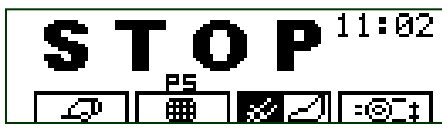
### P5. Instelling netwikkelen



Home	Gebruikers functies	Foutcodes	veranderingen 2005
Autoform	Dealer functies	Elektronica	Extra info hydrauliek
PIA-mode	Service functies	Hydrauliek	



# Autoform Pers menu



Pick-up    OC-Cutting device




Display toets 3:  
 Voorkeuze van „Pick-up“ of „OC snijsysteem“ (werkt alleen in de bedrijfsmode)



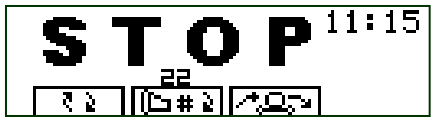
Display toets 4:  
 Instellen van de baalmaat in stop mode of ‚Start‘ om het binden te starten in bedrijfsmode



Home	Gebruikers functies	Foutcodes	veranderingen 2005
Autoform	Dealer functies	Elektronica	Extra info hydrauliek
PIA-mode	Service functies	Hydrauliek	



# Autoform wikkelaar menu

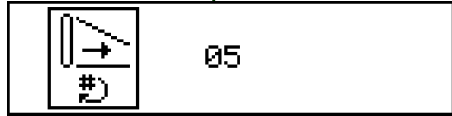


Baler menu



Wrapper menu

Display toets 1:  
Verander van pers naar wikkelaar menu



Display toets 2:  
Instellen van het aantal foliewikkelingen.  
Verander de waarde met „+“ / „-“  
(Joystick) en „OK“



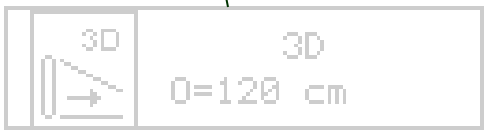
Home	Gebruikers functies	Foutcodes	veranderingen 2005
Autoform	Dealer functies	Elektronica	Extra info hydrauliek
PIA-mode	Service functies	Hydrauliek	



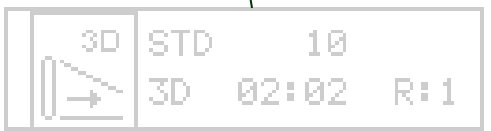
# Autoform wikkelaar menu



Instellen van het aantal wikkelingen folie met een 3D wikkelaar  
 .(geactiveerd in servicefuncties) **in 3D mode**



Kies de 3D functie, verander de baaldiameter met „+“ / „-“ en bevestig met „OK“



Stel in het aantal foliewikkelingen 2 op de hoek en 2 midden en eindwikkelingen  
 Verander de waarde met „+“ / „-“ (Joystick) en „OK“

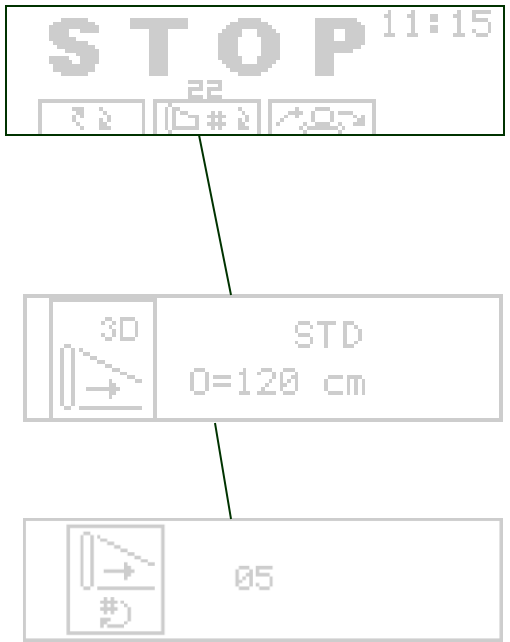




Home	Gebruikers functies	Foutcodes	veranderingen 2005
Autoform	Dealer functies	Elektronica	Extra info hydrauliek
PIA-mode	Service functies	Hydrauliek	



# Autoform wikkelaar menu



Instellen van het aantal wikkelingen met een 3D wikkelaar .(geactiveerd in de servicefuncties) in **STD mode**.

Selecteer STD functie en verander de baal diameter met „+“ / „-“ (Joystick) en „OK“

Instellen van het aantal wikkelingen folie.  
Verander de waarde met „+“ / „-“ (Joystick) en „OK“



Home	Gebruikers functies	Foutcodes	veranderingen 2005
Autoform	Dealer functies	Elektronica	Extra info hydrauliek
PIA-mode	Service functies	Hydrauliek	



# Autoform wikkelaar menu



Wikkelen



Doorrollen

Display toets 3:

Voorkeuze „Doorladen“, wat betekent dat de balen zonder wikkelen worden afgelegd.

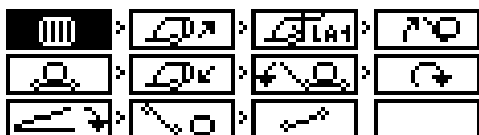


Home	Gebruikers functies	Foutcodes	veranderingen 2005
Autoform	Dealer functies	Elektronica	Extra info hydrauliek
PIA-mode	Service functies	Hydrauliek	



# PIA-mode

In PIA-mode, alle individuele functies van het gehele proces zijn weergegeven in het scherm.



Elke functie kan geselecteerd worden met de joystick en daarna geactiveerd met de 'OK' schakelaar.

De functies kunnen onafhankelijk van het gehele process worden bediend.



Hand / AUTO + Functie toets activeren de PIA-mode



Start binden; Activeert het netwikkelen



Home Gebruikers functies Foutcodes veranderingen 2005

Autoform Dealer functies Elektronica Extra info hydrauliek

PIA-mode Service functies Hydrauliek



# PIA-mode



Open achterklep



Ladearm 1 (LA1) omhoog



Ladearm 2 (LA2) omhoog



Positie van de wikkeltafel horizontaal  
Maken van de ingestelde aantal  
wikkelingen



Home    Gebruikers functies    Foutcodes    veranderingen 2005

Autoform    Dealer functies    Elektronica    Extra info hydrauliek

PIA-mode    Service functies    Hydrauliek



# PIA-mode



Sluit de achterklep en vervolgens de ladearm 1 (LA1) omlaag.



Ladearm 2 (LA2) omlaag



Start wikkel process  
en wikkel het aantal ingestelde wikkelingen



Folie afsnijden  
Satellite en foliemes worden zo aangestuurd dat het folie goed wordt afgesneden. Draai de satelliet naar start positie



Home	Gebruikers functies	Foutcodes	veranderingen 2005
Autoform	Dealer functies	Elektronica	Extra info hydrauliek
PIA-mode	Service functies	Hydrauliek	



# PIA-mode



Baal lossen



Tafel in laad positie



**OFF/ON**

Druk op de stop knop om weer terug te keren naar bedrijfsmode of schakel de bedieningkast uit en aan om Verder te gaan in bedrijfsmode



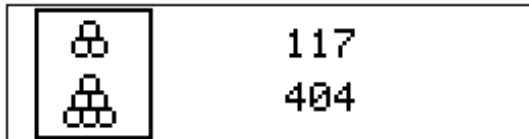
Home	Gebruikers functies	Foutcodes	veranderingen 2005
Autoform	Dealer functies	Elektronica	Extra info hydrauliek
PIA-mode	Service functies	Hydrauliek	



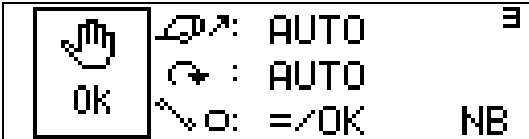
# Gebruikers Functies ( gebaseerd op software versie V1.07)



1. Selecteer de gebruikersfuncties  
Gebruikersfuncties van de pers zijn geactiveerd.



2. Balen teller  
1 dagteller  
1 totaalteller (kan niet gereset)



3. Programmeren van:  
baal doorgeven, - wikkelen,- afleggen  
- automatisch  
- handbediend ( bevestiging)

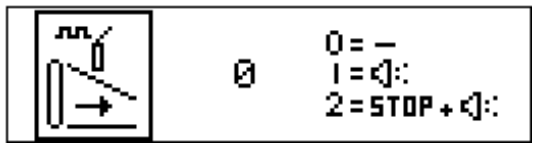
Noot: gedurende afleggen kan men ook kiezen voor NB wat betekent geen geluid als baal klaar is voor afleggen



Home	Gebruikers functies	Foutcodes	veranderingen 2005
Autoform	Dealer functies	Elektronica	Extra info hydrauliek
PIA-mode	Service functies	Hydrauliek	

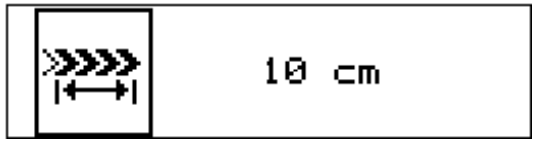


# Gebruikers functies



- Voor-selectie: Controle folie / folie breuk  
 0 = geen signaal bij foliebreuk  
 1 = signaal bij foliebreuk  
 2 = een signaal en het wikkelen stopt, wikkeltafel terug 6 seconden

5. Noodscherm met dikke pijlen (alleen als de links/rechts sensor niet is geïnstalleerd of kapot)



- Gevoeligheid van de links/rechts sensor  
 > = kwart van de ingestelde gevoeligheid

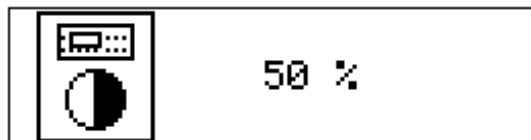




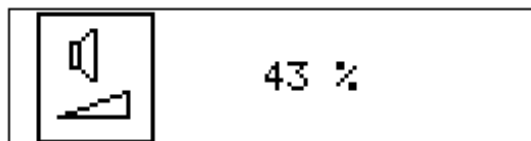
Home	Gebruikers functies	Foutcodes	veranderingen 2005
Autoform	Dealer functies	Elektronica	Extra info hydrauliek
PIA-mode	Service functies	Hydrauliek	



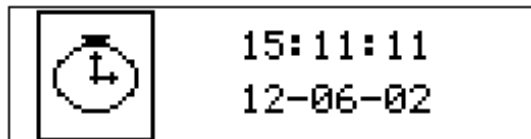
# Gebruikers Functies



7. Instellen van het contrast - display  
Individueel kan het ingesteld worden.



8. Instellen van "buzzer" volume



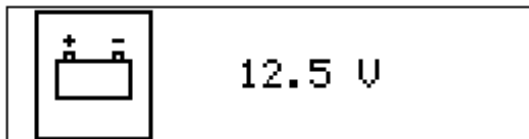
9. Instellen van de tijd.



Home	Gebruikers functies	Foutcodes	veranderingen 2005
Autoform	Dealer functies	Elektronica	Extra info hydrauliek
PIA-mode	Service functies	Hydrauliek	



# Gebruikers functies



10. Scherm met de accu spanning  
De actuele accu spanning moet meer zijn dan 11.5 V



11. Einde van de Gebruikers functies



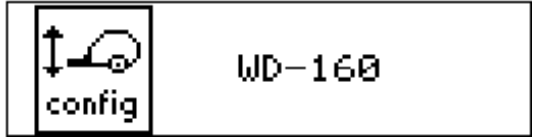
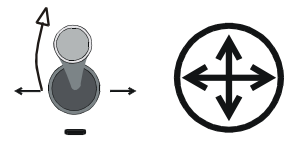
Home	Gebruikers functies	Foutcodes	veranderingen 2005
Autoform	Dealer functies	Elektronica	Extra info hydrauliek
PIA-mode	Service functies	Hydrauliek	



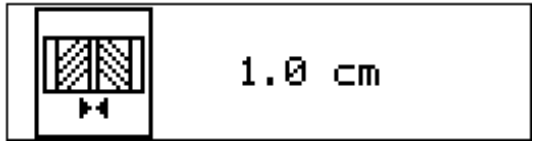
# Dealer Functies ( gebaseerd op software versie V1.07)



1. Dealer functies



2. Instelling van type machine  
WD 160 of WA 185




3. Instellen eindafstand  
touwwikkelingen



4. Callibratie links/rechts sensor  
waarde moet tussen de 128 +/- 10  
"counts" zijn




# Dealer Functies



+Ø cm

5. Baal diameter correctie




169 cnt

6. Calibratie baal groeisensor  
waarde moet tussen de 173 +/- 10  
“counts” zijn



Ø

7. Activeren van de touwloop optie  
1= actief  
0= niet actief



bar  
bar    Ø

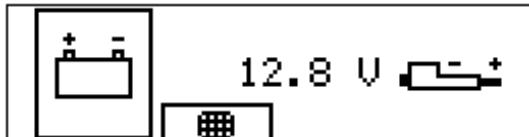
8. Activeren van “zachte kern” optie  
0 = uit  
1 = aan



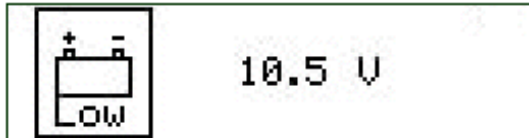
# Dealer Functies



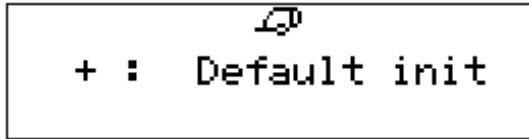
9. Wachtijd (sec) voor start netbindingcyclus nadat baaldiameter bereikt is. (alleen in automatisch mode)



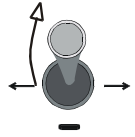
10. Testen van de accuspanning met de joystick



9. Instellen van het min. voltage voordat het alarm E06 in beeld komt (de elektrische kleppen moeten minimaal 10.5 V hebben om goed te werken).



11. Pers - fabriekswaardes joystick omhoog (+)





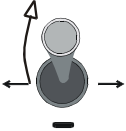
Home	Gebruikers functies	Foutcodes	veranderingen 2005
Autoform	Dealer functies	Elektronica	Extra info hydrauliek
PIA-mode	Service functies	Hydrauliek	



# Dealer Functies

```

      ↻
+ : Default init
  
```

13. Wikkelaar - fabriekswaardes (joystick omhoog (+) en =/ok) 

Na de reset is calibratie van de L/R sensor, baal groei-sensor en tafel hoek-sensor noodzakelijk

```

IMP  V 0.07
      29-10-03
      0065ACC7
  
```

14. Software versie Eprom pers. Datum van vrijgave en de contole.

```

BC   V 1.08
      06-12-00
  
```

15. Software versie bedieningskast

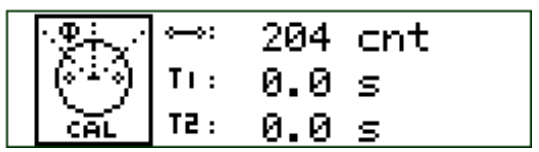


# Dealer Functies Wikkelaar ( gebaseerd op software versie V1.40)

Deze functies komen na de pers dealer functies



1. Dealer functies wikkelaar

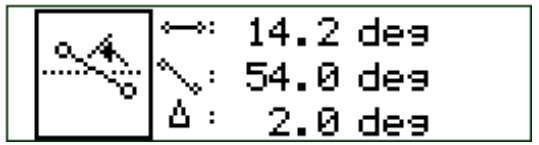


2. Calibratie van de analoge wikkeltafel sensor.

T1 = tijdsinstelling van horizontaal naar laadpositie

T2= tijdsinstelling van horizontaal naar afwerppositie

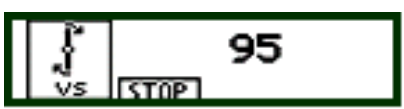
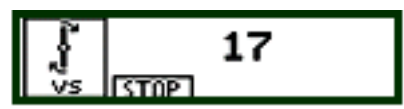
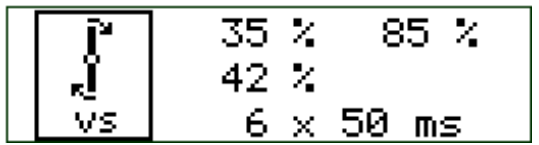
T1+T2 kunnen alleen gebruikt worden als er geen signaal van de sensor (emergency control)



3. Instellen van de tafelhoek in verschillende posities + tolerantie instelling



# Dealer Functies Wikkelaar



4. Snelheid van de sataliet in % van de maximum snelheid  
35% start snelheid  
85% wikkelsnelheid  
42% stop snelheid (naar snijden)

5. Calibratie van de oliestroom van de trekker.

Start de oliestroom en breng het aftakastoerental naar 540 rpm.

Schakel de Autoform control box aan en ga naar Dealer menu 5.

Start de sataliet met de Start toets.

Sluit de volume stoom met de instelschroef, dan open de volumestroom totdat er geen verandering in het display getal komt.

Draai de schroef 1 waarde terug en druk op de stop toets.

De oliestroom is ingesteld.





Home Gebruikers functies Foutcodes veranderingen 2005

Autoform Dealer functies Elektronica Extra info hydrauliek

PIA-mode Service functies Hydrauliek



# Dealer Functies Wikkelaar



6. 6. Sataliet posities voor 3D wikkelen.  
Resolutie is 0.5 cnt !

M: 3D Midden positie. 15,0 cnt betekent pulsen van nul positie.

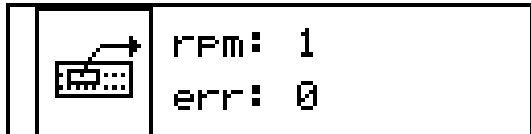
E: 3D Midden positie. 15,0 cnt betekent pulsen van nul positie.



7. Kies Filmbreak sensor type. STD of RF (Radio Frequency).



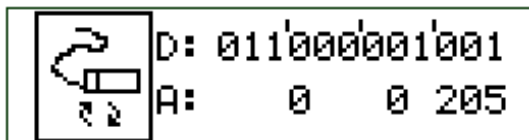
8. Kies Filmbreak 1/2 speed kit. Of --- (niet geïnstalleerd) of 1/2 (kit geïnstalleerd)



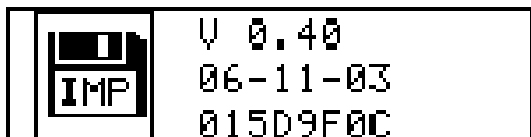
9. RPM indicatie in proces scherm (0/1).  
Laatst error code indicatie in proces scherm (0/1)



# Dealer Functies Wikkelaar



12. Sensor controle scherm  
Input van sensors kan worden gechecked (signaal)  
D: Digitaal  
A: Analooq



13. Software versie eprom. Versie release date. Checksum of eprom



15. Einde van dealer functies wikkelaar.



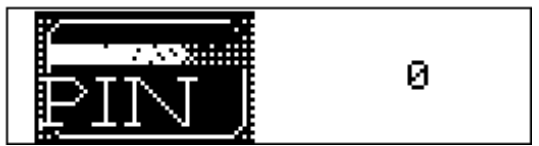
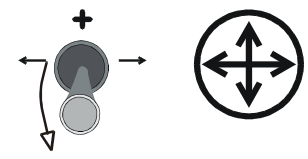
Home	Gebruikers functies	Foutcodes	veranderingen 2005
Autoform	Dealer functies	Elektronica	Extra info hydrauliek
PIA-mode	Service functies	Hydrauliek	



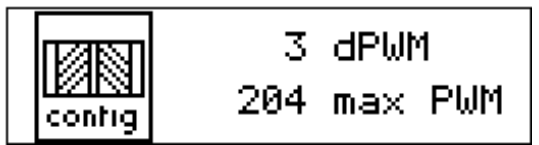
# Service Functies ( gebaseerd op software versie V1.07)



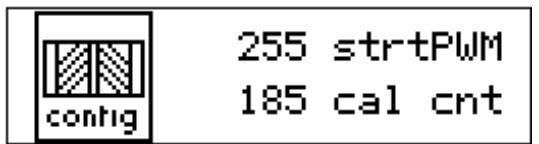
1. Service Functies



2. PIN code



3. Configuratie



4. Configuratie



# Service Functies

	100 % Corr 0 debus 105 % U0
--	-----------------------------------

5. Correctie factor van touwbinding

	400 mm 100 % 230 mm 115 % 120 mm 130 %
--	--

6. Configuratie van touwsnelheid

	5 cnt1 10 cnt2 3.5 sec
--	------------------------------

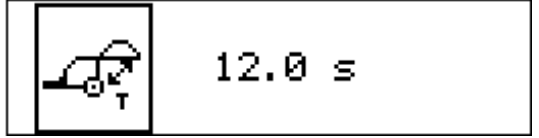
7. Configuratie van netmoter (actuator)

	on: 150 PWM on: 7 x50ms --: 6 x50ms
--	---

8. Configuratie van netmoter (actuator)



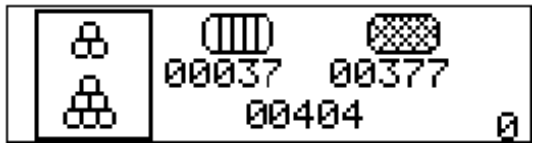
# Service Functies



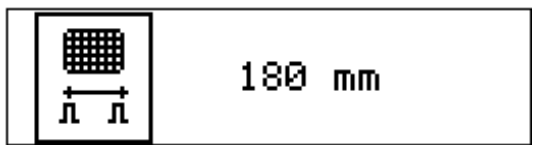
9. Maximale tijd die het baler proces geeft aan het openen en sluiten van de achterklep



10. Overzicht van data  
 25ste/250ste/2500ste/laatste baal is gemaakt



11. Totaal aantal balen + opsplitsing van touwbalen en netbalen



12. Net lengte, omtrek van de net telrol



# Service Functies

	CF3 :	97 %
		7 cnt
		2 cm

13. Filter links/rechts sensor

	Net Idle	0
	Net Puls	0

14. Test sensors  
 1= actief  
 0= not actief

	Gate l/r	1 1
	Opti Cut	1
	Max Bale	1
	TwRun1/2	0 0

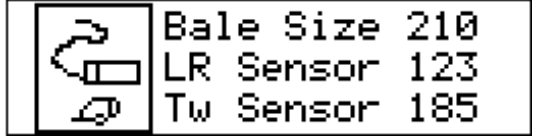
15. Test sensors  
 1= actief  
 0= not actief

	Gate Open	1
	Bale Out	0
	LoadArm1	0

16. Test sensors  
 1= actief  
 0= not actief



# Service Functies



17. Test actuele waardes analoge sensors.



18. Test net of touw actuator (na de PIN code)



19. Test output van de kleppen achter de pincode  
 0= not actief  
 1= actief



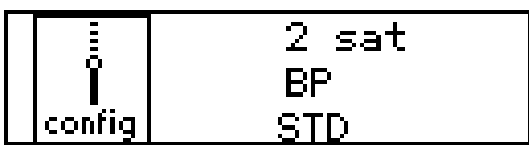
# Service Functies Wikkelaar ( gebaseerd op software versie V1.40)



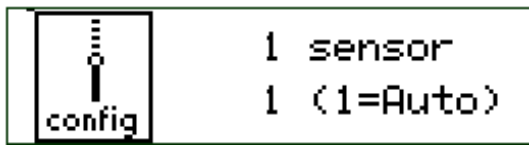
1. Service Functies



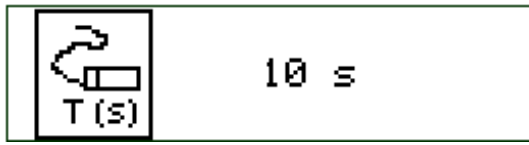
2. PIN nummer



3. Type van wikkelaar  
BP = Balepack, niet verstelbaar  
STD/3D machine selectie



4. Detectie sataliet met twee (stop en 0 pos) of 1 sensor (stop pos.) (>2003: BP 160 alleen 1 sensor)



5. Totaal tijd als er een functie (foliemes of LA2) is gestart als de sensor niet geactiveerd wordt. Na de totaal tijd komt er een fout code.





# Service Functies Wikkelaar

	Ups: 1.0 s
T (s)	Dns: 0.7 s

6. Tijd laadarm 2 nadrukt na het signaal omhoog of omlaag

	Dn: 0.5 s
T (s)	

7. Tijd dat de wikkeltafel wacht in lospositie voordat hij naar laad positie gaat

	Tf: 0.2 s
T (s)	2f: 7 w 0
	Ts: 1.0 s

Tijd open van het mes tijdens wikkelen  
 TF = tijd open (voorkeurs inst.=300ms)  
 2F= aantal wikkelingen voor de 2e opening  
 2e waarde voor wachten folie loslaten  
 (Y x 50 ms) na nul pos. (def=0!) TS= tijd nadat de sensor is geactiveerd zodat er olie gaat naar de foliemessen

	35 %	85 %
vs	42 %	
	6 x 50 ms	

9. Draaisnelheid sateliet



# Service Functies Wikkelaar

	70 %
	6.0 s

10. Snelheid + tijd terugdraaien van de wikeltafel, na foliebreuk (niet zichtbaar met de 3D functie)

	STD 10
	3D 02:02 R:1

11. 3D Wikkelprogramma.

STD: XX:YY (start wikk.: eind wikk.)

3D: XX:YY (hoeken wikk.:midden wikk.)

R: Draaien na wikk. (0/1)

	35 mm/pls
	5 (K)
	100 (Ti)
	30 % 80 %

12. Parameters voor tafelcontrol: Pulsen sensor, PID (K&Ti), tafel start en max snelheid. NIET VERANDEREN, alleen max tafel snelheid (def=90%!).

	/: 65 %
	\: 31 Pls
	U:3.0 sec

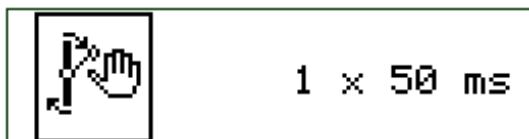
13. Eerste halve wikkeling voor het 3D als 0STD start wikkelen. NIET VERANDEREN

	50 %
	65 cm

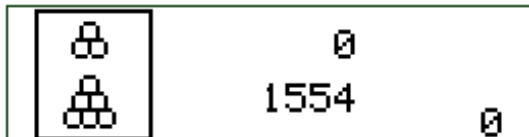
14. Film overlap instelling. Overlap % en Film breedte in cm.



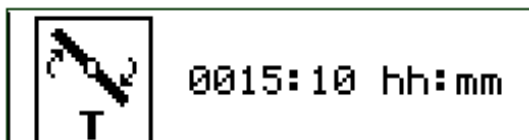
# Service Functies Wikkelaar



15. Reactie tijd veiligheidsarm



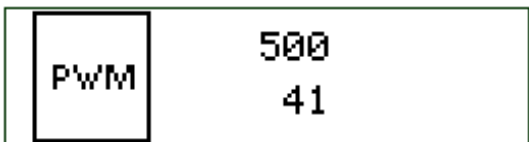
16. Teller gewikkelde balen;  
dagteller ( is te resetten) en de  
totaalteller.



17. Totale arbeidsuren van de  
wikkelaar



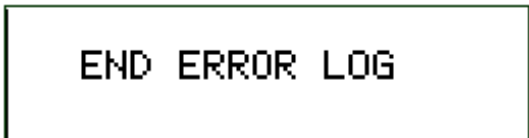
# Service Functies Wikkelaar



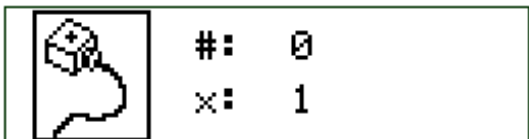
18. 0 positie waarde van de proportionele klep



19. Error log, laat zien het aantal en welke fouten. Gemarkeerde fout is de laatste die gebeurde



19. Eind van de error log







20. Check voor alle outputs PCB achter de pin. Deze functie is niet in gebruik alleen voor fabriek, gebruik daarvoor de PIA-mode. GEVAARLIJK! Stop de hydrauliek!!!!



21. Einde van de service functies





# Overzicht foutcodes pers

Fout melding	Mogelijke fout	Mogelijke oplossing
    <p>Net gaat niet starten        Nogmaals door op "start" te drukken</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Net rol leeg</li> <li>• Net rol niet goed ingelegd</li> <li>• Net niet bij de drukplaat</li>   <li>• Net rem te strak ingesteld</li> <li>• Vuil op de netgeleiders</li> <li>• Sensor of kabel fout</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Leg een nieuwe netrol in</li> <li>• Nieuwe rol inleggen zoals beschreven in de handleiding</li> <li>• Netrol zoals het moet. Controleer of het mes het net op de goede plaats houdt</li> <li>• Stel de rem goed in</li> <li>• Maak de geleiders schoon</li> <li>• Controller de net sensor (M) ( teller)</li> <li>• Check wacht positie sensor (M)</li> </ul>





# Overzicht foutcodes pers

Fout melding	Mogelijke fout	Mogelijke oplossing
  <p>Net wordt ingevoerd als het niet moet</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mesplaten niet goed afgesteld</li> <li>Actuator beweegt niet ver genoeg of er is speling op de spindle.</li> <li>Electrische voeding is niet voldoende.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>klemplaten afstellen m.b.v. (WA 431 en WA 432) naar de mesplaat (WA 0809)</li> <li>Check het mechanisme.</li> <li>Kontroleer de voeding.</li> </ul>



# Overzicht foutcodes pers

Fout melding	Mogelijke fout	Mogelijke oplossing
  <p><b>Achterklep niet gesloten</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Hydrauliek gestopt</b></li> <li>• <b>Hydrauliek druk te laag (&lt;60 bar)</b></li>   <li>• <b>Mechanisch blokkeren door materiaal in de pers</b></li>   <li>• <b>Sensor of kabel fout</b></li>   <li>• <b>H. blok wrapper op closed center met open center pomp trekker</b></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Ga naar de PIA mode en sluit de klep handmatig</b></li> <li>• <b>Check pers systeem op lekkage - als een proportioneel ventiel is geïnstalleerd zorg ervoor dat de druk niet onder de 60 bar door dit in te stellen met bout.</b></li> <li>• <b>Check voor obstructie. Let op dat elektrisch en hydrauliek zijn uitgeschakeld</b></li> <li>• <b>Check beide sensoren van de achterklep (F,G)</b></li>   <li>• <b>Bouw h.bloc wrapper terug naar open center</b></li> </ul>



# Overzicht foutcodes pers

Fout melding	Mogelijke fout	Mogelijke oplossing
<div data-bbox="181 401 266 491" data-label="Image"></div> <div data-bbox="305 419 390 462" data-label="Image"></div> <p data-bbox="162 515 542 672">LA1 niet in de top positie met timeout</p> <p data-bbox="162 768 542 982">LA1 actief op een verkeerd moment (bijv. Als de klep dicht is )</p>	<ul data-bbox="581 382 1130 1235" style="list-style-type: none"> <li>Hydrauliek was onderbroken</li> <li>Als er zonder wikkelaar wordt gewerkt; de hendel in de tractor niet lang genoeg vastgehouden</li> <li>Sensor LA1 geeft geen signaal of is verkeerd afgesteld</li> </ul>	<ul data-bbox="1192 382 1767 1178" style="list-style-type: none"> <li>Start up hydrauliek circuit en "clear" de melding met "C" en start het proces met de start/ok schakelaar</li> <li>Houd de hendel langer vast</li> <li>Check afstelling van de sensor (X) + werking</li> </ul>





# Overzicht foutcodes pers

Fout melding	Mogelijke fout	Mogelijke oplossing
<div data-bbox="181 396 268 494" data-label="Image"></div> <div data-bbox="305 425 374 482" data-label="Image"></div> <p>Bale out sensor is actief als het niet moet</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mechanische obstructie</li> <li>• Sensor (R) blijft altijd actief</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Check of BOS plaat beweegt vrij en in de bovenste positie (stop de hydrauliek voor het checken).</li> <li>• Smeer het draaipunt</li> <li>• Check sensor en kabel</li> </ul>





# Overzicht foutcodes pers

Fout melding	Mogelijke fout	Mogelijke oplossing
<div data-bbox="181 396 268 492" data-label="Image"></div> <div data-bbox="336 411 397 461" data-label="Image"></div> <p data-bbox="162 515 386 618">Lage accu spanning</p>	<ul data-bbox="581 379 1147 776" style="list-style-type: none"> <li>• Starten van de trekker motor toen het systeem aan stond</li> <li>• Alle lichten van de trekker aan; de dynamo kan niet genoeg voeding leveren ( te klein)</li> </ul>	<ul data-bbox="1193 379 1760 722" style="list-style-type: none"> <li>• “ Clear” de foutcode en ga door met het proces door op de =/ok toets te drukken</li> <li>• Schakel de onnodige verlichting uit.</li> </ul>



# Overzicht foutcodes pers

Fout melding	Mogelijke fout	Mogelijke oplossing
  <p>Achterklep open sensor „inactive” als de achterklep dicht is</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sensor fout/kabel beschadigd of verkeerde afstelling</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Check sensor/kabel/afstelling (W), stop de hydrauliek voor checken</li> <li>• Na het oplossen van het probleem “ Clear” foutcode met „C” en start het proces met OK/=</li> <li>• Of ga naar de PIA mode maak de cyclus en los het probleem op</li> </ul>







# Overzicht foutcodes pers

Fout melding	Mogelijke fout	Mogelijke oplossing
<div data-bbox="193 392 396 492"> </div> <p data-bbox="164 514 531 785">Achterklep Open sensor niet „inactive” als de achterklep open is</p> <p data-bbox="164 878 531 985">LA1 ventiel wordt niet geactiveerd</p>	<ul data-bbox="579 378 1110 821" style="list-style-type: none"> <li>• Achterklep gaat niet geheel open</li> <li>• Mechanische obstructie</li> <li>• Sensor of kabel fout</li> </ul>	<ul data-bbox="1188 378 1758 863" style="list-style-type: none"> <li>• Check hydrauliek</li> <li>• Na het oplossen “clear” error code en start het proces door op „c” toets te drukken en OK/= schakelaar</li> <li>• Check sensor/kabel (W)</li> </ul>





# Overzicht foutcodes pers

Fout melding	Mogelijke fout	Mogelijke oplossing
    <p>Touw loopt niet als het wel moet</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Touw wordt niet door de baal meegenomen</li> <li>Touw rol is leeg</li> <li>Optie touwcontole is geactiveerd maar deze is niet geïnstalleerd.</li> <li>Sensor defect</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vul gelijk aan beide kanten of maak een baal groter dan 80 cm</li> <li>Nieuwe rollen touw inleggen</li> <li>Druk op de “start toets” om een nieuwe cyclus te beginnen</li> <li>Maak de touwcontrole functie “ niet actief” in de dealer functies</li> <li>Controleer of de magneten bij de poelie, check de werking van sensor (T) in Service functions</li> </ul>



# Overzicht foutcodes pers

Fout melding	Mogelijke fout	Mogelijke oplossing
  <p>Touw loopt als het niet moet</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Touw is niet afgesneden</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Check messen of ze scherp zijn</li> <li>Check remspanning</li> </ul>





# Overzicht foutcodes pers

Fout melding	Mogelijke fout	Mogelijke oplossing
<div data-bbox="195 396 280 489" data-label="Image"></div> <div data-bbox="318 415 394 475" data-label="Image"></div> <p data-bbox="162 511 540 846">Geen signaal van BOS sensor binnende tijds-limiet (zie de Service functies pers).</p> <p data-bbox="162 933 475 1039">LA1 wordt niet geactiveerd</p>	<ul data-bbox="581 379 1130 839" style="list-style-type: none"> <li>• Baal is nog in de perskamer</li> <li>• Sensor/kabel fout of verkeerd afgesteld</li> <li>• Mechanische obstructie</li> </ul>	<ul data-bbox="1192 379 1734 1082" style="list-style-type: none"> <li>• Zet de control box in "stop mode". Sluit de veiligheidsklep, druk de baal uit de perskamer, start het systeem op en maak het af in de PIA-mode</li> <li>• Check sensor (R)</li> <li>• Maak schoon / smeer constructie. Schakel de hydrauliek uit !!</li> </ul>



# Overzicht foutcodes pers

Fout melding	Mogelijke fout	Mogelijke oplossing
  <p>“Bale Out” sensor is constant geactiveerd tijdens het openen van de achterklep en doorgeven van de baal</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mechanische obstructie</li> <li>Sensor fout (altijd actief)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Maak schoon/ smeer de constructie nadat de hydrauliek is gestopt</li> <li>Check sensor (R); stop de hydrauliek flow</li> </ul>







## Overzicht foutcodes pers

Fout melding	Mogelijke fout	Mogelijke oplossing
<div data-bbox="179 396 264 489" style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block;"> <p style="text-align: center; margin: 0;">i E13</p> </div> <div data-bbox="305 408 372 475" style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px; display: inline-block; margin-left: 20px;"> <p style="text-align: center; margin: 0;">MAX</p> </div> <p data-bbox="162 511 533 618">Max. baal sensor is geactiveerd</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="581 379 1039 418">• Max. baal is bereikt</li> <li data-bbox="581 515 1070 618">• Sensor fout/verkeerd afgesteld</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="1193 379 1750 475">• Correct baal diameter in de dealer functies</li> <li data-bbox="1193 504 1605 551">• Check sensor (E)</li> </ul>





# Overzicht foutcodes wikkelaar

Fout melding	Mogelijke fout	Mogelijke oplossing
  <p>LA2 hoog sensor is niet geactiveerd</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• LA2 niet helemaal boven</li> <li>• Sensor verkeerd afgesteld /kabel beschadigd of verkeerd</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Check hydrauliek flow</li> <li>• Check sensor/kabel (N)</li> <li>• Schakel de hydrauliek uit</li> </ul>





# Overzicht foutcodes wikkelaar

Fout melding	Mogelijke fout	Mogelijke oplossing
  <p>LA2 laag sensor is niet geactiveerd</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• LA2 is niet helemaal beneden</li> <li>• Mechanische blokkering die de LA2 tegehoud</li> <li>• Sensor is niet goed afgesteld</li> <li>• Kabel /sensor fout</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Check hydrauliek</li> <li>• Na het herstellen, “clear” fout melding met ‘C’ en herstart het process met ‘OK’ schakelaar,</li> <li>• of: Maak af in de PIA-mode, dan stel de sensor positie af</li> <li>• Check sensor/kabel (P) en vervang als dat nodig is. Schakel de hydrauliek uit</li> </ul>





# Overzicht foutcodes wikkelaar

Fout melding	Mogelijke fout	Mogelijke oplossing
<p data-bbox="181 396 436 492"> </p> <p data-bbox="162 511 436 672">Wikkeltafel hoeksensor schakelt niet</p>	<ul data-bbox="581 378 1039 425" style="list-style-type: none"><li>• Sensor/kabel kapot</li></ul>	<ul data-bbox="1193 378 1715 592" style="list-style-type: none"><li>• Check analoge sensor (H) of calibreer in “dealer functies” wikkelaar</li></ul>



# Overzicht foutcodes wikkelaar

Fout melding	Mogelijke fout	Mogelijke oplossing
  <p>Fout foliemes sensor</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Folie mes is niet geheel beneden</li> <li>• Mechanische geblokkeerd foliemes</li> <li>• Sensor is verkeerd afgesteld</li> <li>• Kabel/sensor fout</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Check hydrauliek flow (als er load sensing is), check of de pomp werkt)</li> <li>• Haal de blokkering weg</li> <li>• Check afstelling sensor (M). Schakel de hydrauliek uit</li> <li>• Check sensor (M). Schakel de hydrauliek uit.</li> </ul>





[Home](#)   [Gebruikers functies](#)   [Foutcodes](#)   [veranderingen 2005](#)

[Autoform](#)   [Dealer functies](#)   [Elektronica](#)   [Extra info hydrauliek](#)

[PIA-mode](#)   [Service functies](#)   [Hydrauliek](#)





# Overzicht foutcodes wikkelaar

Fout melding	Mogelijke fout	Mogelijke oplossing
  <p>Foliebreuk fout</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Folierol leeg</li> <li>• Folie gescheurd</li> <li>• Sensor is verkeerd afgesteld</li> <li>• Kabel/sensor fout</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vervang de lege folierol door een nieuwe</li> <li>• Na het herstellen van de fout, “clear” de foutmelding met ‘C’ en herstart het wikkel process met ‘OK’ switch,</li> <li>• Stel de sensor positie af (L). Check sensor ontvanger en zender en vervang als dat nodig is</li> </ul>







# Overzicht foutcodes wikkelaar

Fout melding	Mogelijke fout	Mogelijke oplossing
  <p>Tafelsensor is buiten bereik</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kabel/sensor fout</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Check/calibreer sensor (H) en vervang als dat nodig is</li> </ul>





# Overzicht foutcodes wikkelaar

Fout melding	Mogelijke fout	Mogelijke oplossing
    <p>Sateliet komt niet in start/stop positie</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sateliet is niet ver genoeg gedraaid</li> <li>• Draaien van sateliet tijdens rijden op de weg</li> <li>• Te hoge hydrauliek flow die de sateliet rem geweest</li> <li>• Mechanische blockage van sateliet</li> <li>• Sensor verkeerd afgesteld</li> <li>• Kabel/sensor fout</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Check hydrauliek flow</li> <li>• Breng sateliet in start positie met „menu“ en activeer met „OK“. Sat. gaat naar stop positie.</li> <li>• Bij regelmatig problemen verlaag de oliestroom</li> <li>• Verwijder de blokkering; schakel de machine uit.</li> <li>• Stel de sensor (K) af; controleer deze en vervang als dat nodig is</li> </ul>







# Overzicht foutcodes wikkelaar

Fout melding	Mogelijke fout	Mogelijke oplossing
  <p>LA2 niet omhoog</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• LA2 is niet bovenin</li> <li>• Mechanische blockage die LA2 tegenhoudt</li> <li>• Sensor is verkeerd afgesteld</li> <li>• Kabel/sensor fout</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Maak de cyclus af in de PIA-mode.</li> <li>• Stel de sensor (N) af. Schakel de hydrauliek uit.</li> <li>• Check sensor (N) en vervang als dat nodig is.</li> </ul>





# Overzicht foutcodes wikkelaar

Fout melding	Mogelijke fout	Mogelijke oplossing
  <p>LA2 niet omlaag</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• LA2 is niet geheel naar beneden</li> <li>• Mechanische blokkering LA2</li> <li>• Sensor is verkeerd afgesteld</li> <li>• Kabel/sensor fout</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Check hydrauliek</li> <li>• Verwijder de blokkering Schakel de machine uit</li> <li>• Maak de cyclus af in PIA-mode.</li> <li>• Stel de sensor (P) in goede position</li> <li>• Check sensor (P) en vervang als dat nodig is</li> </ul>


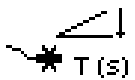


# Overzicht foutcodes wikkelaar

Fout melding	Mogelijke fout	Mogelijke oplossing
  Tafel is niet start positie	<ul style="list-style-type: none"><li>• Tafel is niet ver genoeg gedraaid</li><li>• Mechanische blokkering</li><li>• Laatste cyclus niet geheel afgemaakt</li><li>• Kabel/sensor fout</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Check hydrauliek</li><li>• Verwijder de blokkering Schakel de machine uit</li><li>• Corrigeer de positie in PIA-mode</li><li>• Check/calibreer de sensor (H) en vervang als dat nodig is</li></ul>





# Overzicht foutcodes wikkelaar

Fout melding	Mogelijke fout	Mogelijke oplossing
  <p>Foliemes niet naar beneden</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Foliemes is niet ver genoeg gesloten</li> <li>• Mechanische blokkering</li> <li>• Laatste cyclus niet afgemaakt</li> <li>• Kabel / sensor / verkeerd afgesteld</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Check hydrauliek</li> <li>• Verwijder de blokkering Schakel de machine uit</li> <li>• Corrigeer de positie in PIA-mode (mes positie)</li> <li>• Check sensor (M) en vervang als dat nodig is</li> </ul>



# Overzicht foutcodes wikkelaar

Fout melding	Mogelijke fout	Mogelijke oplossing
  <p>Achterklep open</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Achterklep is open net voor of tijdens wikkelen (deze foutcode komt in de wikkelen mode)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Check of de hydrauliek druk is onderbroken geweest. Ga naar de PIA-mode en sluit de achterklep</li> <li>Check of de druk was onder de 60 bar. Als dit zo was controleer dan voor lekkage in het perssysteem of check de proportionele klep of deze is afgesteld onder de 60 bar.</li> <li>Check achterklep sensoren</li> </ul>

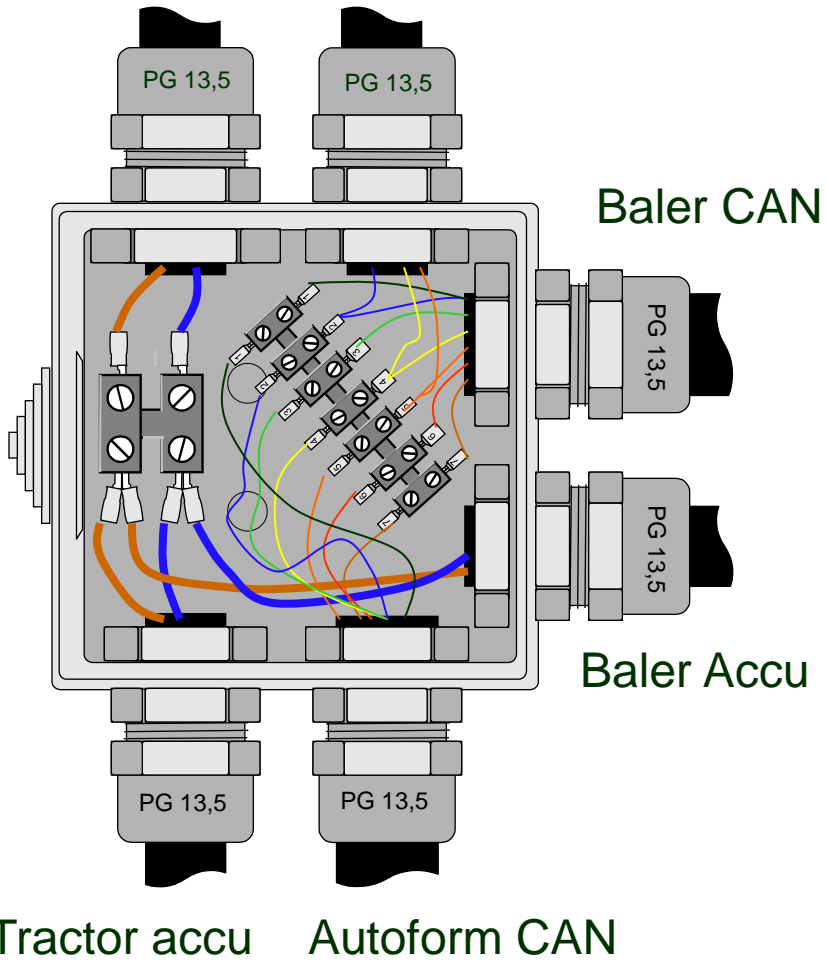


# Electronika



# Splitterbox aansluitingen

Wikkelaar accu Wikkelaar CAN



Can Autoform	Can Wrapper	Can Baler
bruin		bruin
rood		rood
oranje	oranje	oranje
geel	geel	geel
groen		groen
blauw	blauw	blauw
zwart		zwart

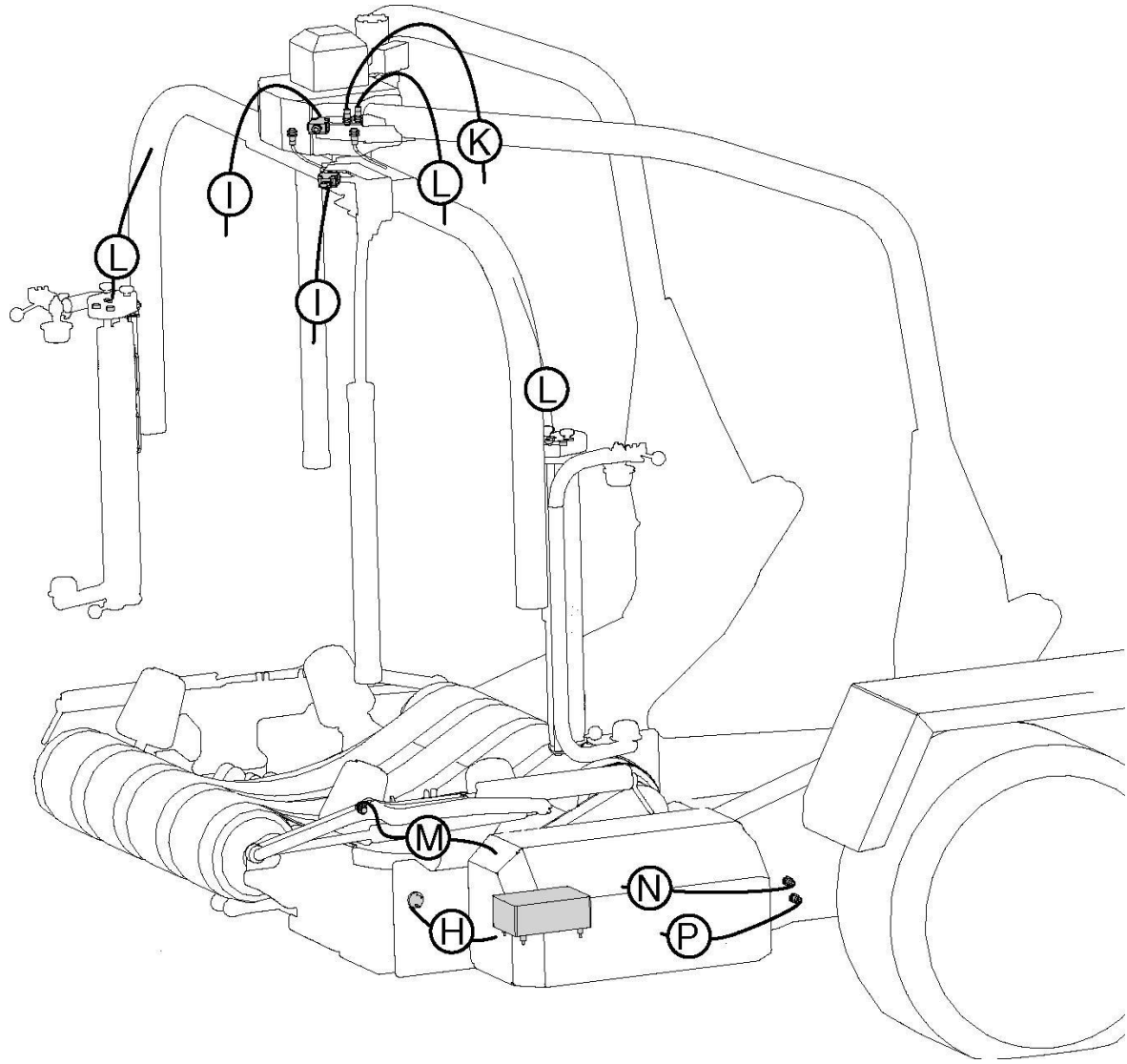
tractor accu	wrapper accu	baler accu
bruin	bruin	bruin
blauw	blauw	blauw



Home	Gebruikers functies	Foutcodes	veranderingen 2005
Autoform	Dealer functies	Elektronica	Extra info hydrauliek
PIA-mode	Service functies	Hydrauliek	



# Sensor overzicht wikkelaar





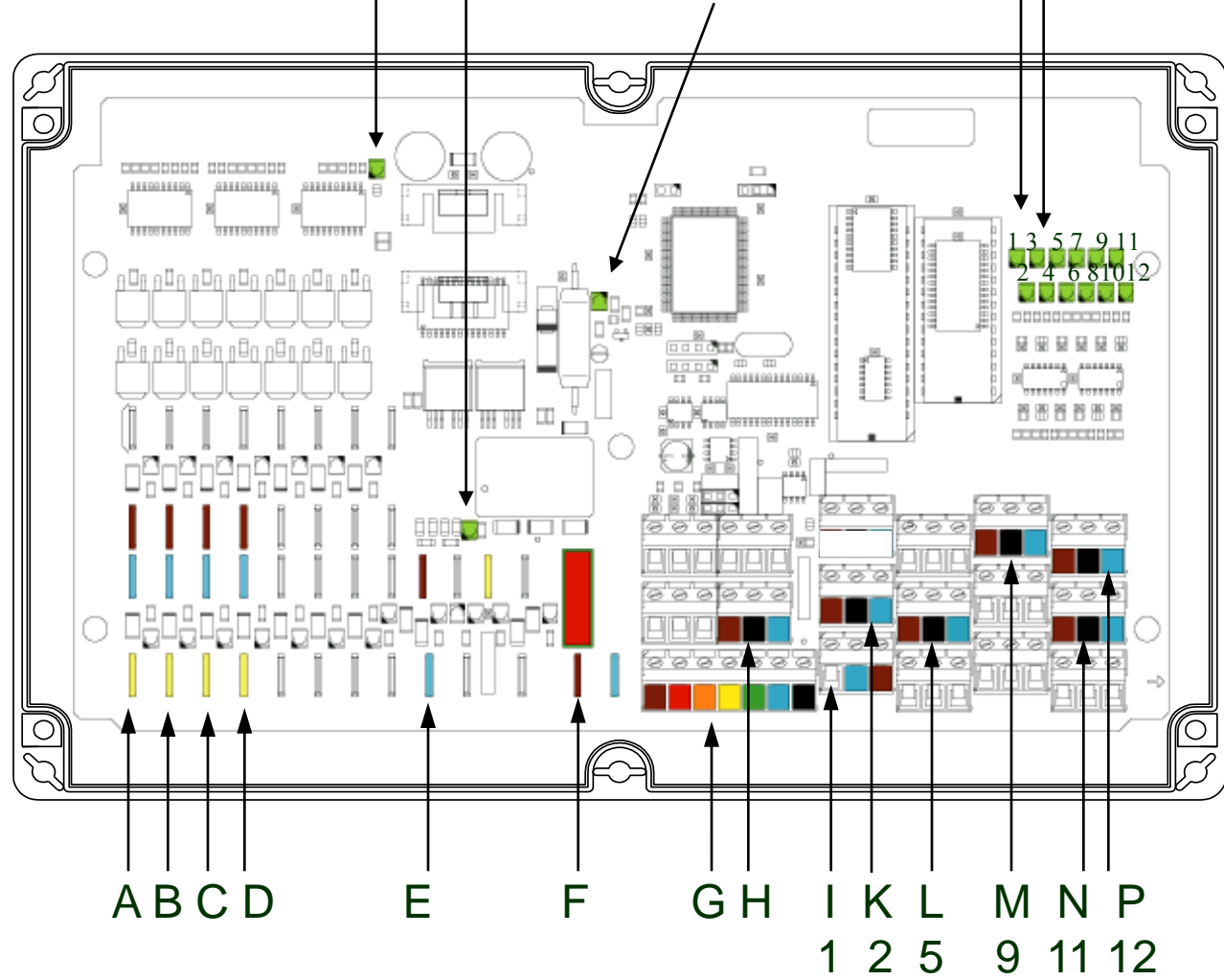


Home	Gebruikers functies	Foutcodes	veranderingen 2005
Autoform	Dealer functies	Elektronica	Extra info hydrauliek
PIA-mode	Service functies	Hydrauliek	



# Control box wikkelaar

Led functie: Knippert als het programma loopt    Brand als er 12 V is    Brand als de controlbox is aangesloten    Input 1 Brandt als NIET geactiveerd    Input 2 -12 brandt als geactiveerd



- A = Laad arm up/down
- B = Mes up/down
- C = Tafel up/down
- D = Achterklep up/down
- E = Sateliet voor/achter
- F = Accu kabel
- G = CAN kabel
- H = Tafel hoek
- 1, I = Veiligheids schak.
- 2, K = Sateliet nul positie
- 5, L = Folie breuk
- 9, M = Mes omlaag
- 11, N = Laad arm2 hoog
- 12, P = Laad arm2 laag

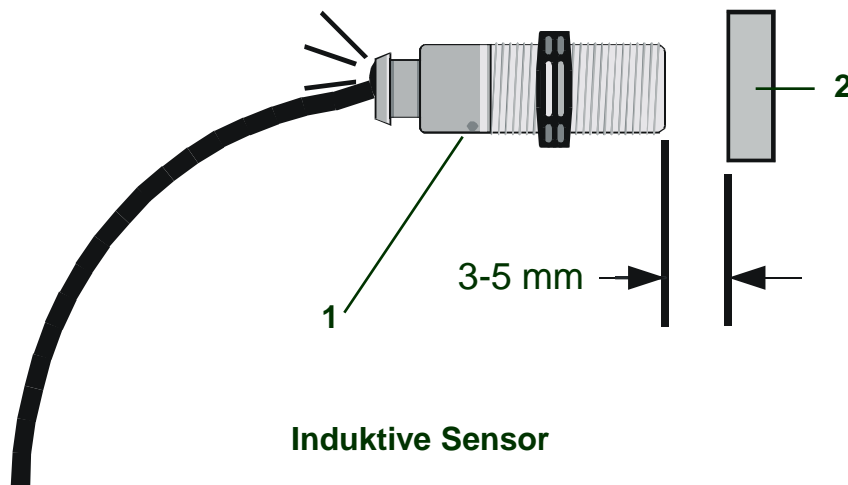


Home	Gebruikers functies	Foutcodes	veranderingen 2005
Autoform	Dealer functies	Elektronica	Extra info hydrauliek
PIA-mode	Service functies	Hydrauliek	



# Fouten zoeken

Als een sensor is geactiveerd en het systeem is in werking komt er een ledje dat brand. 100% check kan via de service functies (in de bedieningskast ). Als de sensor is actief komt er in de control box een „1“ als deze is niet actief komt er een „0“



De afstand tussen de sensor (1) en metaal (2) moet tussen de 3 – 5mm zijn.

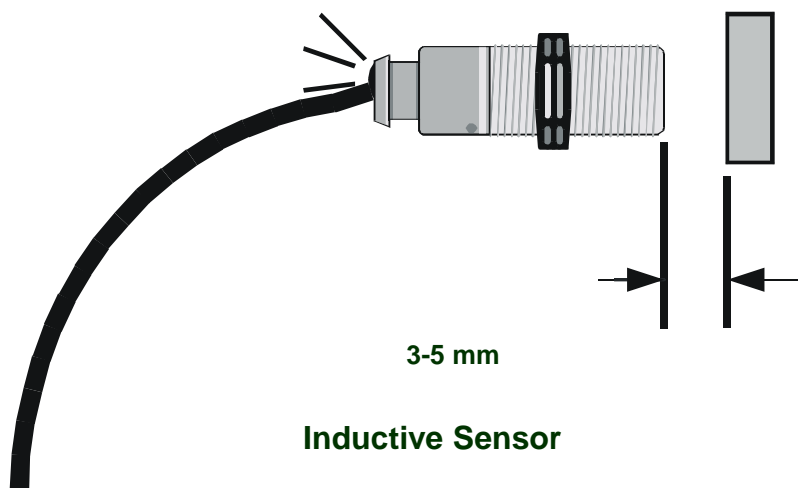


Home	Gebruikers functies	Foutcodes	veranderingen 2005
Autoform	Dealer functies	Elektronica	Extra info hydrauliek
PIA-mode	Service functies	Hydrauliek	



# Fouten zoeken

## Veiligheid- en sensors op wikkelaar



- Satelliet veiligheid (I)
- Sensor laad arm 2 (LA2) „up“ (N)
- Sensor laad arm 2 (LA2) „down“ (P)
- Sensor foliemes „down“ (gesloten) (M)
- Sensor folierem (folierol leeg) (L)
- Sensor satelliet in „stop positie“ (K)
- Sensor tafel hoekl (analogue) (H)



<a href="#">Home</a>	<a href="#">Gebruikers functies</a>	<a href="#">Foutcodes</a>	<a href="#">veranderingen 2005</a>
<a href="#">Autoform</a>	<a href="#">Dealer functies</a>	<a href="#">Elektronica</a>	<a href="#">Extra info hydrauliek</a>
<a href="#">PIA-mode</a>	<a href="#">Service functies</a>	<a href="#">Hydrauliek</a>	



# Testen digitale ingang

Test output PCB;

Voeding naar sensor 12 V?

- Nee, maak sensor los en test nog een keer

Brand sensor LED (als dat van toepassing is)?

Brand input LED machine box pcb?

Ga naar het input test scherm in service menu (F- menu)

Maak de sensor los

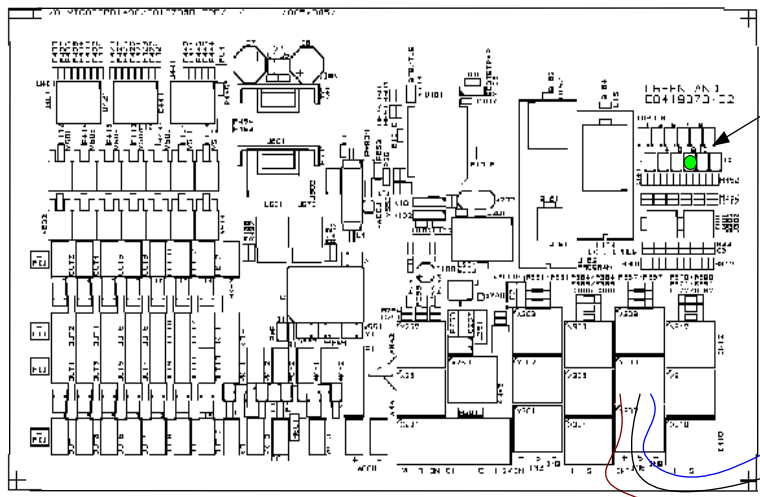
Test met de draad tussen + en S geeft "1" in display

Test input PCB van digitale sensor;

Sluit de sensor aan en houd hem voor metaal

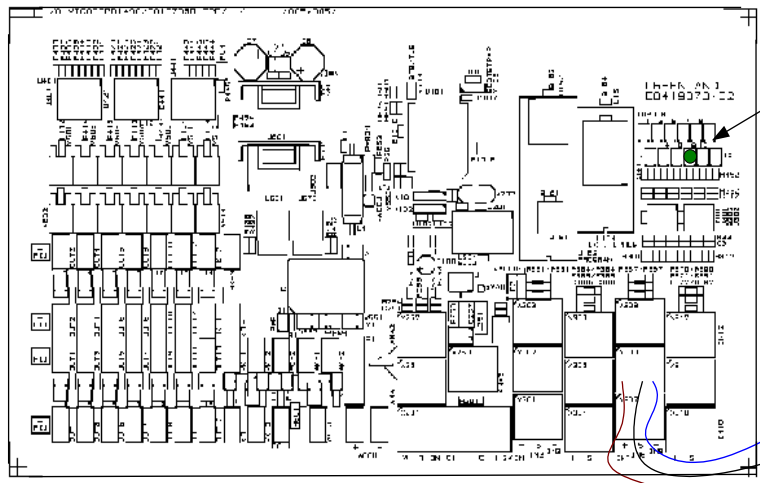
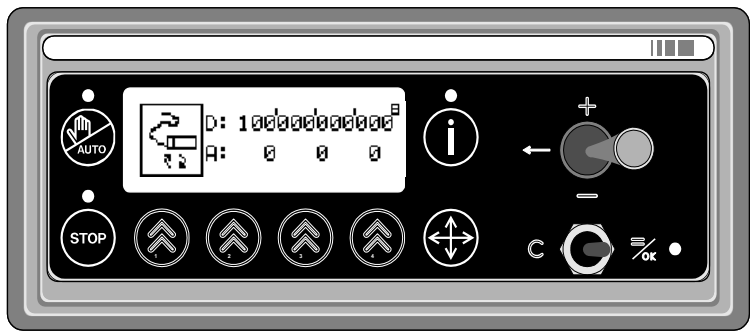


# Testen digitale ingang





# Testen digitale ingang





Home	Gebruikers functies	Foutcodes	veranderingen 2005
Autoform	Dealer functies	Elektronica	Extra info hydrauliek
PIA-mode	Service functies	Hydrauliek	



# Testen analoge ingang

Ga naar het input test scherm in service menu (F-menu)

Test output PCB;

Voeding naar sensor 5V?

Test met geen sensor aangesloten geeft "0" in het display

Test met kabel tussen + en S geeft 255 in display

Test met een analoge sensor geeft ongeveer 20 tot 235 in display

Normale waardes op multimeter: 0.5 to 4.5 V

Test input PCB van analoge sensor;

Fix magneet in sensor met twee lange M5 bouten zo, dat de gaten van de magneten in lijn zijn met de gaten van de sensor. De waarde moet ongeveer 128 zijn.

128 counts = 2.5 volt

Tolerantie = 10 count + or -

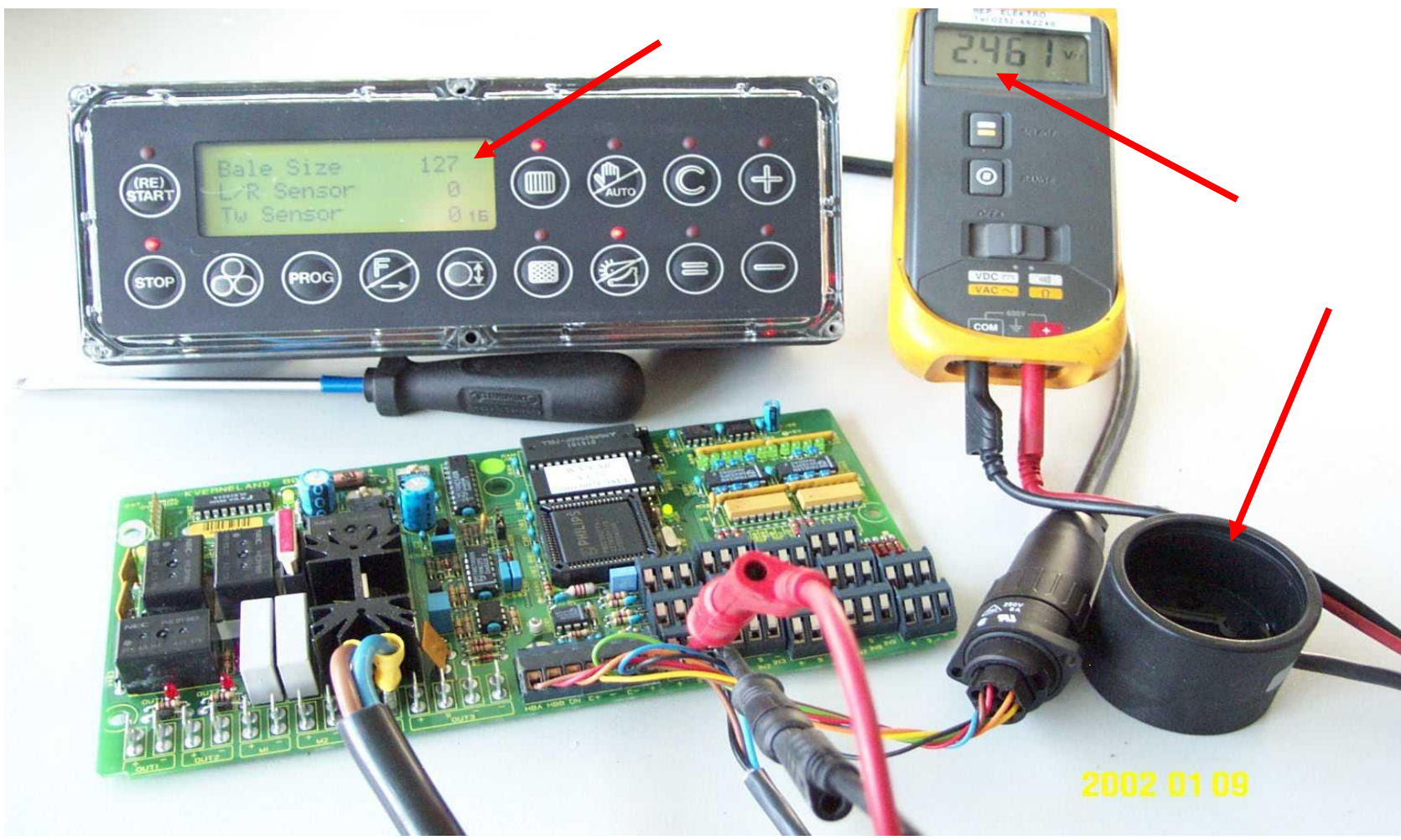
Resultaat; voltage <2.3 en >2.7 sensor moet vervangen worden.



Home	Gebruikers functies	Foutcodes	veranderingen 2005
Autoform	Dealer functies	Elektronica	Extra info hydrauliek
PIA-mode	Service functies	Hydrauliek	



# Testen analoge ingang







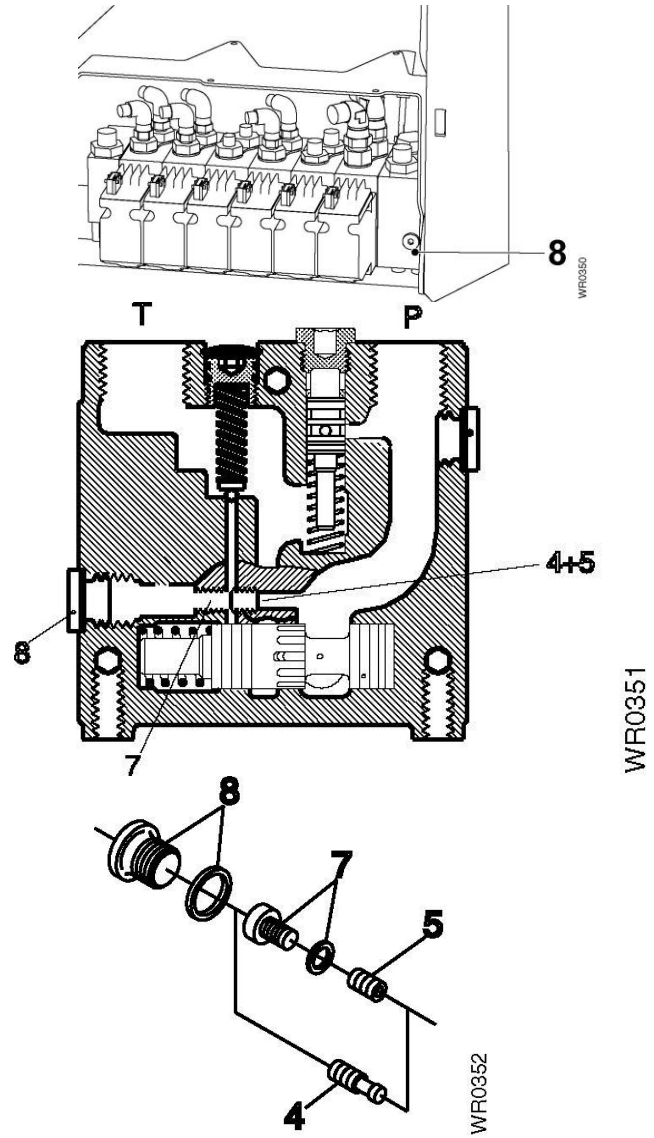
# Hydrauliek



Home	Gebruikers functies	Foutcodes	veranderingen 2005
Autoform	Dealer functies	Elektronica	Extra info hydrauliek
PIA-mode	Service functies	Hydrauliek	



# Hydrauliek aansluiting



Als de trekker een “load-sensing” hydrauliek systeem heeft; dan moet het hydrauliek blok bij positie 8 als volgt worden ingesteld:

- Draai de bouten 8 en 4 los.
- Monteer bout 5 (met gat) en bout 7 met dichtring.
- Monteer een hydrauliekslang in plaats van bout 8.



Home	Gebruikers functies	Foutcodes	veranderingen 2005
Autoform	Dealer functies	Elektronica	Extra info hydrauliek
PIA-mode	Service functies	Hydrauliek	

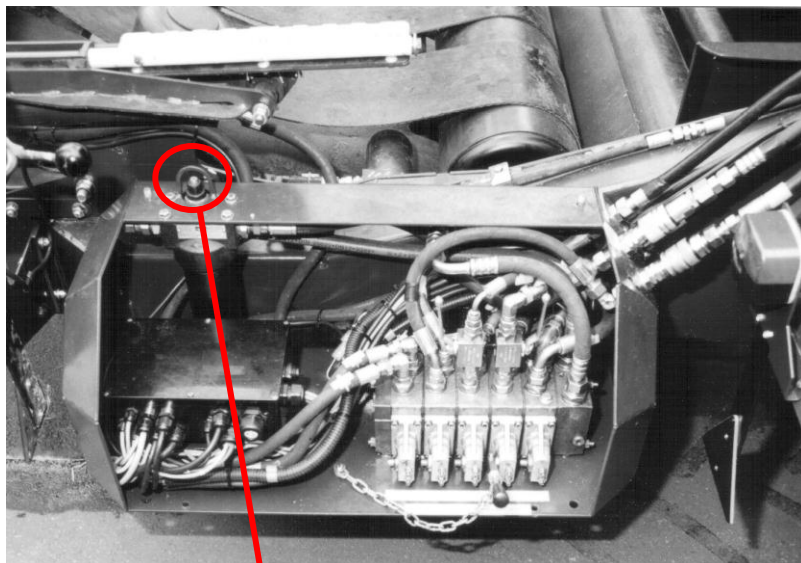


# Wikkelaar oliefilter

Filter conditie indicator:

**Groen:** Filter element werkt nog goed

**Rood:** Wissel filter



Indicator

Check het filter als de olie warm is  
Koude olie kan een verkeerde indicatie geven.

Fijn filter vervangen bij intervals:  
Filter controle na 300 balen of minstens elk seizoen.

Het filter moet vervangen worden na elke 8000 balen of minstens elk seizoen.

Als het filter smerig is dan gaat de bypass open en kan vuil het systeem in

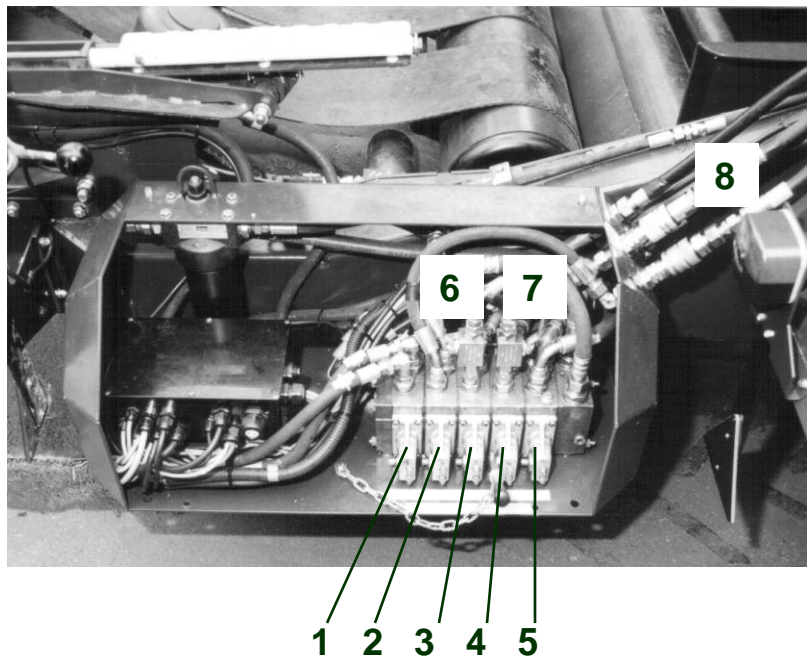


Home	Gebruikers functies	Foutcodes	veranderingen 2005
Autoform	Dealer functies	Elektronica	Extra info hydrauliek
PIA-mode	Service functies	Hydrauliek	



# Hydrauliek aansluitingen wikkelaar

De volgende functies kunnen bediend worden, via manual bedienen van de ventielen, onafhankelijk van het systeem.



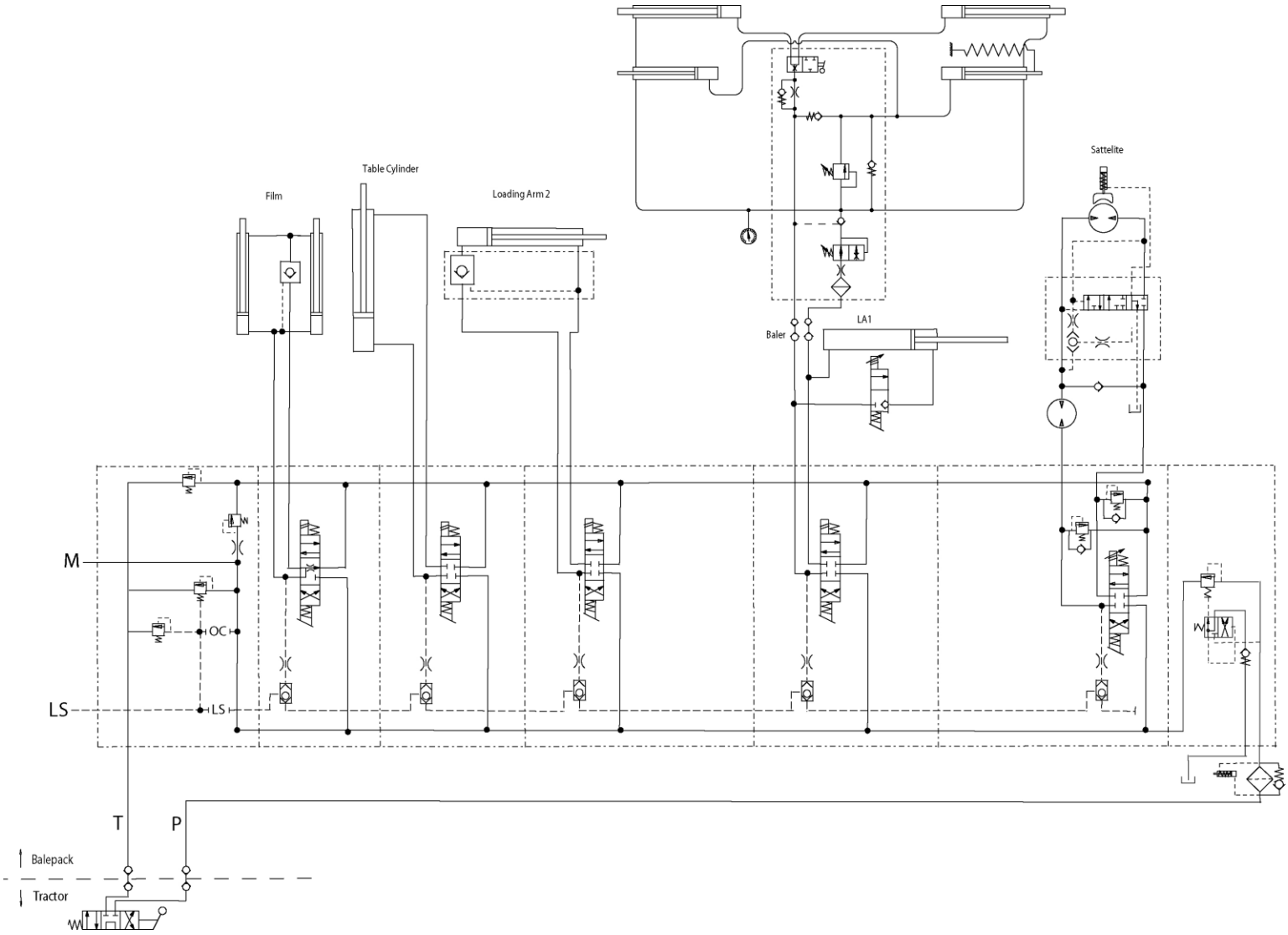
- 1.Folie mes
  - 2.Positionering van de wikkeltafel
  - 3.Laadarm 2: baaltransport naar tafel
  - 4.Achterklep open / gesloten
  - 5.Rotatie sataliet en controle wikkelen
  - 6.Stop ventiel wikkeltafel (optioneel)
  - 7.Stop ventiel laadarm LA2 (optioneel)
  - 8.Hydrauliek leiding van / naar de pers
- LA1 is niet hydraulisch te bedienen.  
Alleen via de electronica in de PIA-mode, in combinatie met de achterklep.



Home    Gebruikers functies    Foutcodes    veranderingen 2005  
 Autoform    Dealer functies    Elektronica    Extra info hydrauliek  
 PIA-mode    Service functies    Hydrauliek



# Hydrauliek Schema Wikkelaar

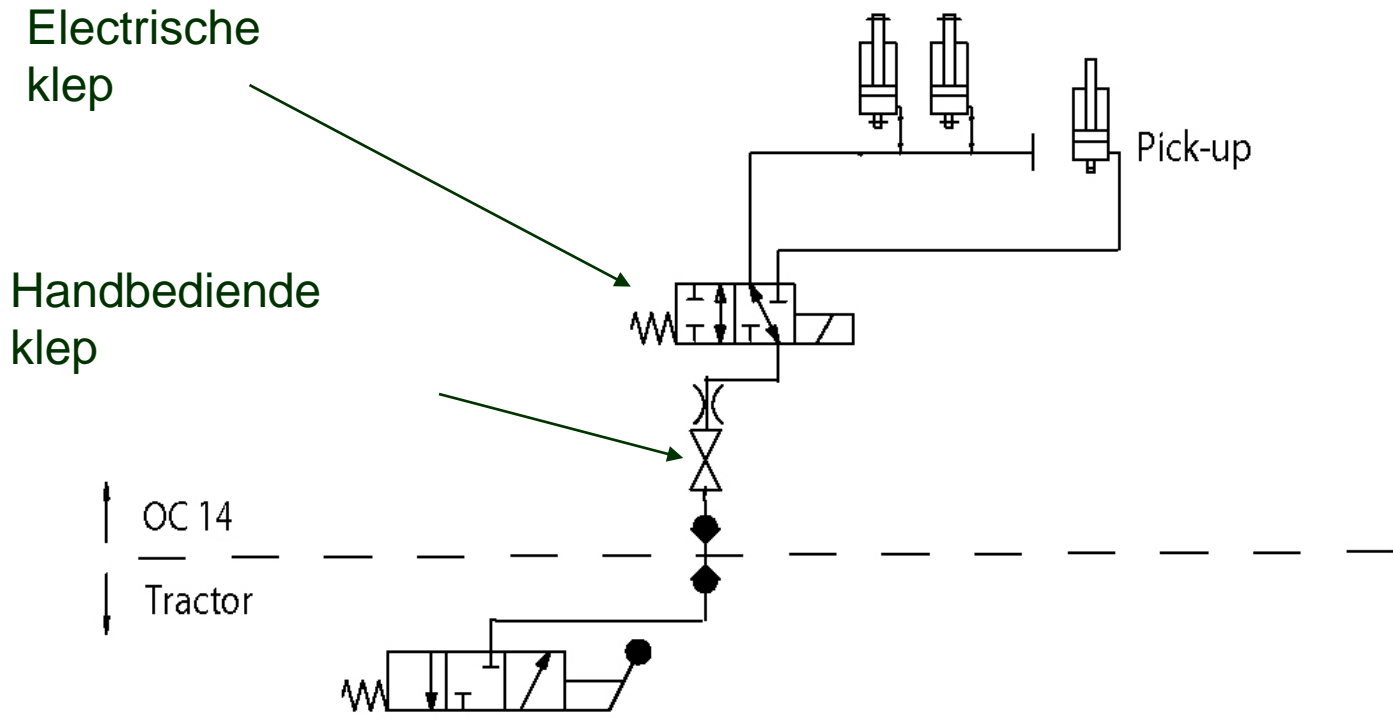




<a href="#">Home</a>	<a href="#">Gebruikers functies</a>	<a href="#">Foutcodes</a>	<a href="#">veranderingen 2005</a>
<a href="#">Autoform</a>	<a href="#">Dealer functies</a>	<a href="#">Elektronica</a>	<a href="#">Extra info hydrauliek</a>
<a href="#">PIA-mode</a>	<a href="#">Service functies</a>	<a href="#">Hydrauliek</a>	



# Hydrauliek Schema OC14



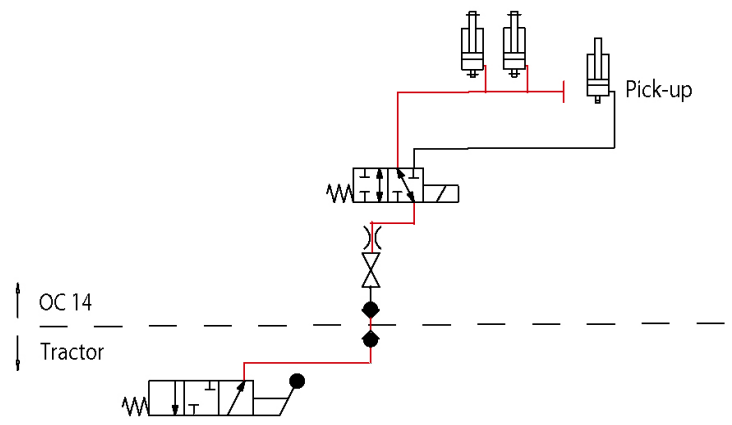


Home	Gebruikers functies	Foutcodes	veranderingen 2005
Autoform	Dealer functies	Elektronica	Extra info hydrauliek
PIA-mode	Service functies	Hydrauliek	

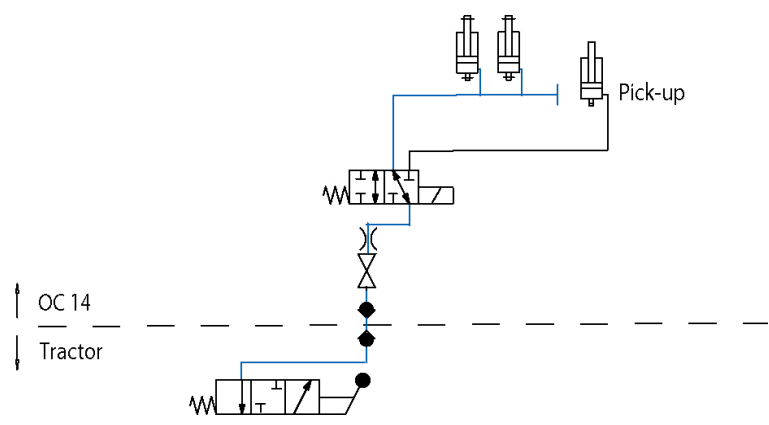


# Hydrauliek Schema OC14

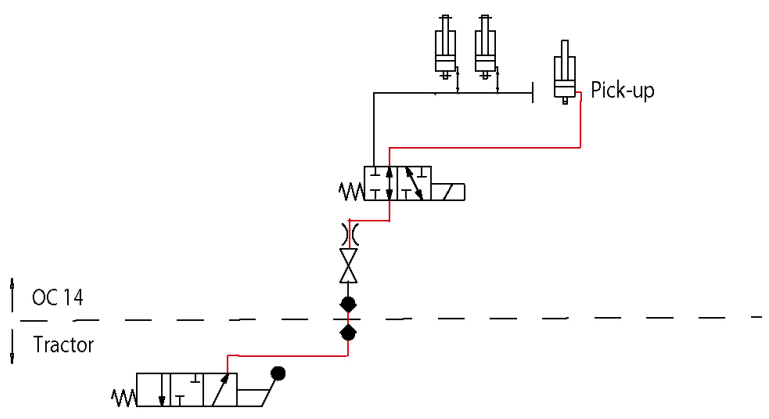
Messen uit



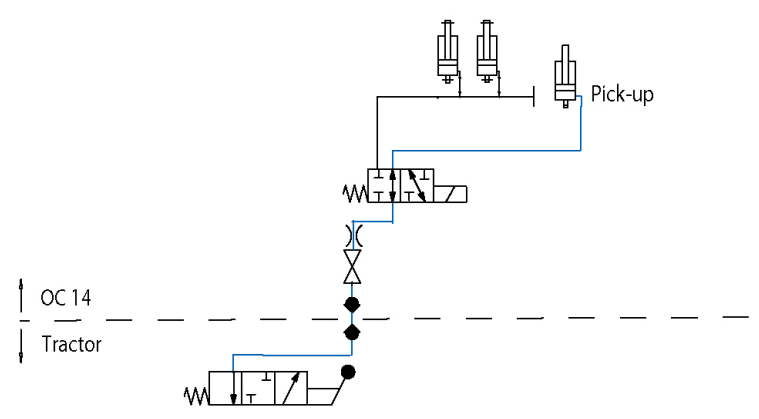
Messen in



Pick-up uit



Pick-up in





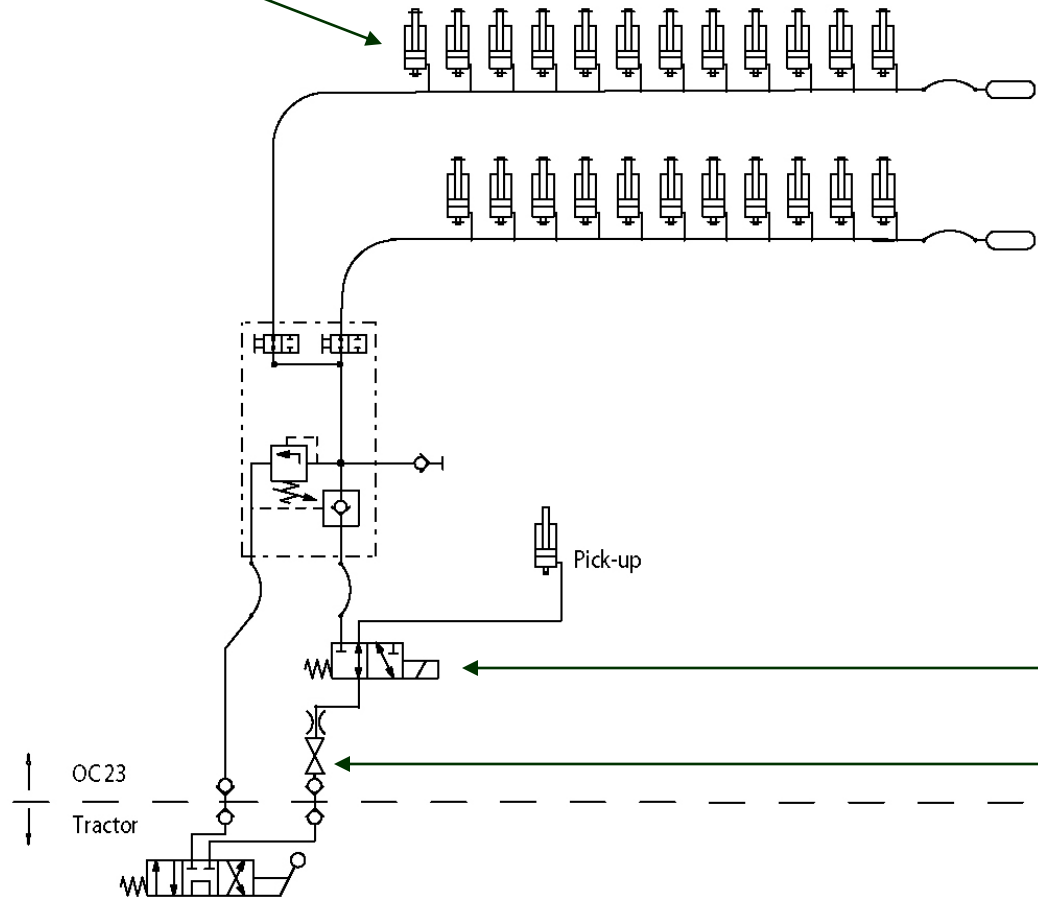
Home	Gebruikers functies	Foutcodes	veranderingen 2005
Autoform	Dealer functies	Elektronica	Extra info hydrauliek
PIA-mode	Service functies	Hydrauliek	



# Hydraulic Schedule OC 23

Mes cylinders

Accumulators  
100 Bar



Electrische klep  
Handbediende klep



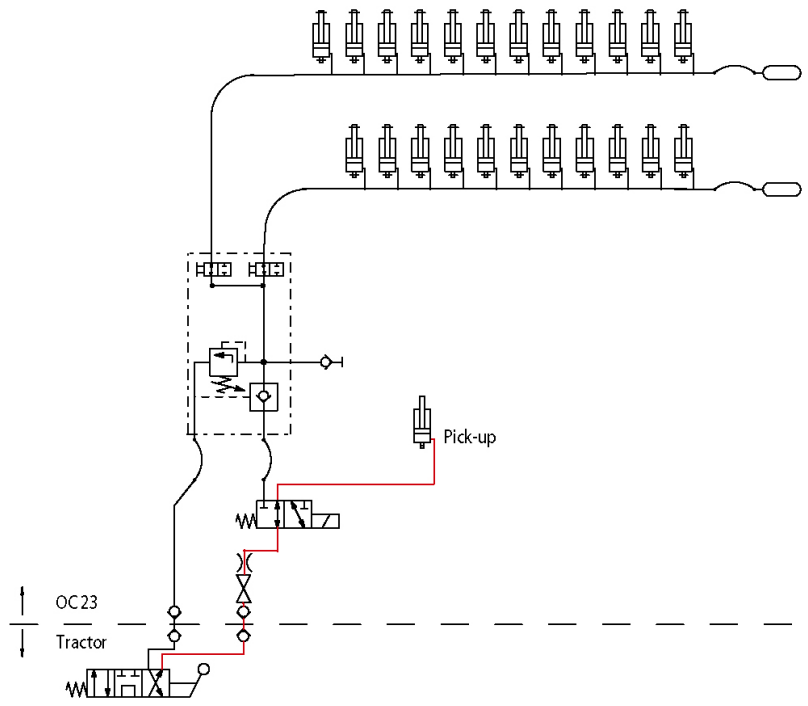


Home	Gebruikers functies	Foutcodes	veranderingen 2005
Autoform	Dealer functies	Elektronica	Extra info hydrauliek
PIA-mode	Service functies	Hydrauliek	

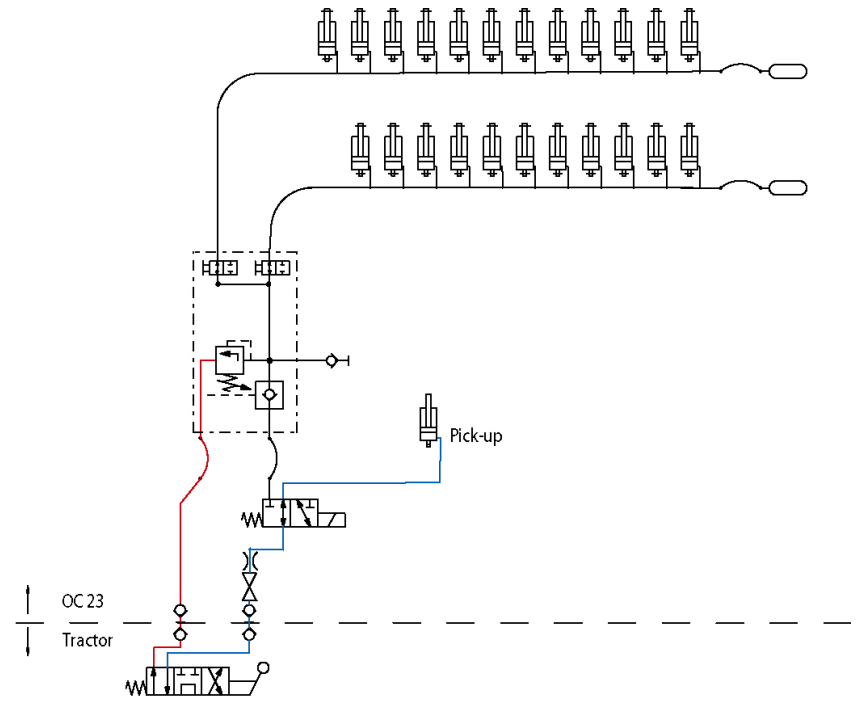


# Hydrauliek Schema OC 23

## Pick-up omhoog



## Pick-up omlaag



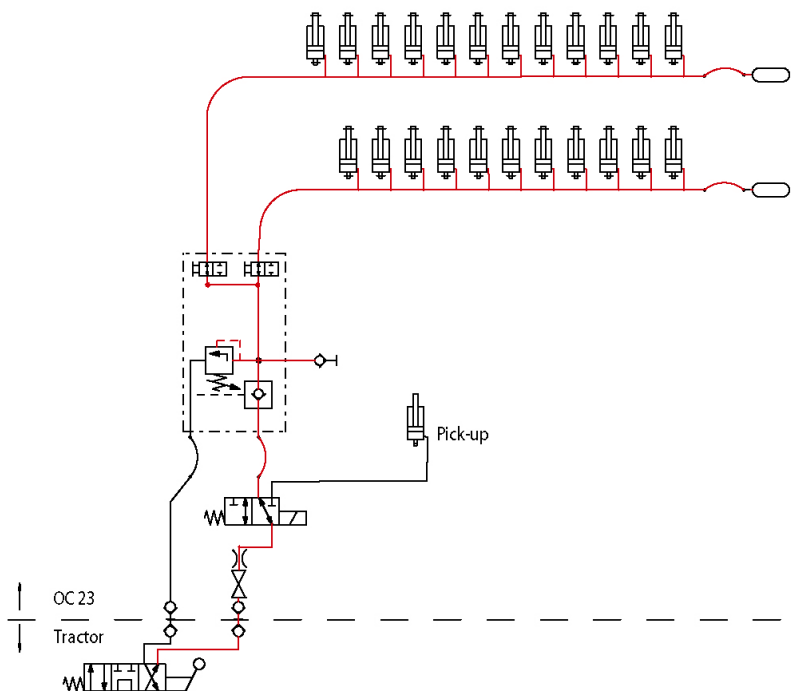


Home	Gebuikers functies	Foutcodes	veranderingen 2005
Autoform	Dealer functies	Elektronica	Extra info hydrauliek
PIA-mode	Service functies	Hydrauliek	

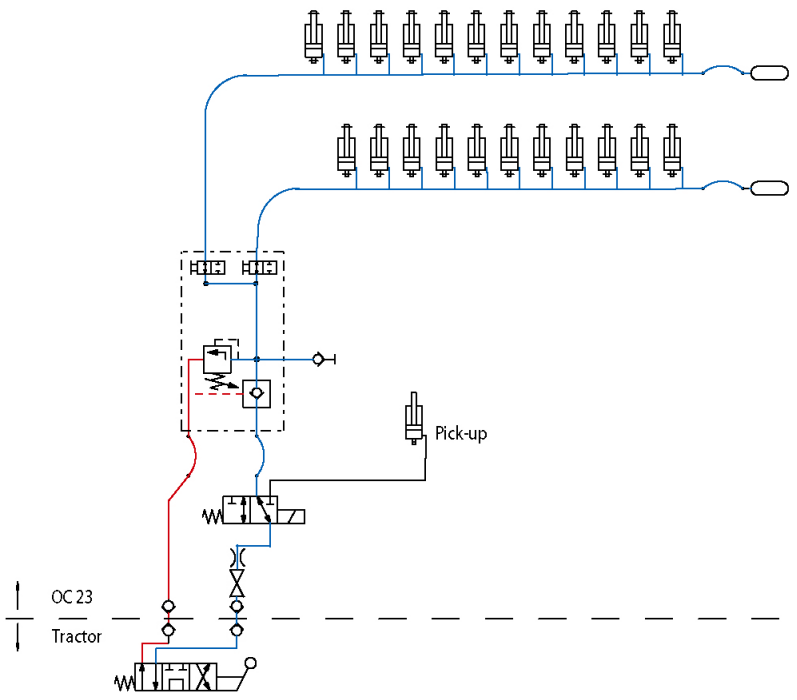


# Hydrauliek Schema OC 23

## Messen uit



## Messen in

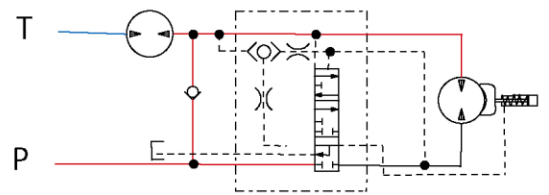




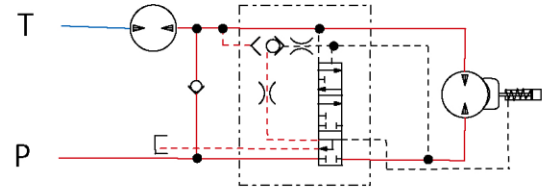
Home	Gebruikers functies	Foutcodes	veranderingen 2005
Autoform	Dealer functies	Elektronica	Extra info hydrauliek
PIA-mode	Service functies	Hydrauliek	



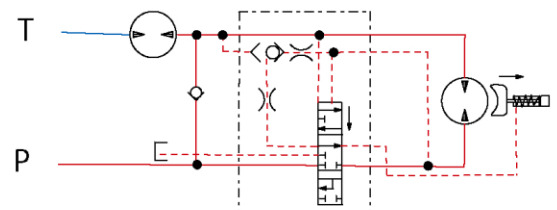
# Hydrauliek schema Wikkelaar Sateliet



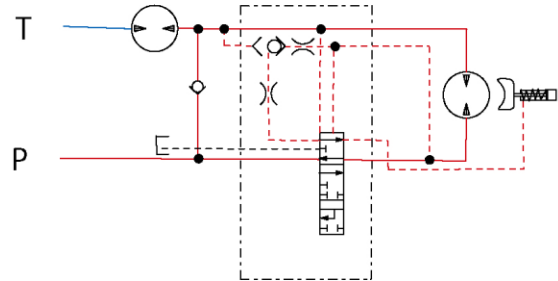
Start turning backward



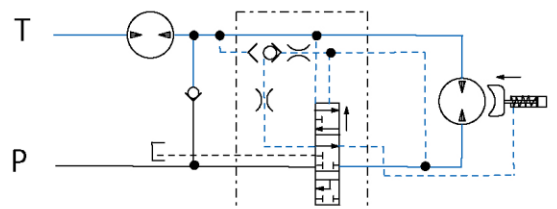
Pressure increases



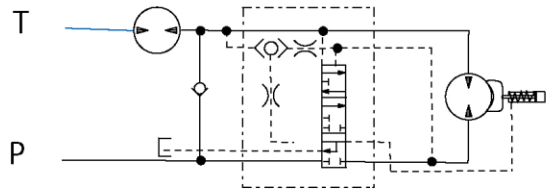
Pressure increases



Regular drive



Pressure decreases



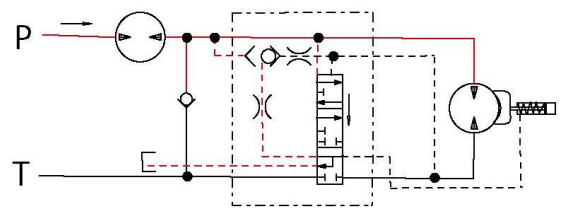
End turning backward



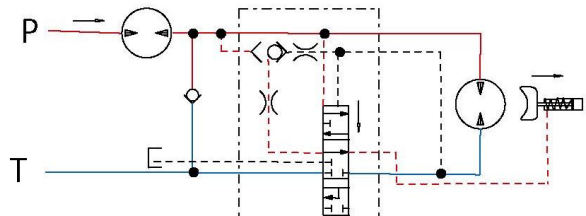
Home	Gebuikers functies	Foutcodes	veranderingen 2005
Autoform	Dealer functies	Elektronica	Extra info hydrauliek
PIA-mode	Service functies	Hydrauliek	



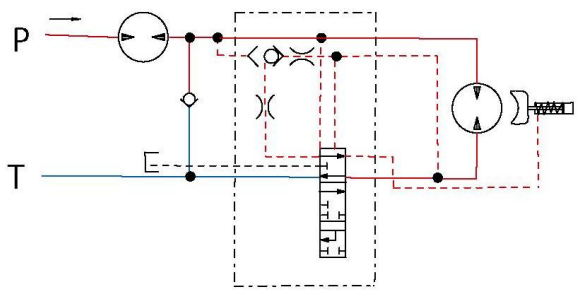
# Hydrauliek schema Wikkelaar Sateliet achteruit draaien



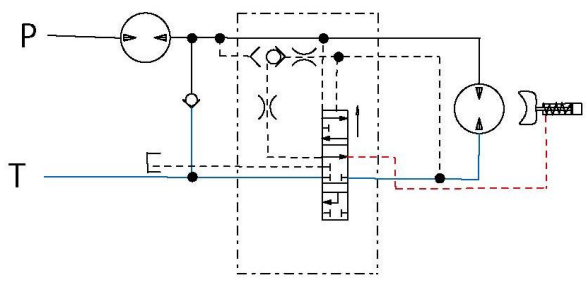
Release start



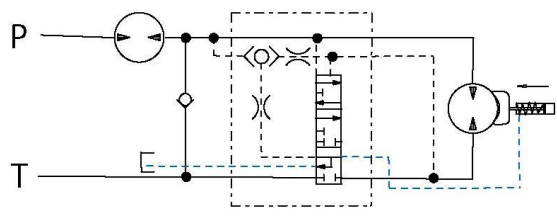
Release brake



Satellite turning



Satellite stop



Brake end

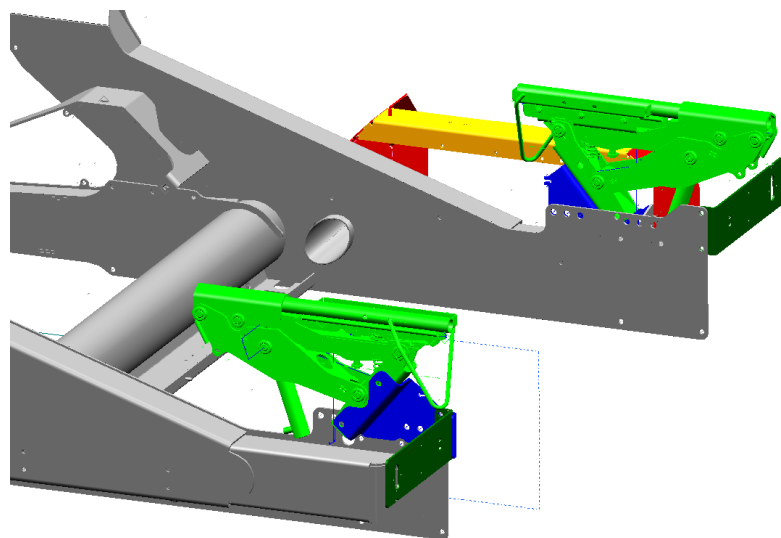


Home	Gebuikers functies	Foutcodes	veranderingen 2005
Autoform	Dealer functies	Elektronica	Extra info hydrauliek
PIA-mode	Service functies	Hydrauliek	



# Veranderingen seizoen 2005

Na een seizoen testen met overtuigende resultaten, is er besloten een nieuwe stijl folie snijders op de Balepacks te gaan monteren. Dit zal gepaard gaan met een software wijziging voor de aansturing van deze foliesnijders.



- Vanaf Pinnr:  
WR 26  
WT 61

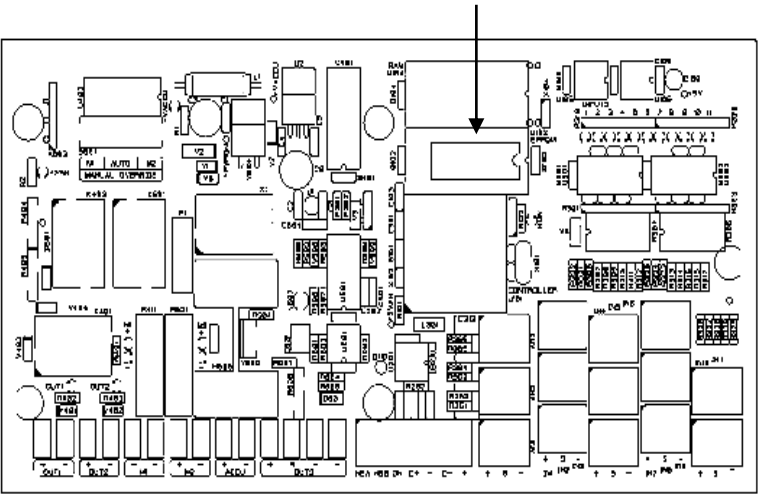




# Veranderingen seizoen 2005

Baler Print

Eprom



Nieuwe Software met als grootste wijzigingen;

- Aansturing van de nieuwe filmcutters
- Aansturing t.b.v 3D-wikkelen (niet in gebruik)

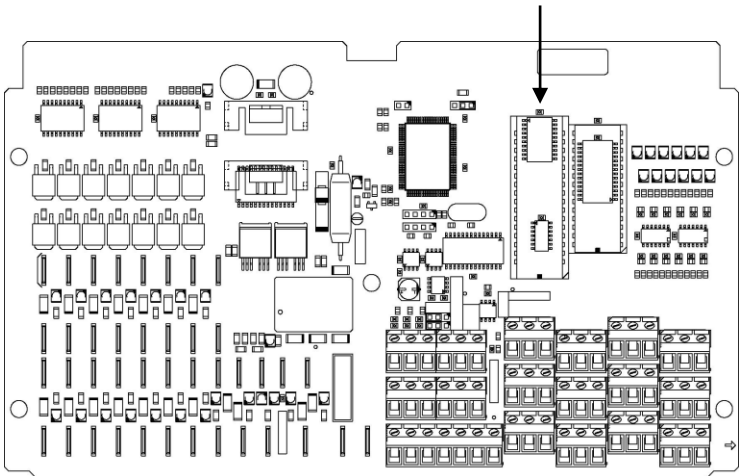
•Vanaf Pinnr:

WR 26

WT 61

Wrapper Print

Eprom

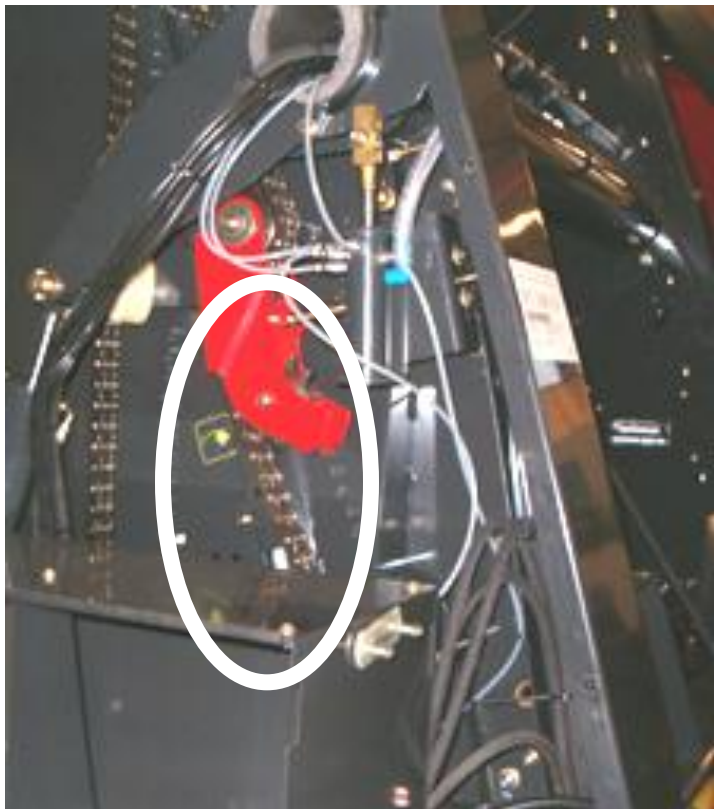




<a href="#">Home</a>	<a href="#">Gebruikers functies</a>	<a href="#">Foutcodes</a>	<a href="#">veranderingen 2005</a>
<a href="#">Autoform</a>	<a href="#">Dealer functies</a>	<a href="#">Elektronica</a>	<a href="#">Extra info hydrauliek</a>
<a href="#">PIA-mode</a>	<a href="#">Service functies</a>	<a href="#">Hydrauliek</a>	



## Veranderingen seizoen 2005



Gemodificeerde kettingspanner met twee tandwielen i.p.v één tandwiel met een nylon blok. Dit ter preventie van het overmatig inslijten van de ketting op het nylon blok i.c.m de tweede aandrijving Vanaf pinnr;

WR 26

WT 61

.



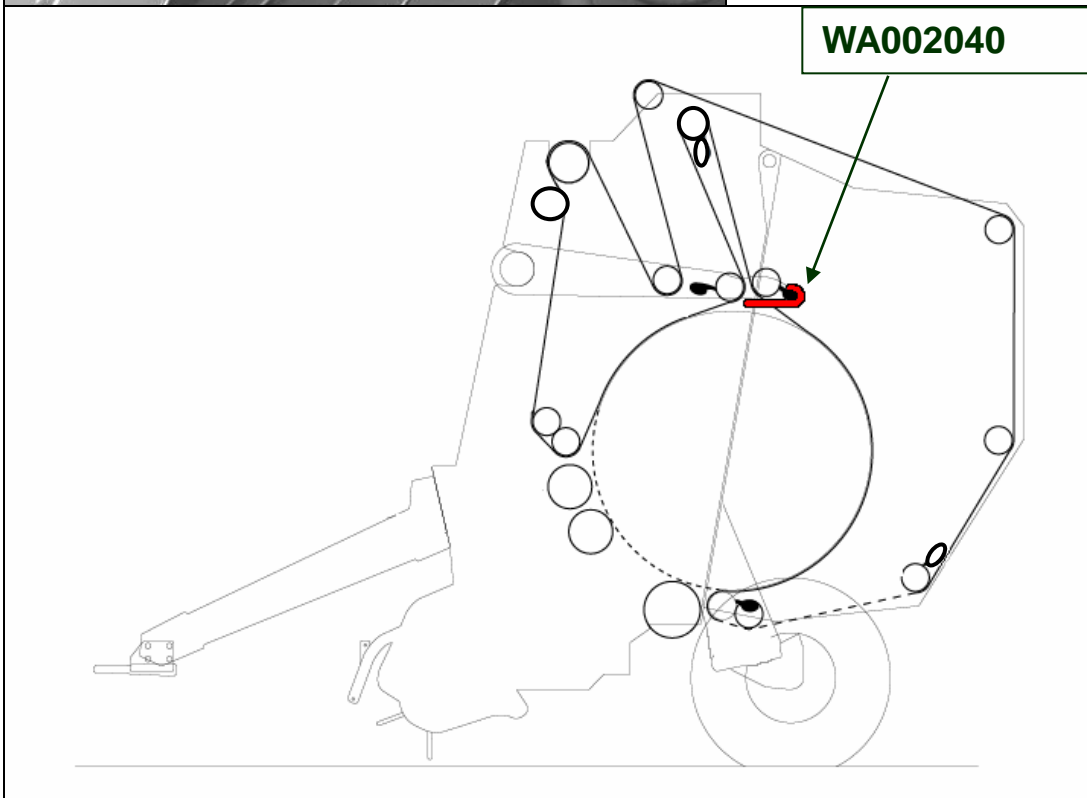
Home	Gebruikers functies	Foutcodes	veranderingen 2005
Autoform	Dealer functies	Elektronica	Extra info hydrauliek
PIA-mode	Service functies	Hydrauliek	



# Veranderingen seizoen 2005



Nieuwe netvingers standaard in de Balepacks. Dit ter preventie van wikkelen van net om de omloopwals boven de spanarm ipv om de baal, in zware silage omstandigheden.



Vanaf pinnr:  
WR 26  
WT 61



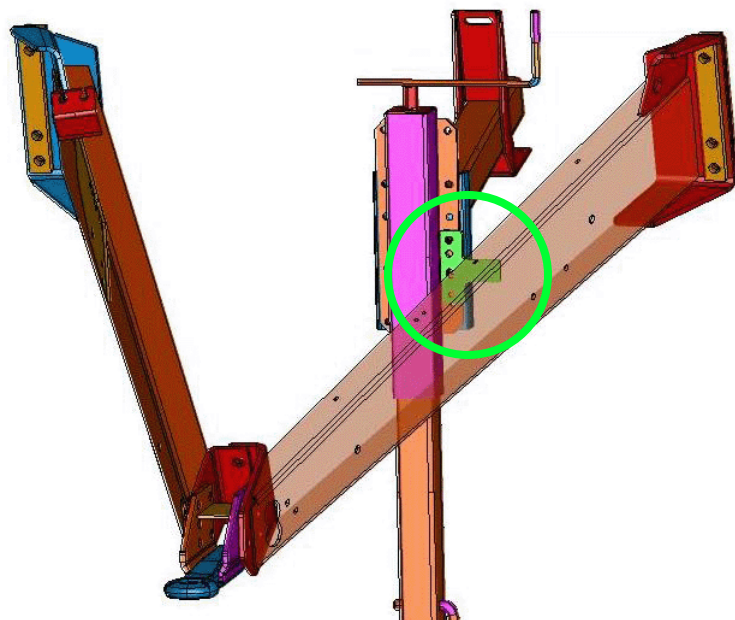


Home	Gebuikers functies	Foutcodes	veranderingen 2005
Autoform	Dealer functies	Elektronica	Extra info hydrauliek
PIA-mode	Service functies	Hydrauliek	



# Veranderingen seizoen 2005

Extra steun is gemonteerd welke steunt aan de binnenkant van de dissel. Dit voor meer stabiliteit in afgekoppelde toestand.



Vanaf pinnr:

WR 30

WT 68

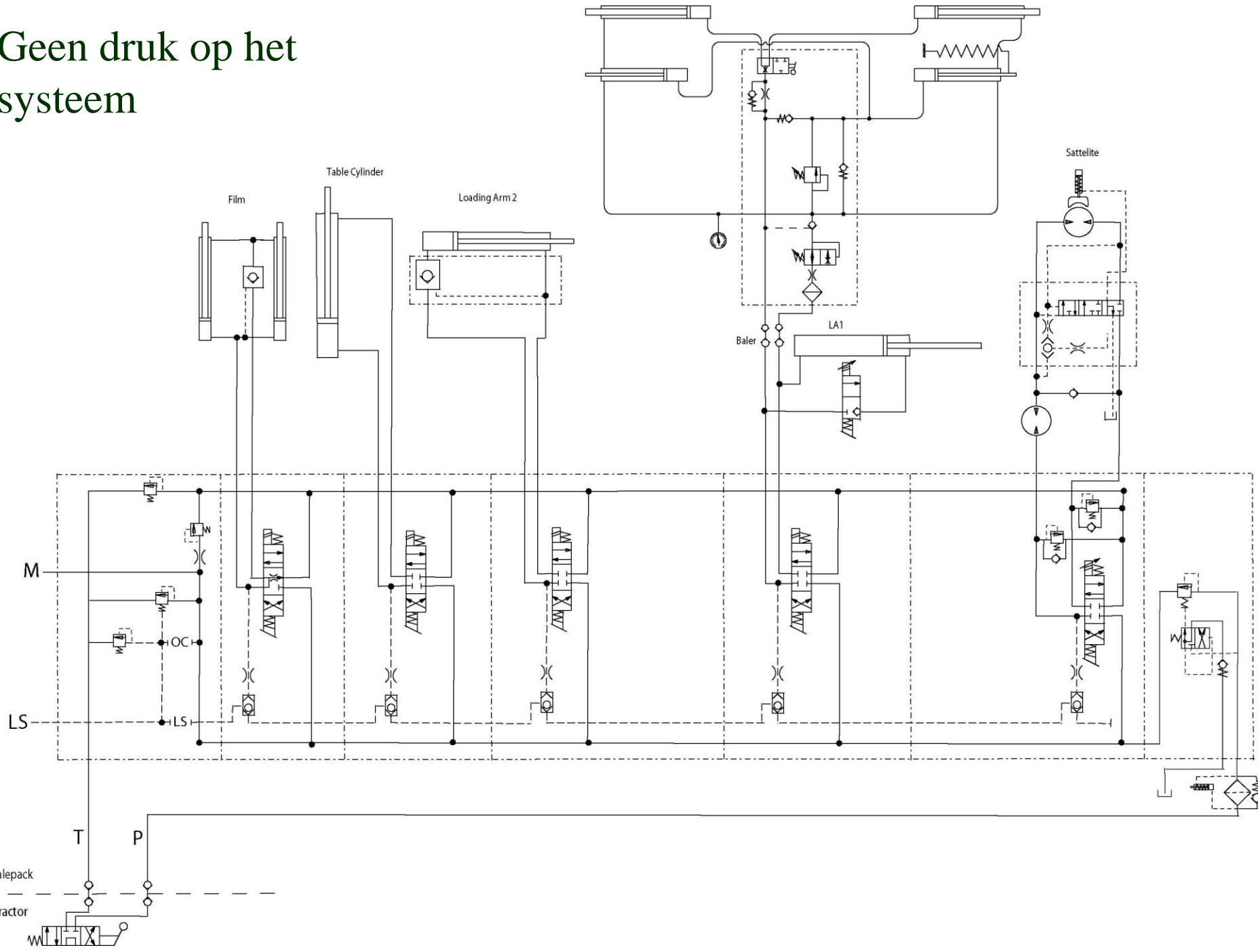


**Bedankt  
verder nog schema's ter info**

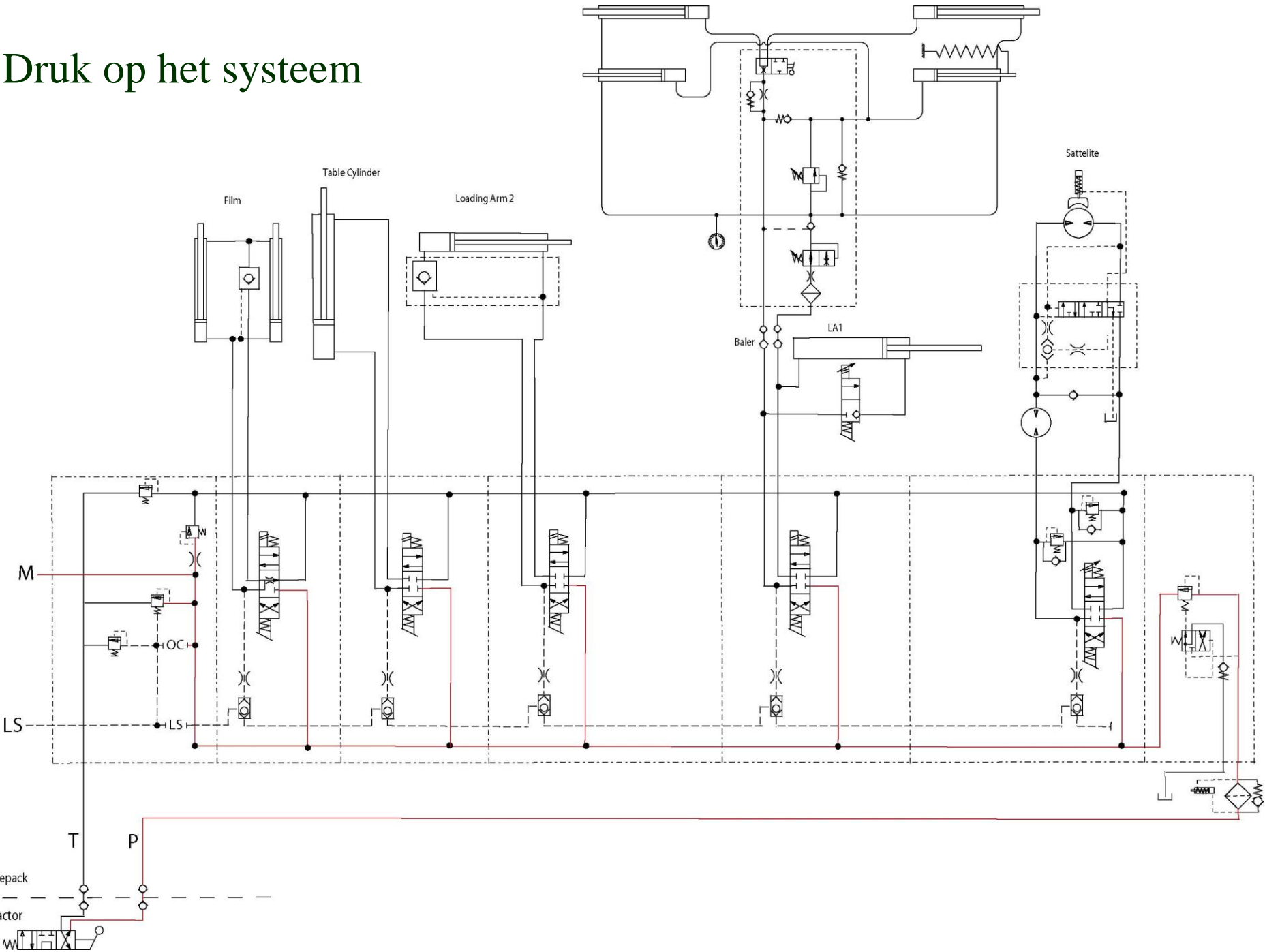


# Hydrauliek tijdens het persen- en wikkelproces

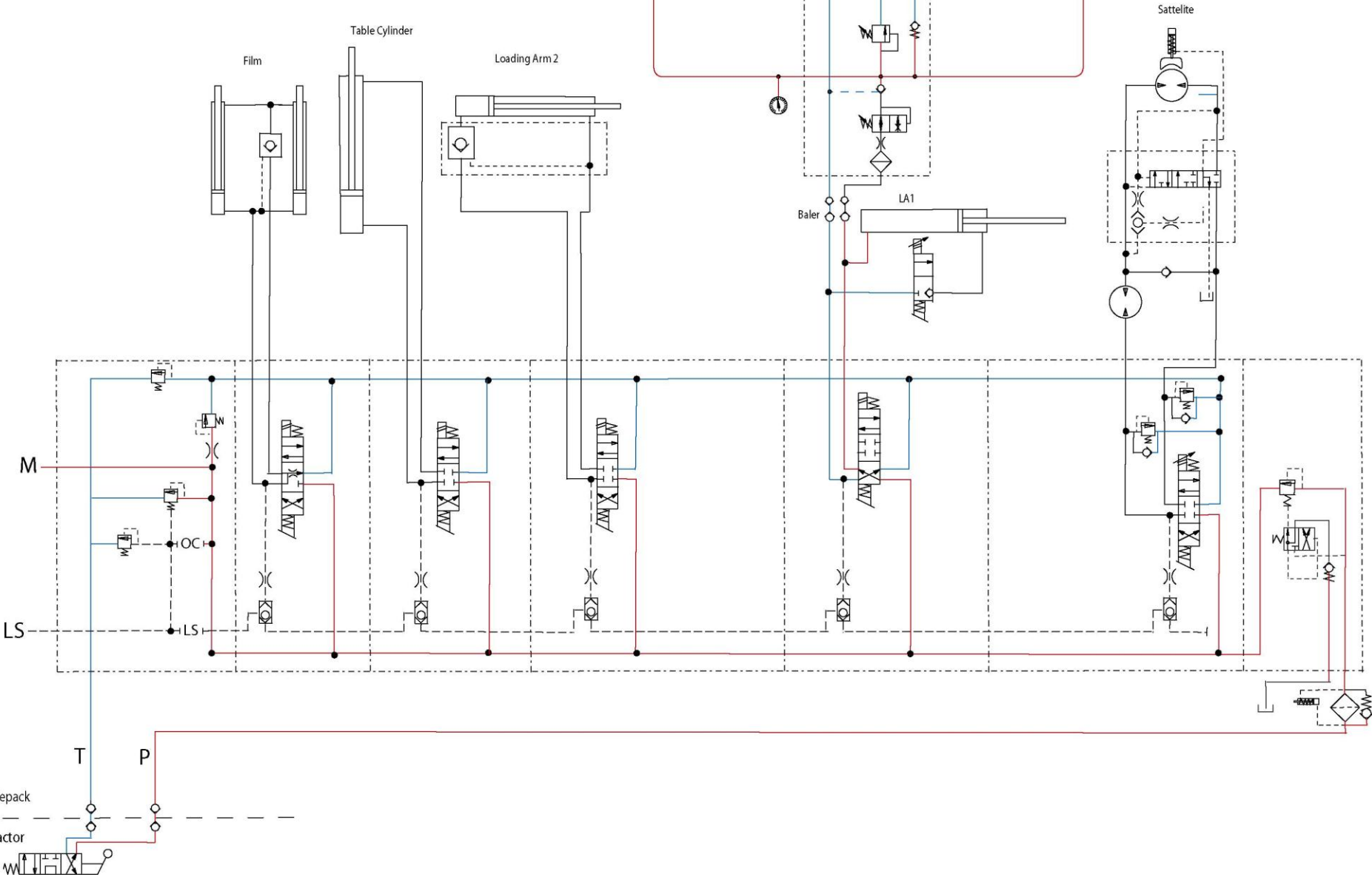
# Geen druk op het systeem



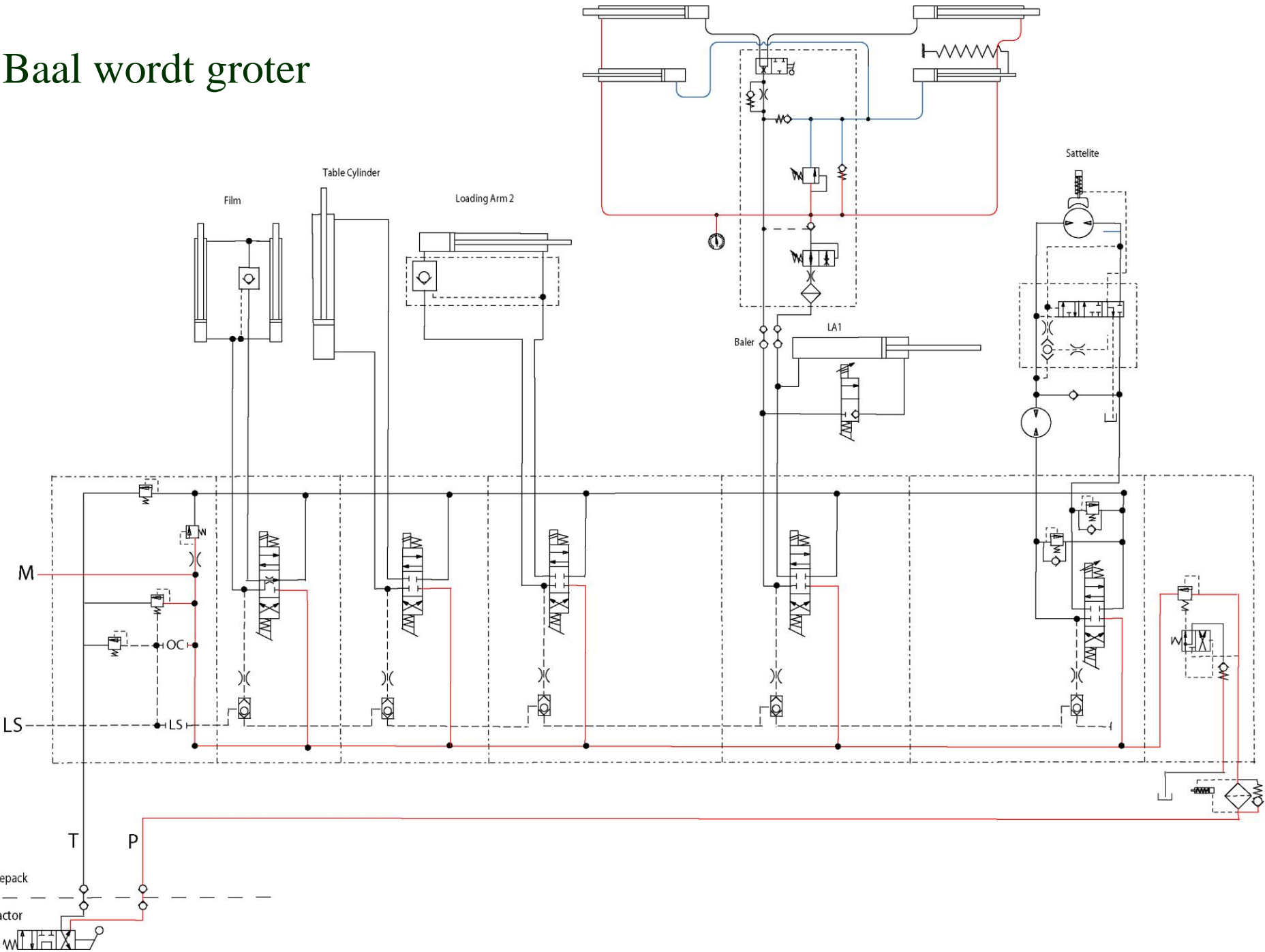
# Druk op het systeem



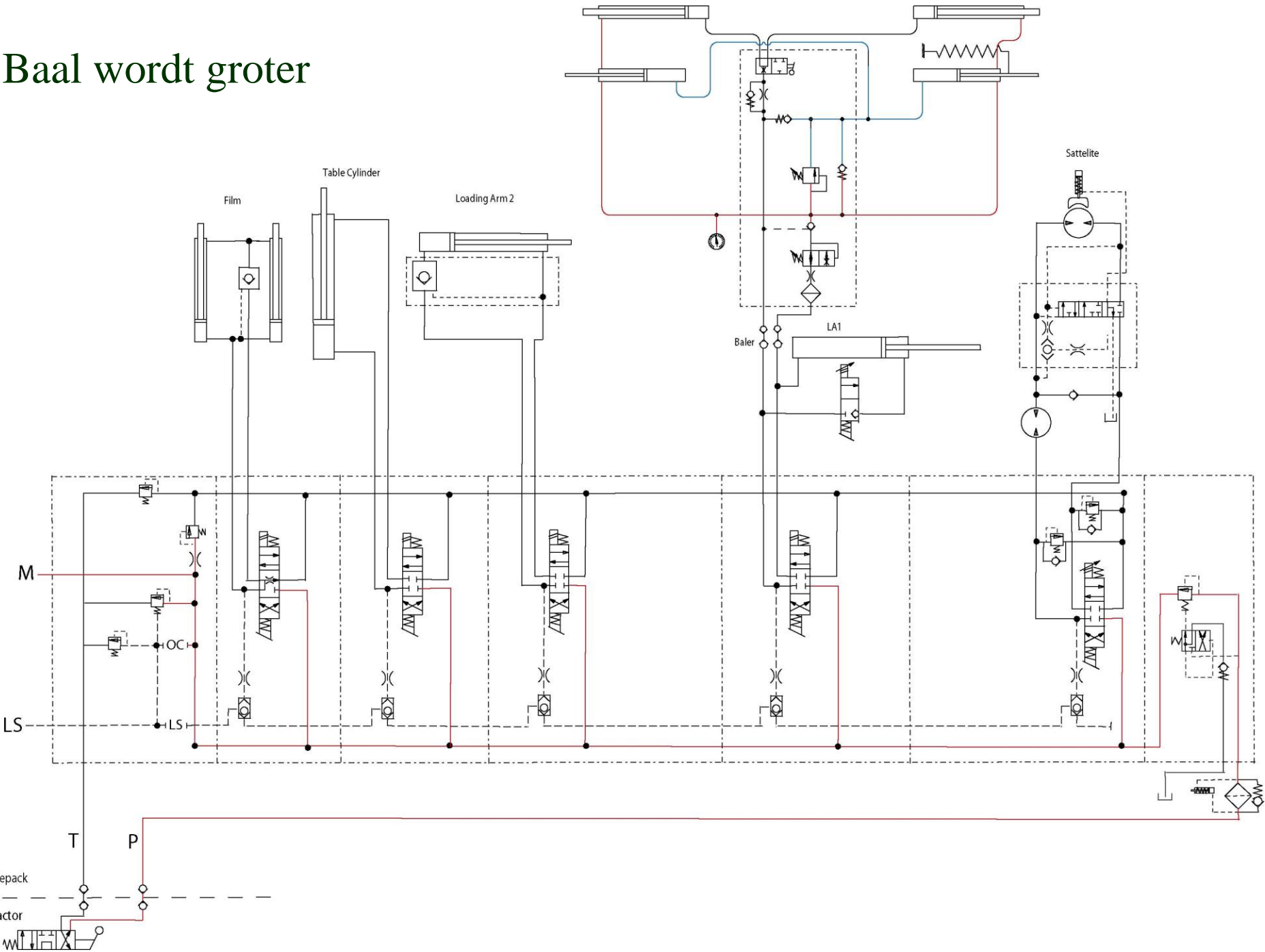
# Druk op achterklep en drukarmen



# Baal wordt groter

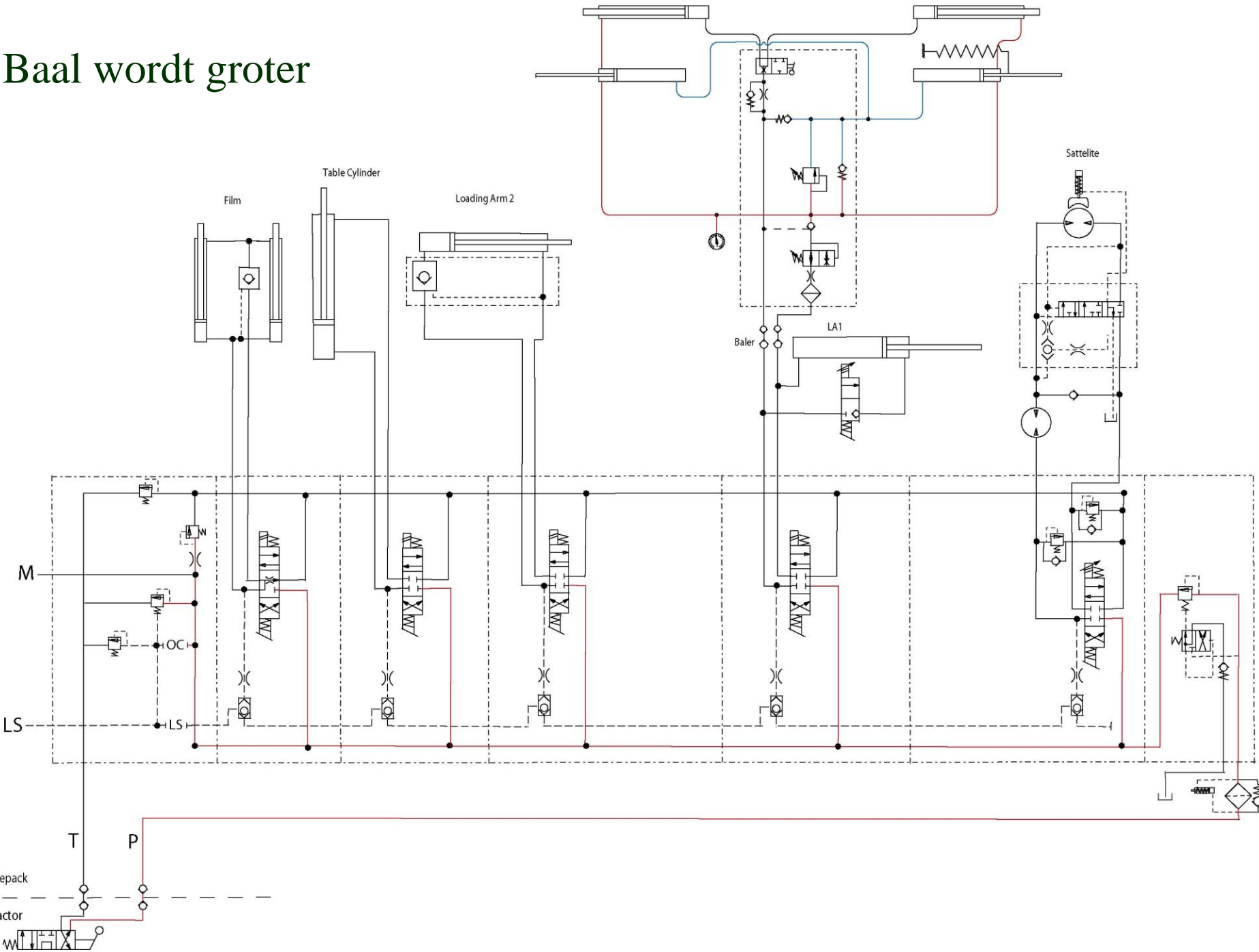


# Baal wordt groter

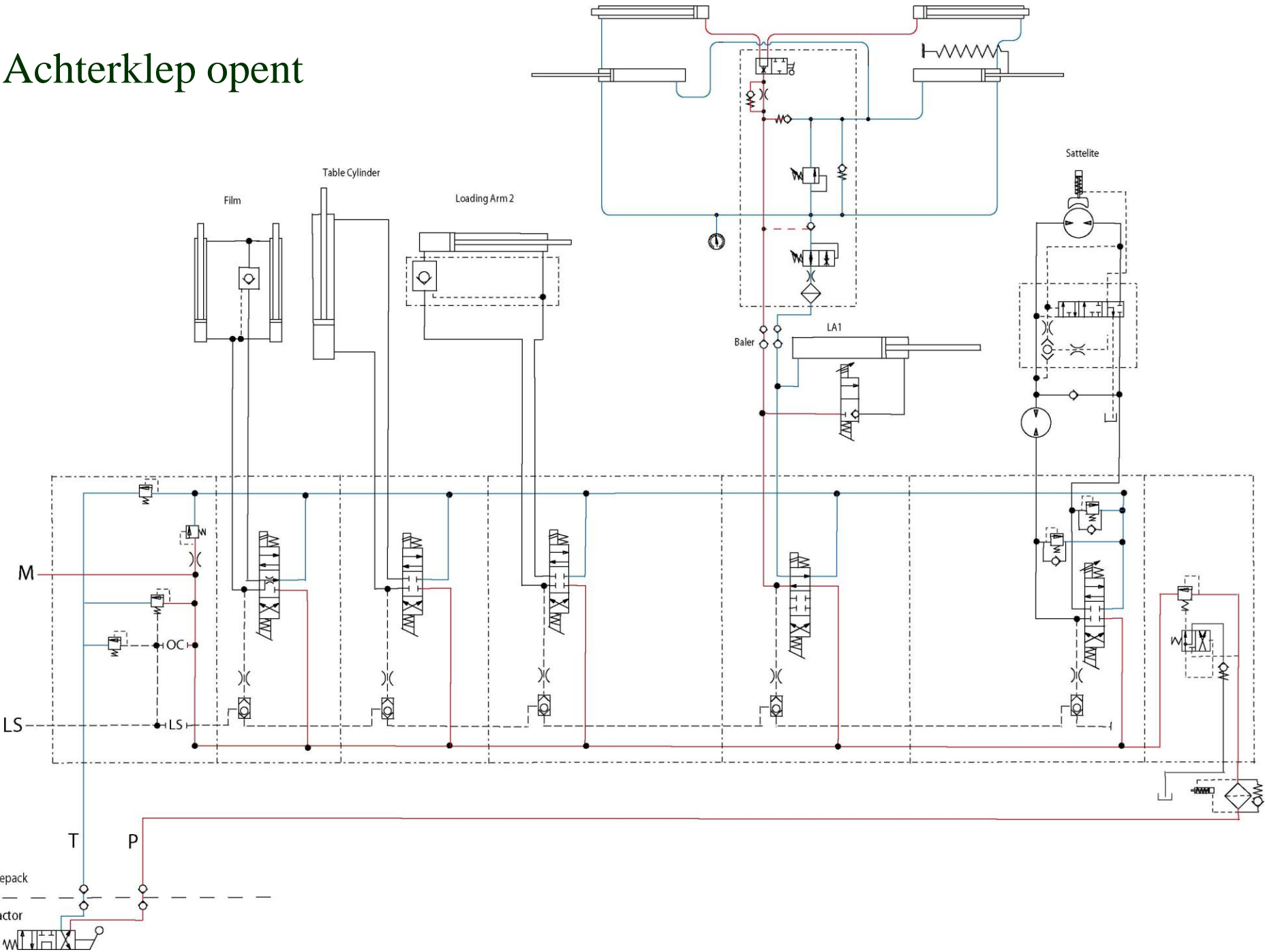




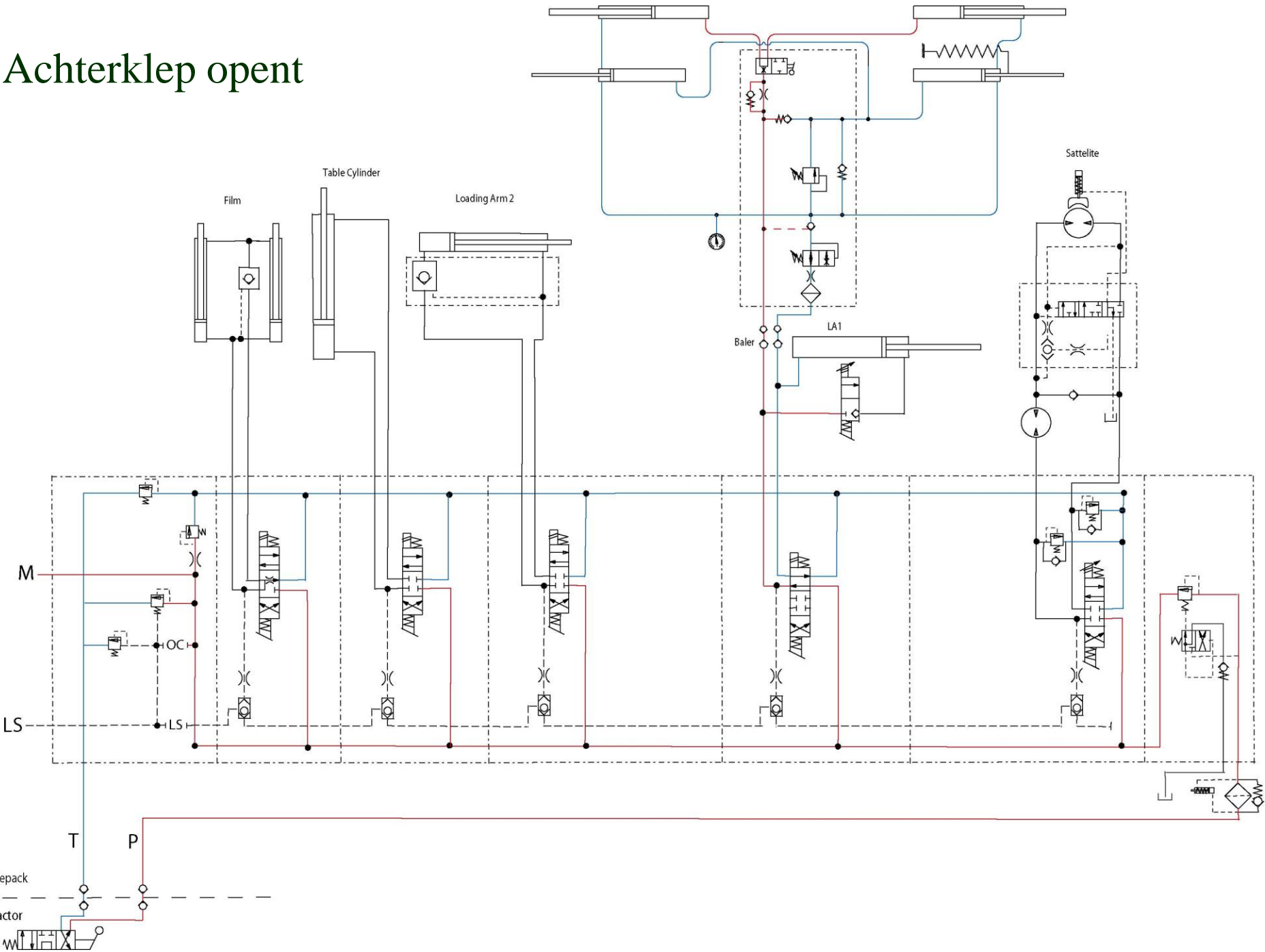
# Baal wordt groter



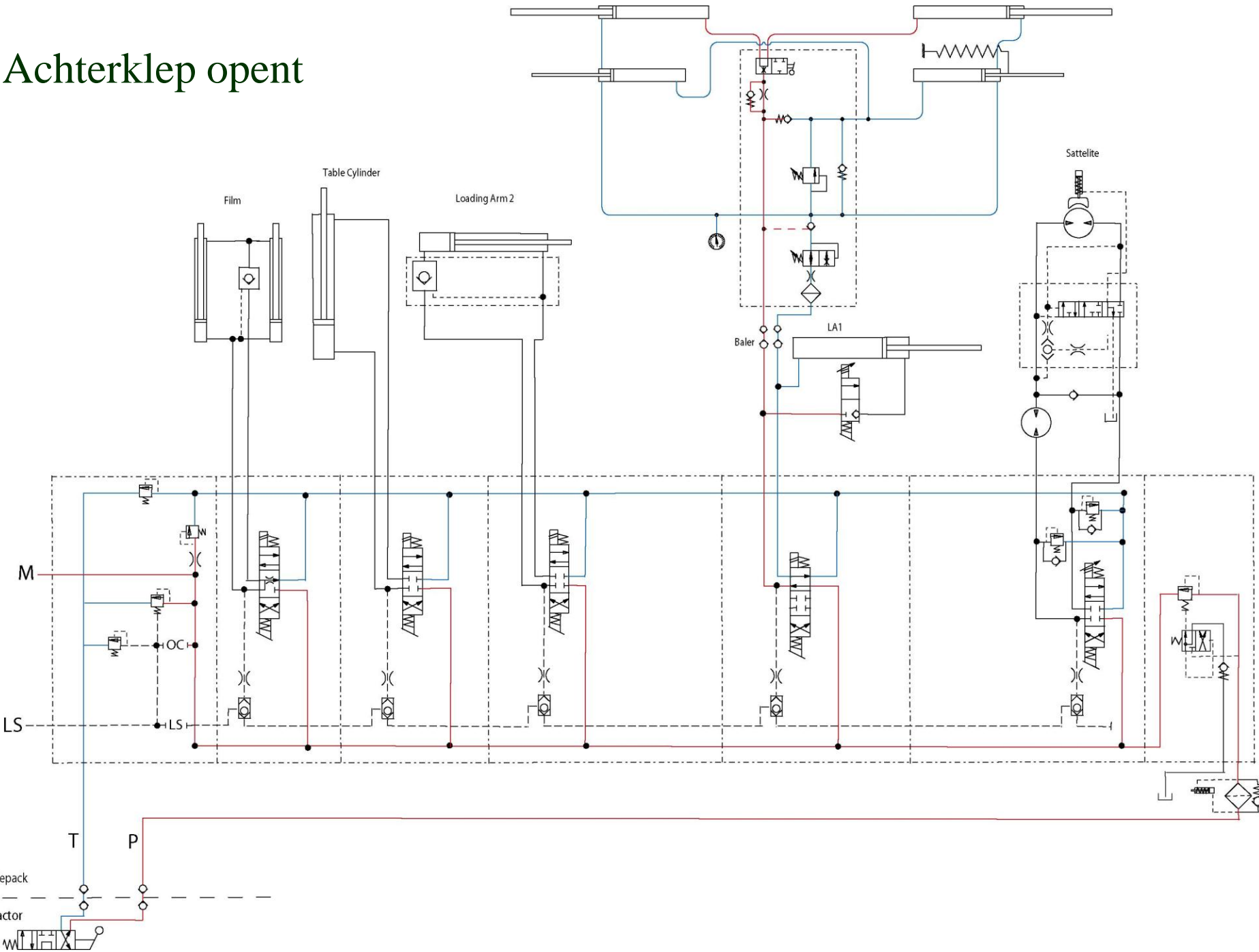
# Achterklep opent



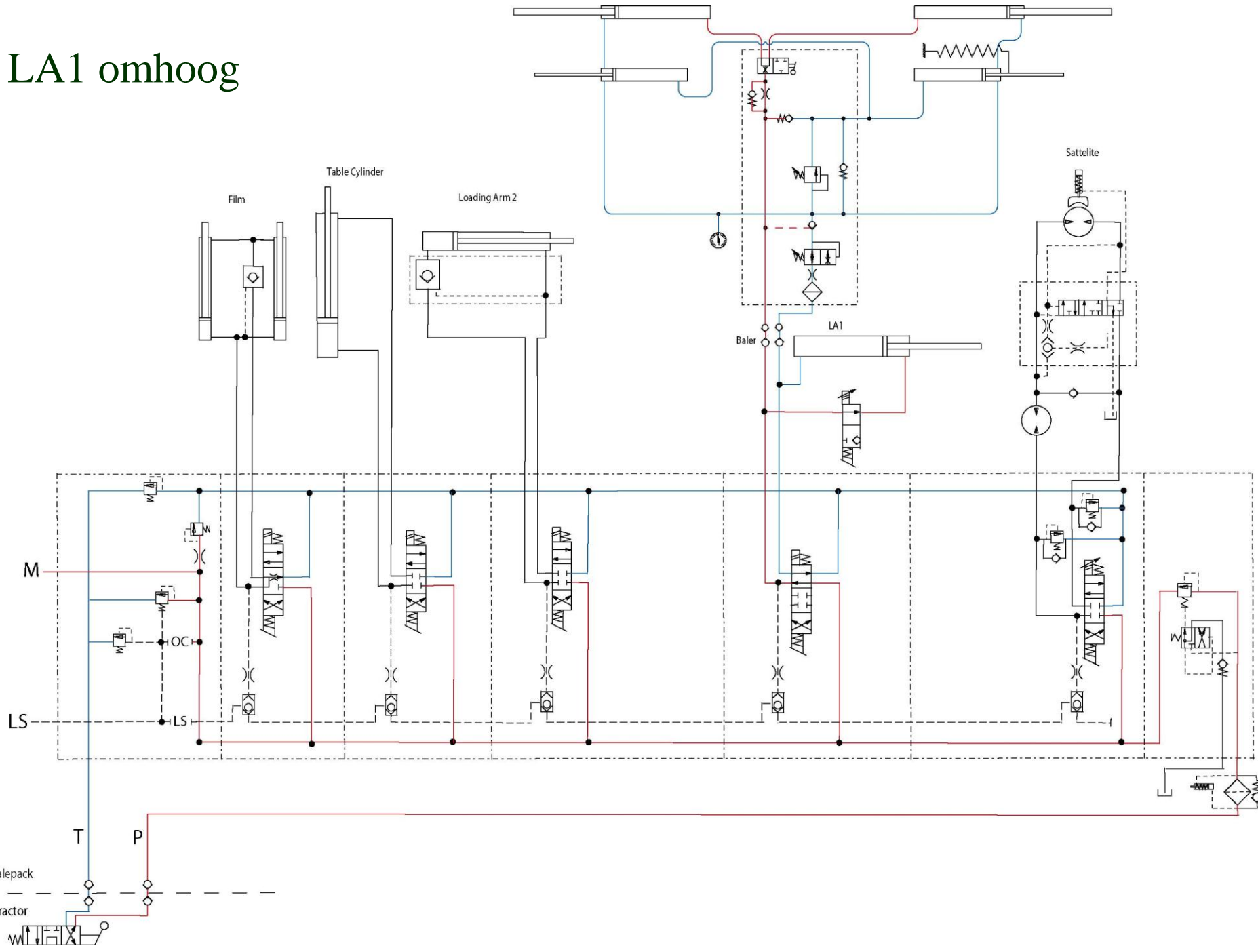
# Achterklep opent



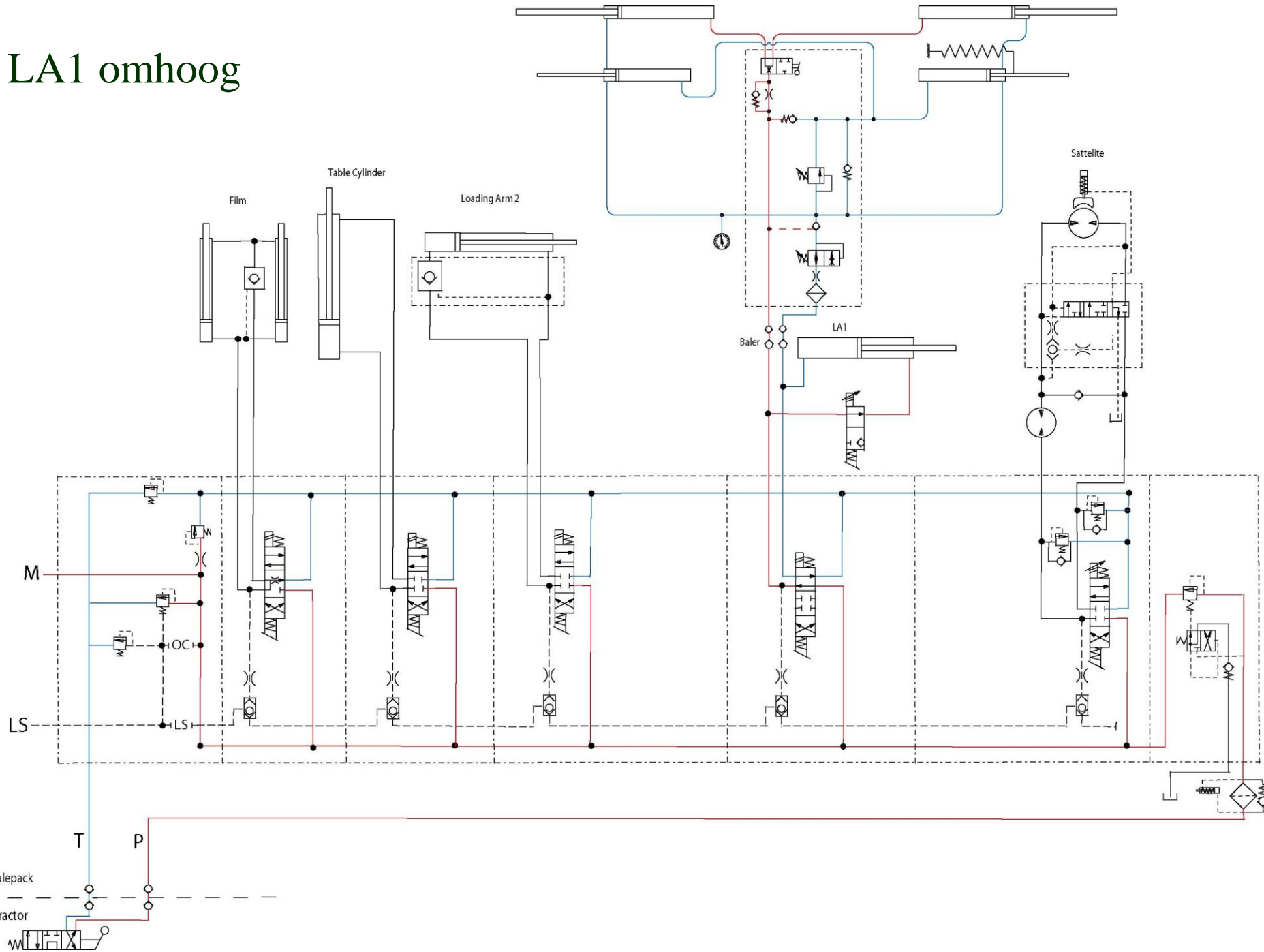
# Achterklep opent



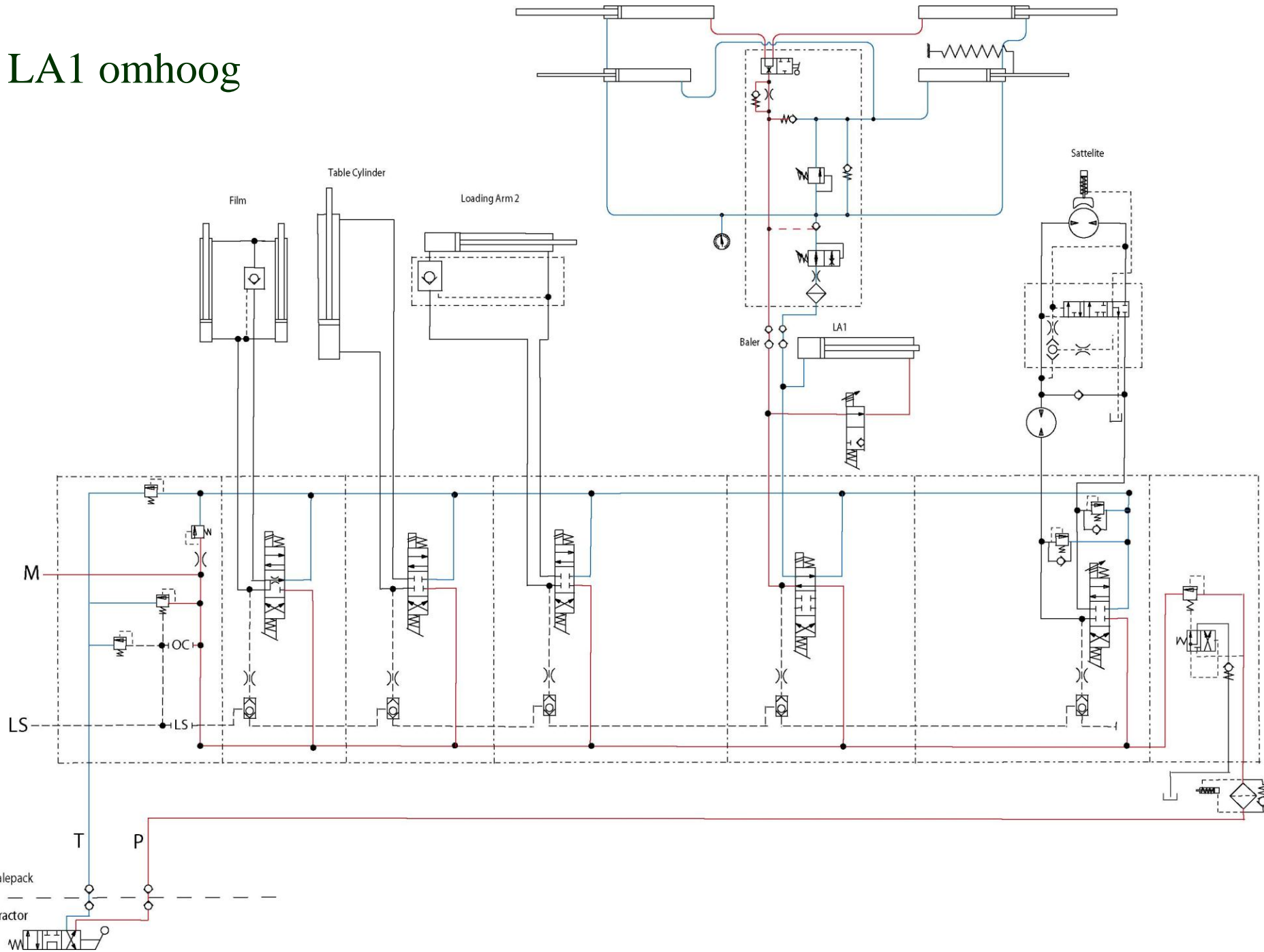
# LA1 omhoog



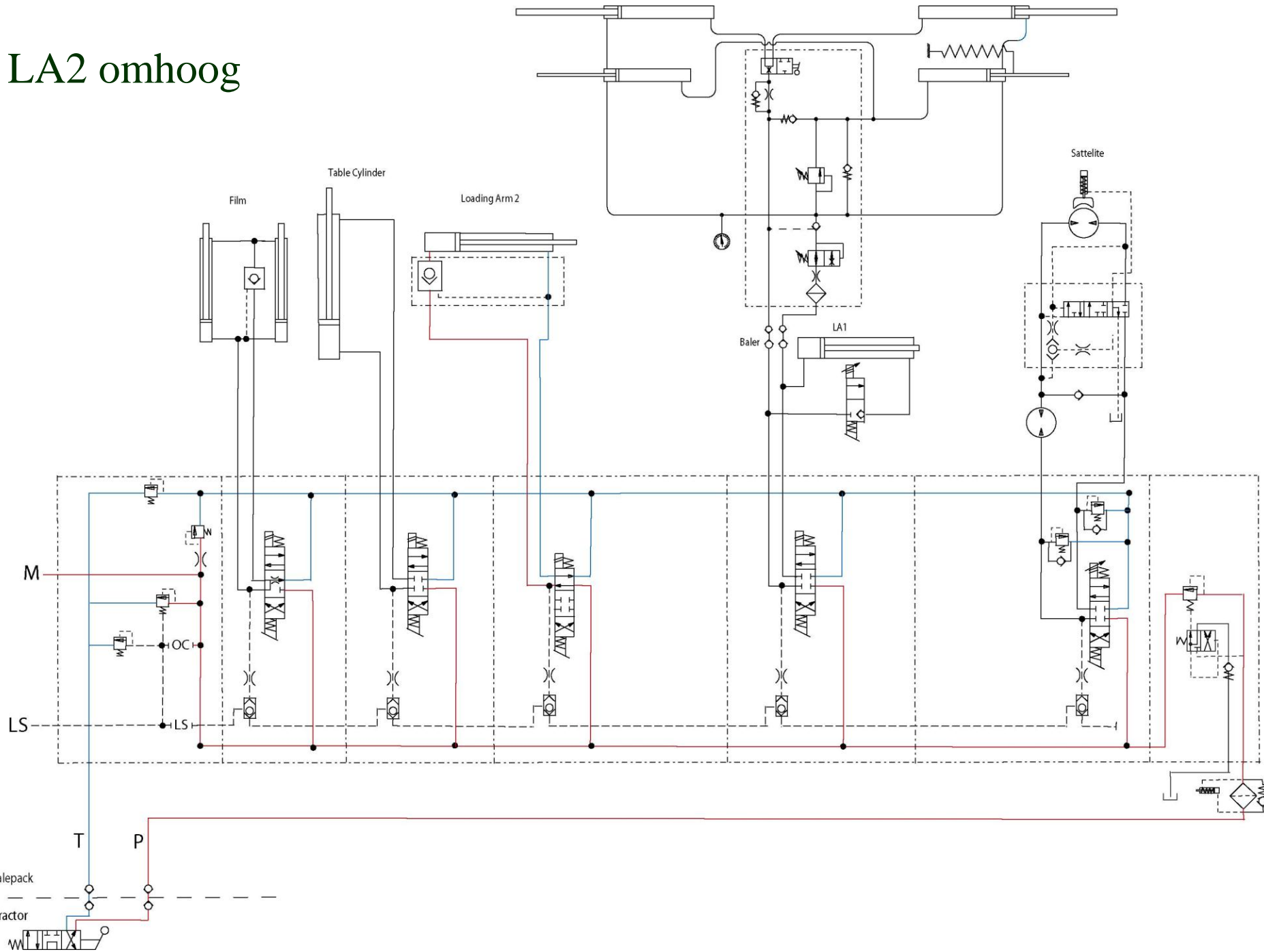
# LA1 omhoog



# LA1 omhoog

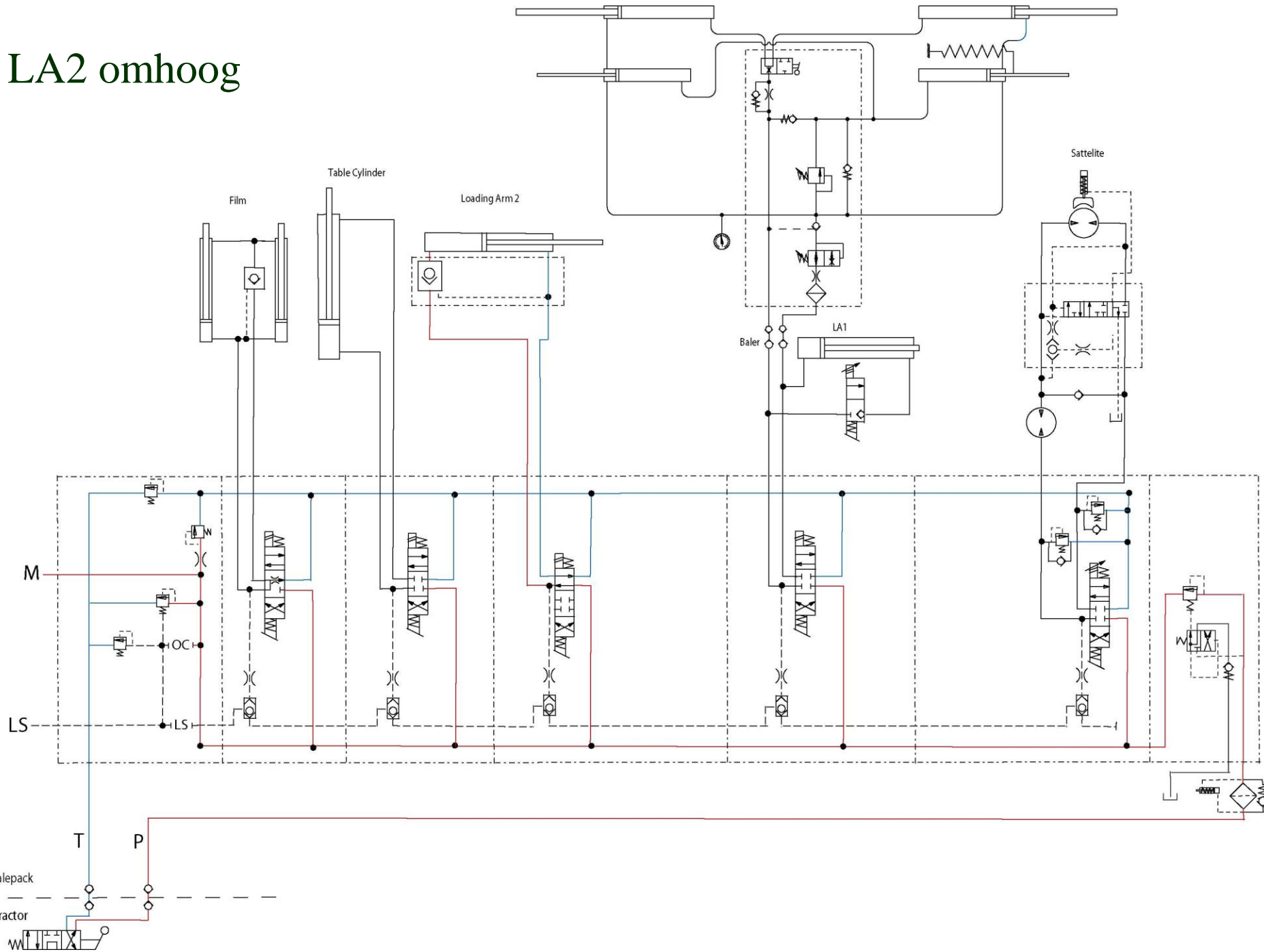


# LA2 omhoog



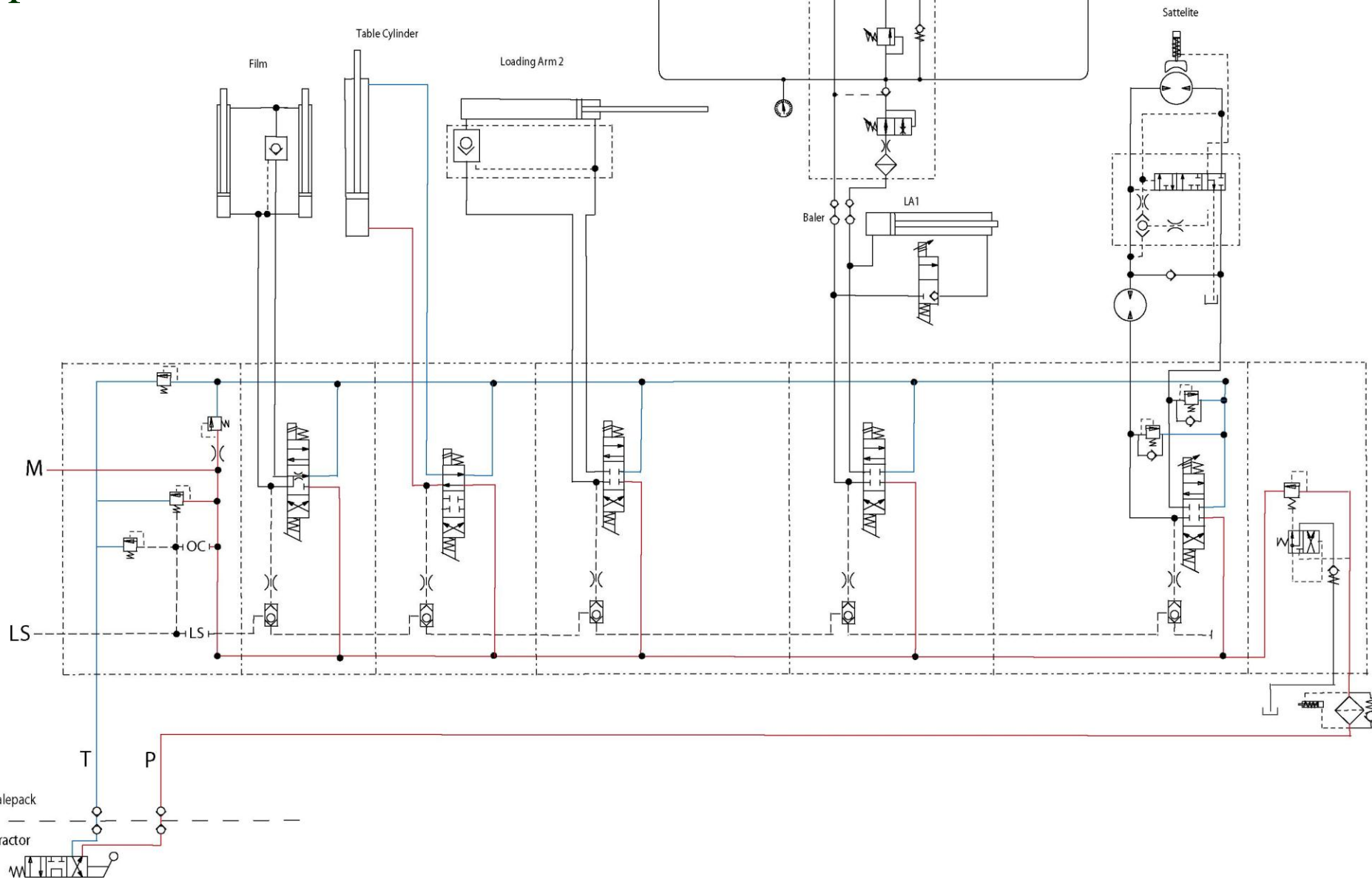


# LA2 omhoog

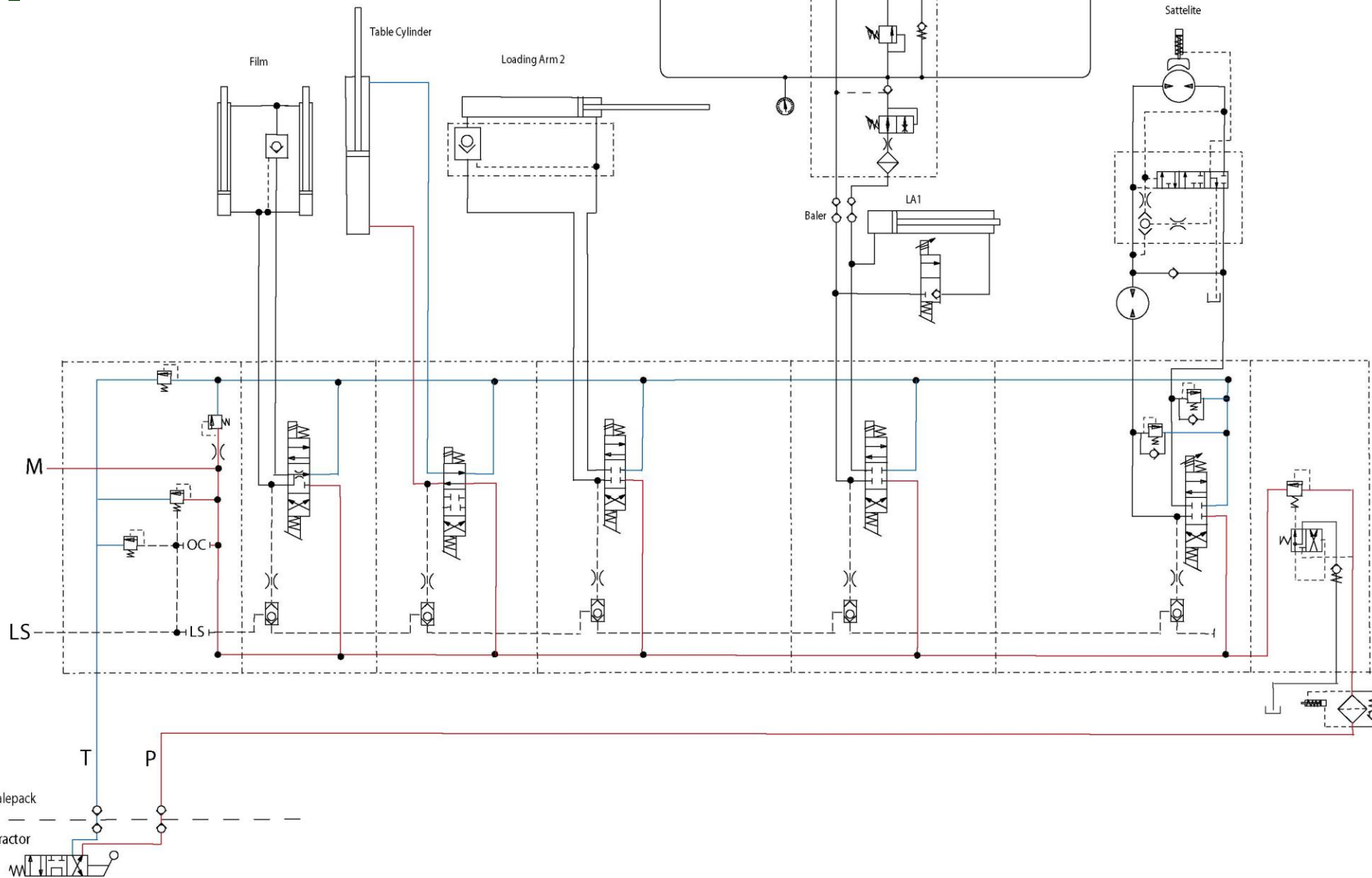




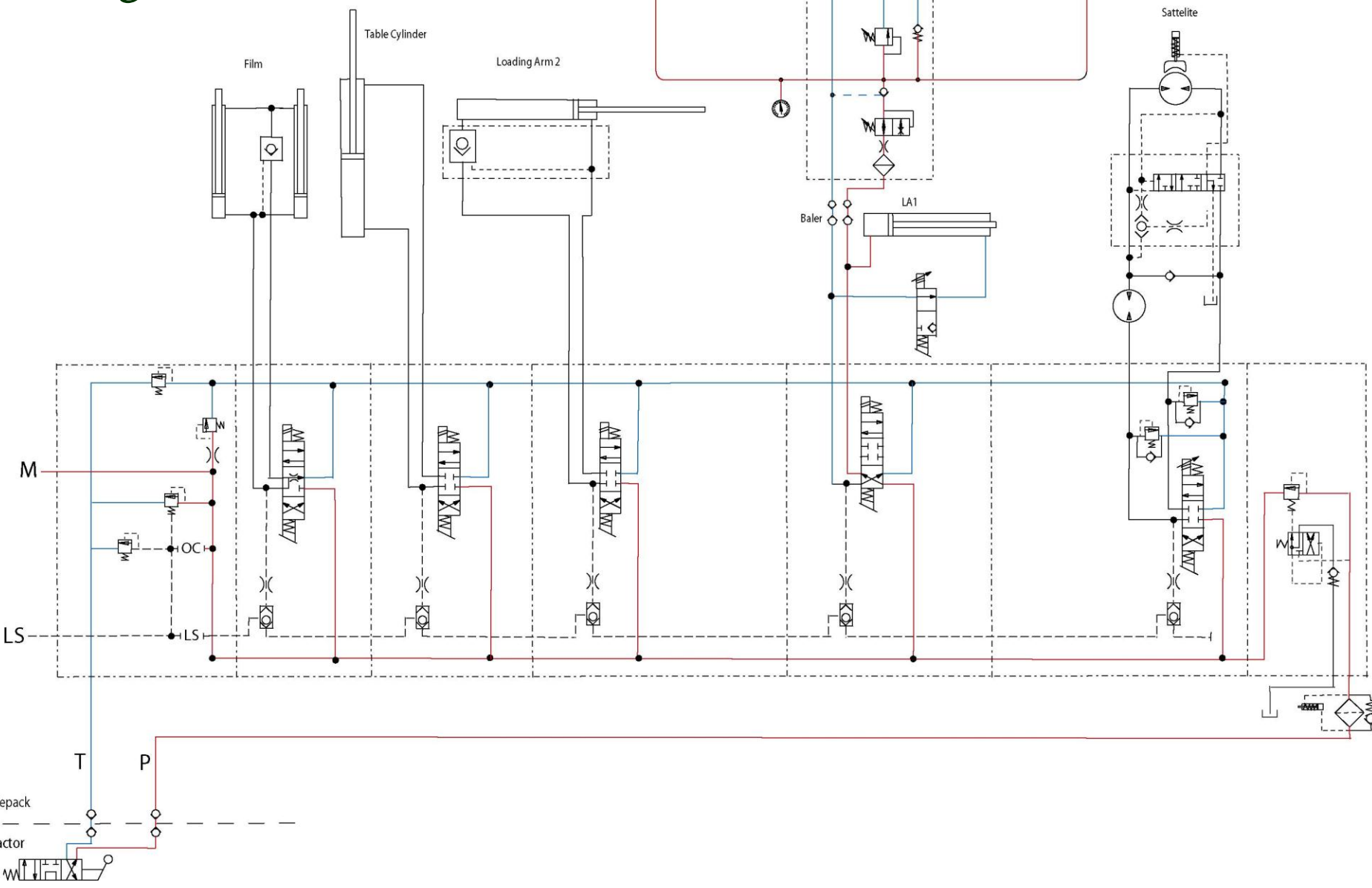
# Tafel gaat naar de wikkel positie



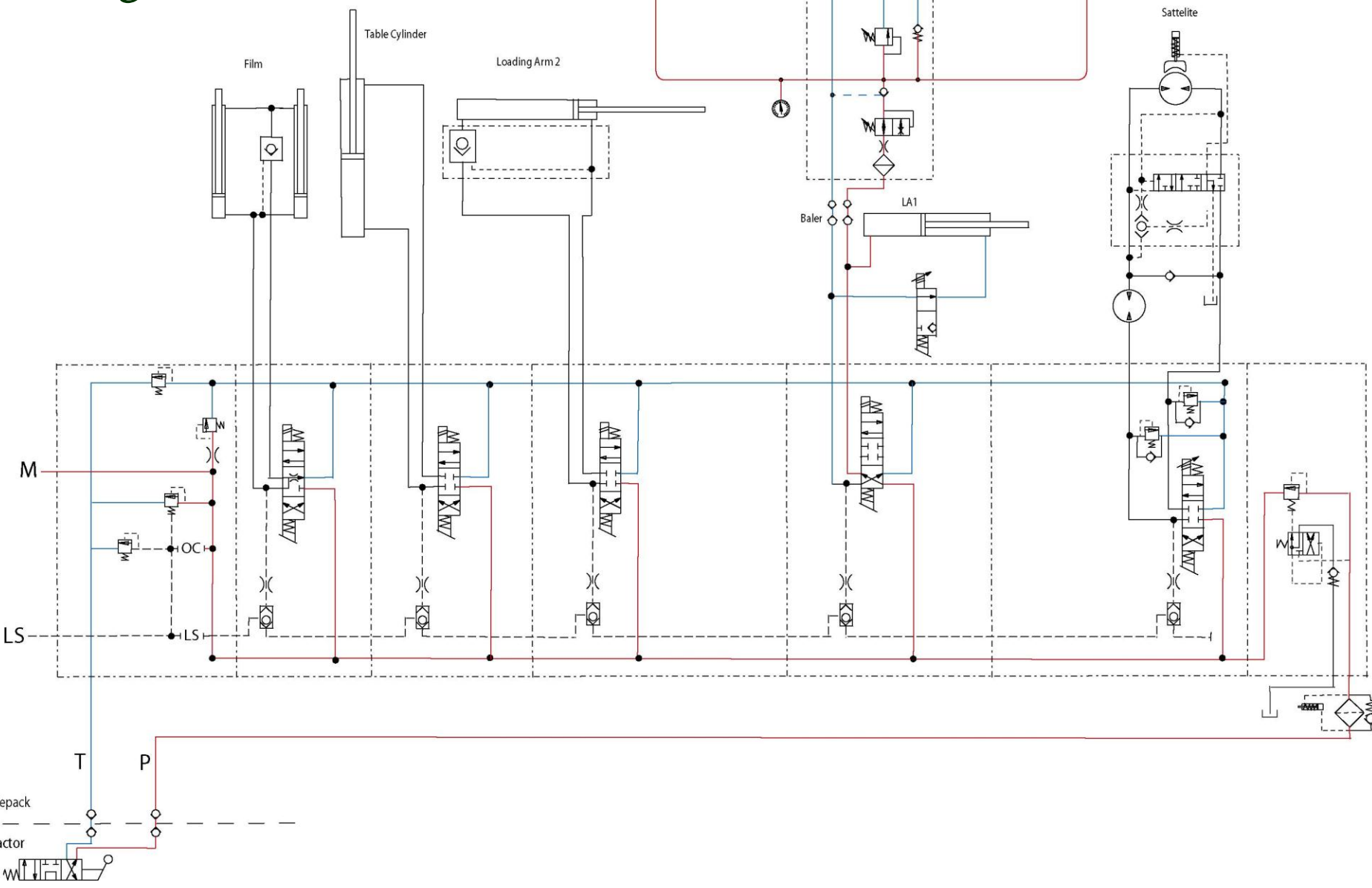
# Tafel gaat naar de wikkel positie



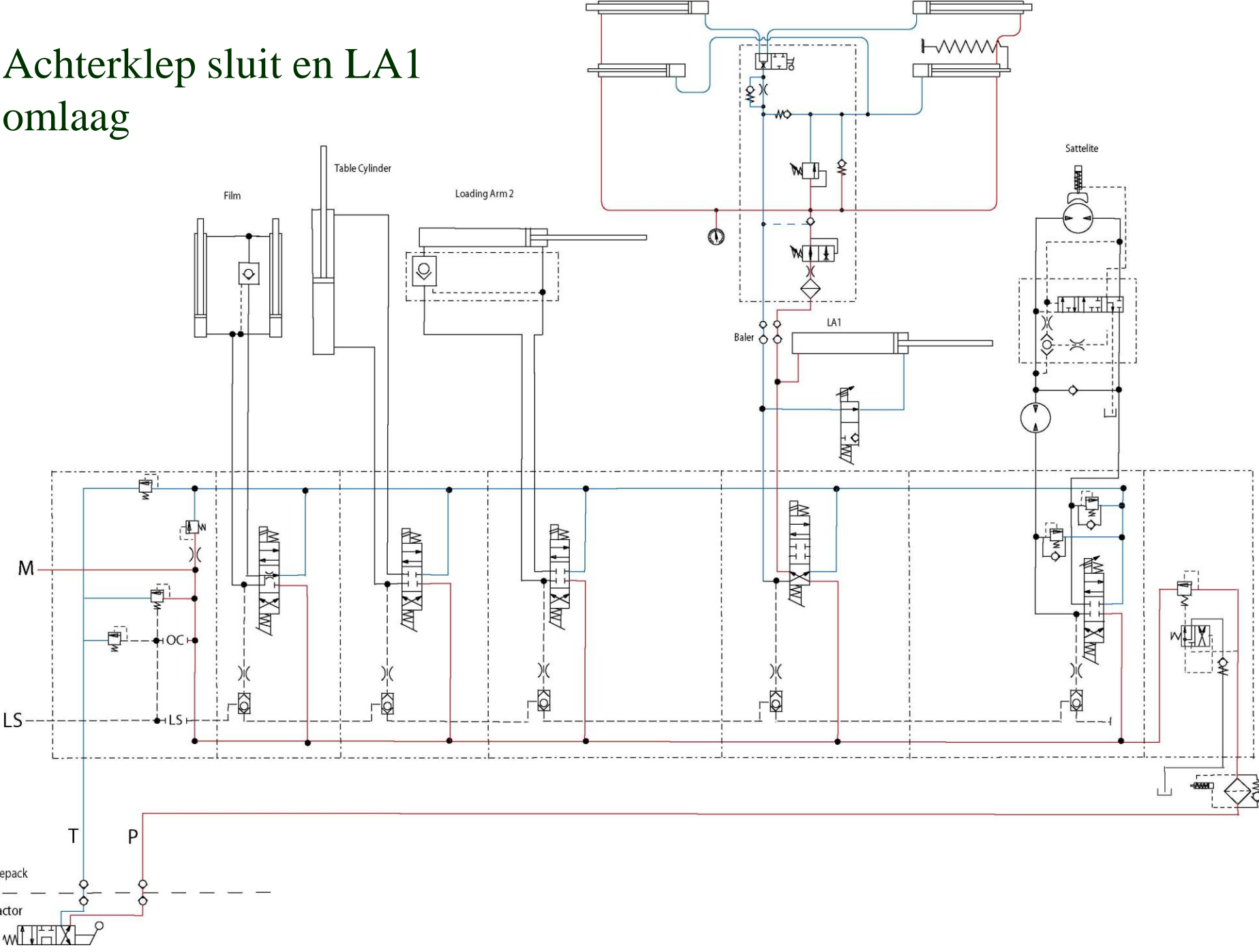
# Achterklep sluit en LA1 omlaag



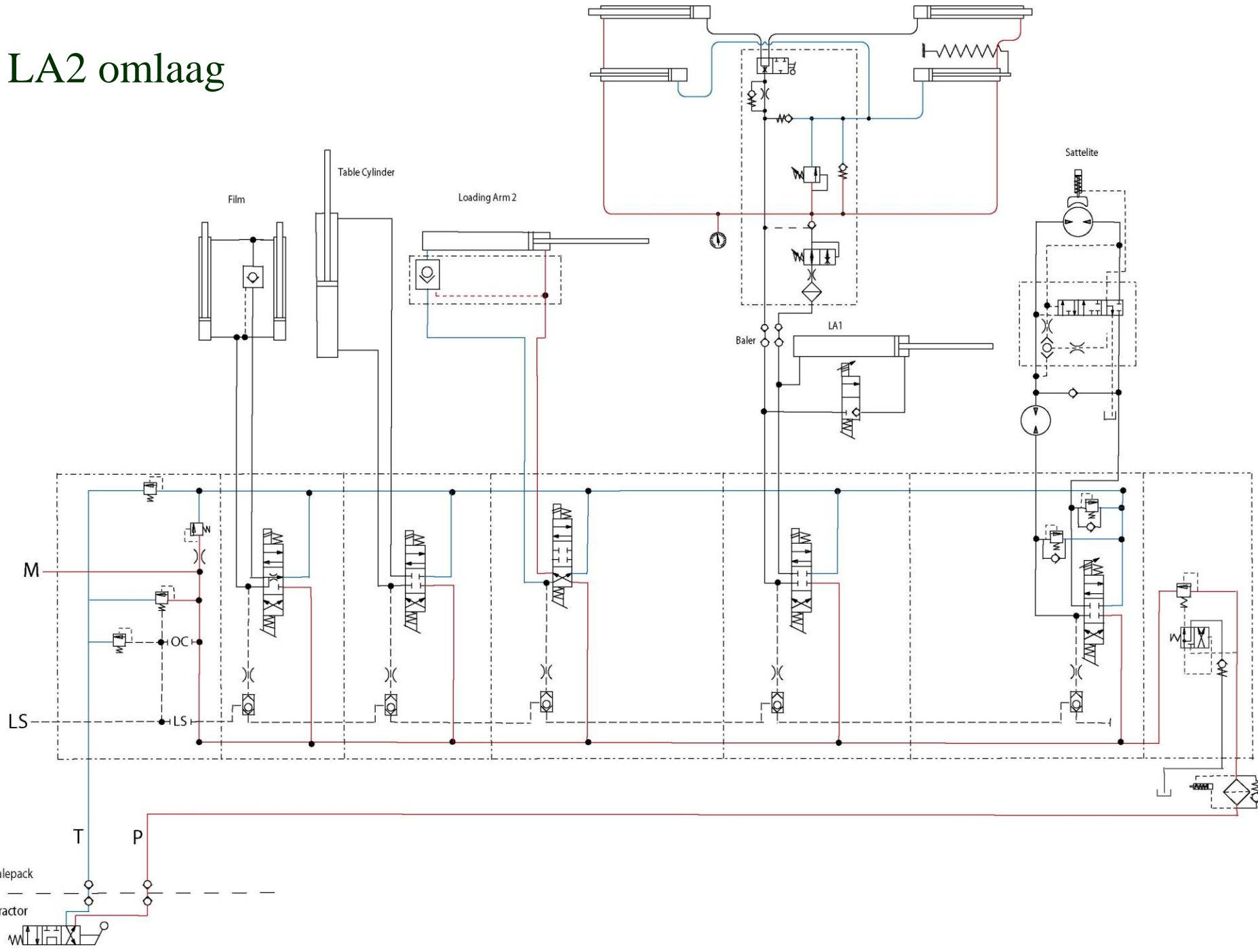
# Achterklep sluit en LA1 omlaag



# Achterklep sluit en LA1 omlaag

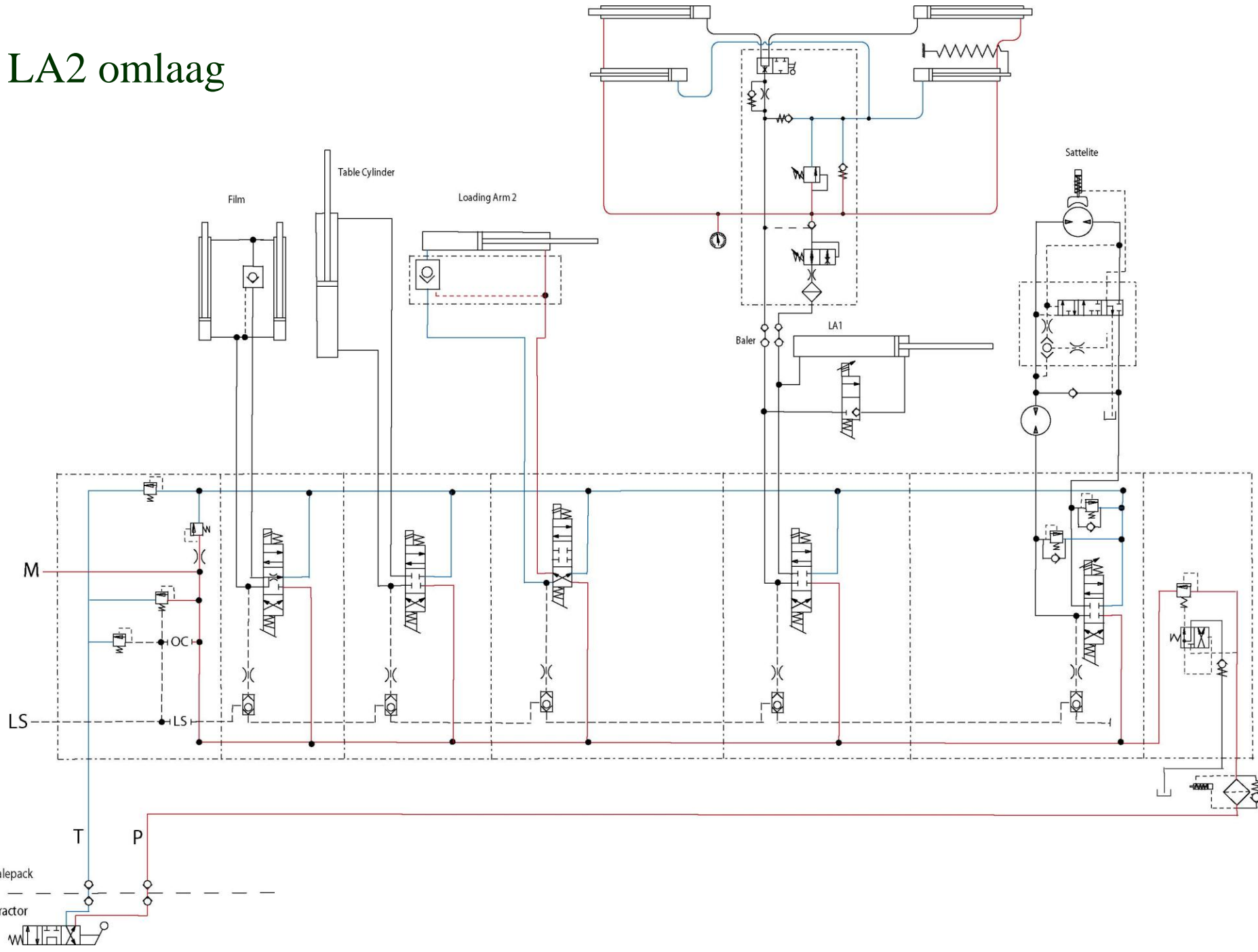


# LA2 omlaag

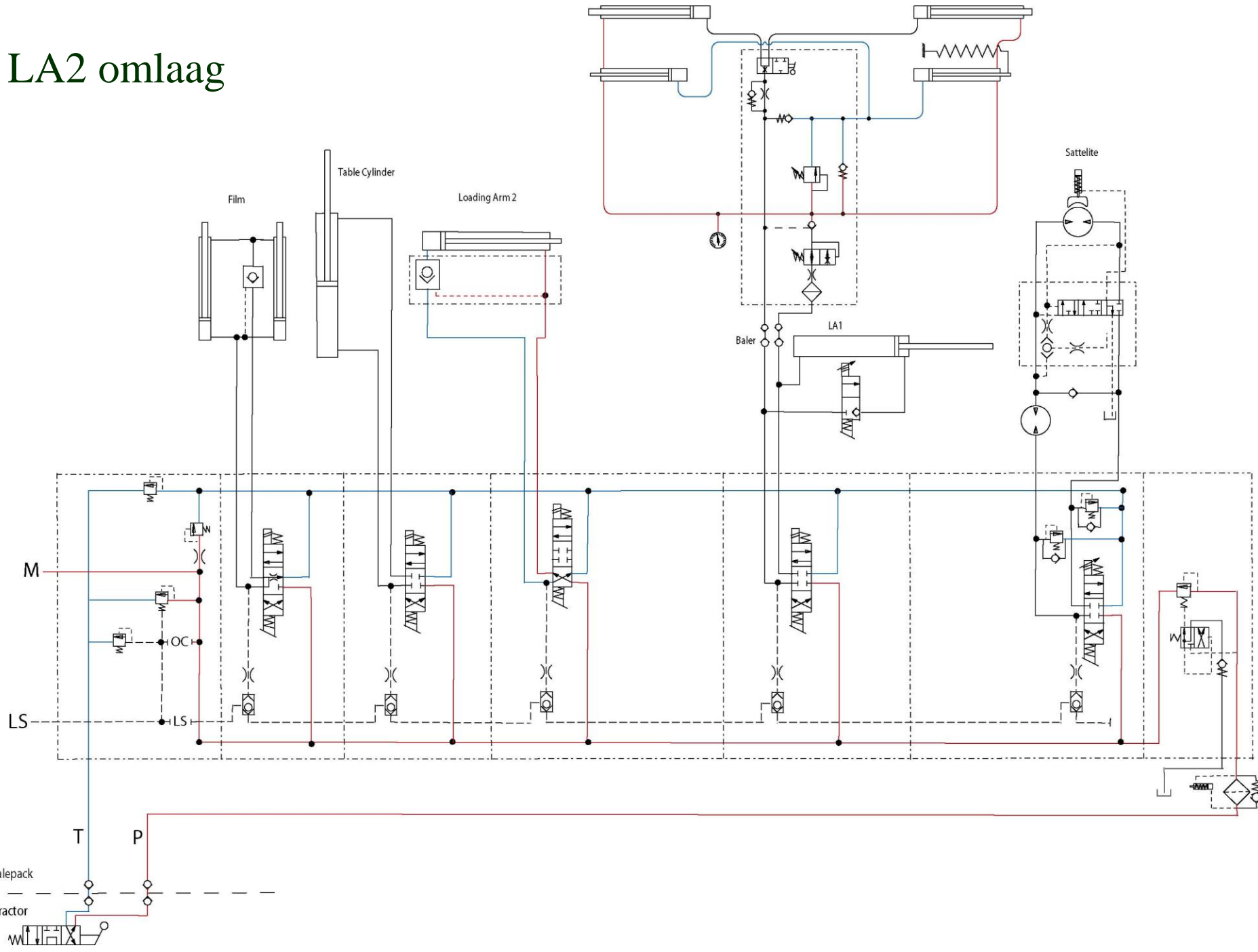




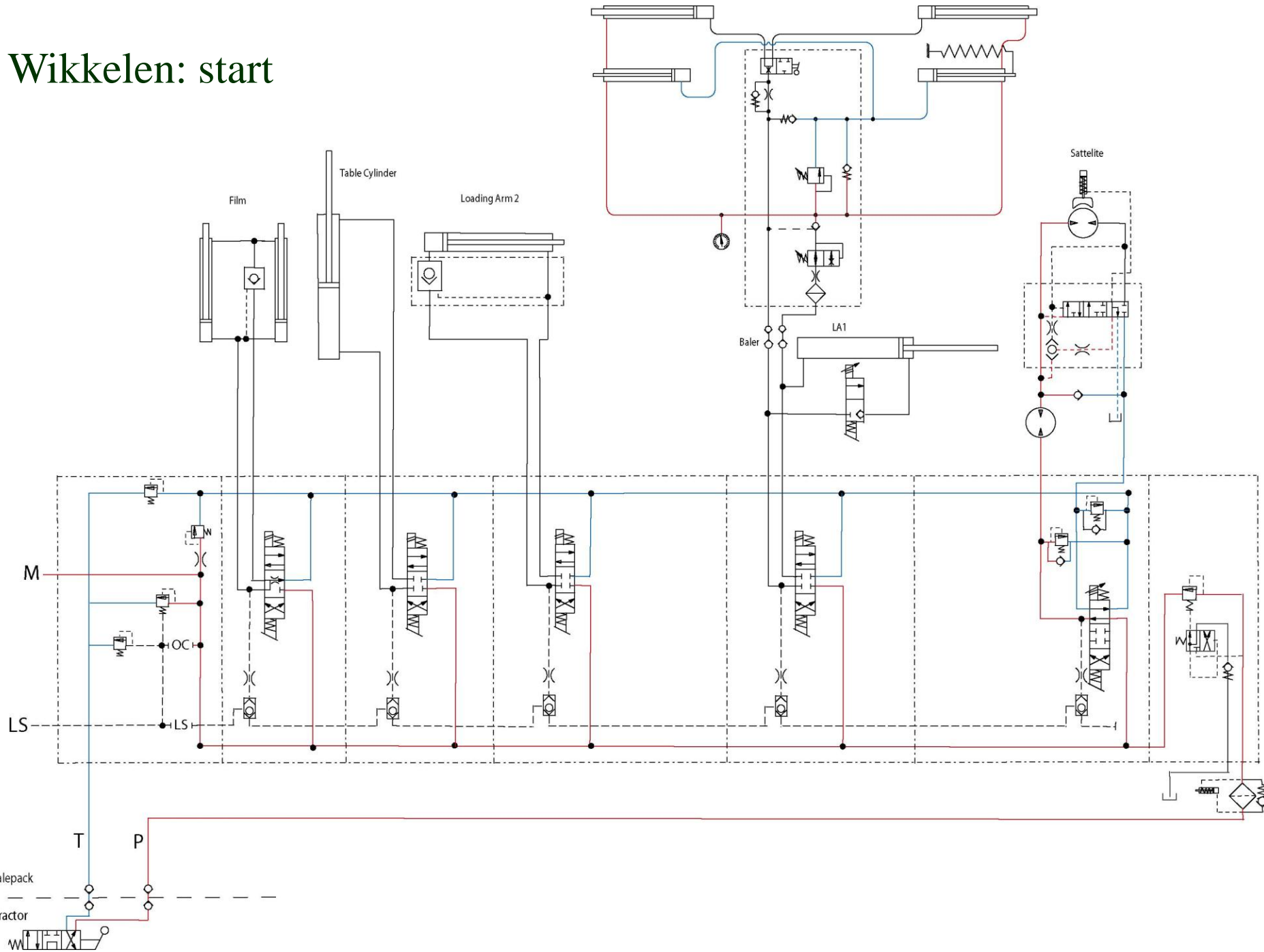
# LA2 omlaag



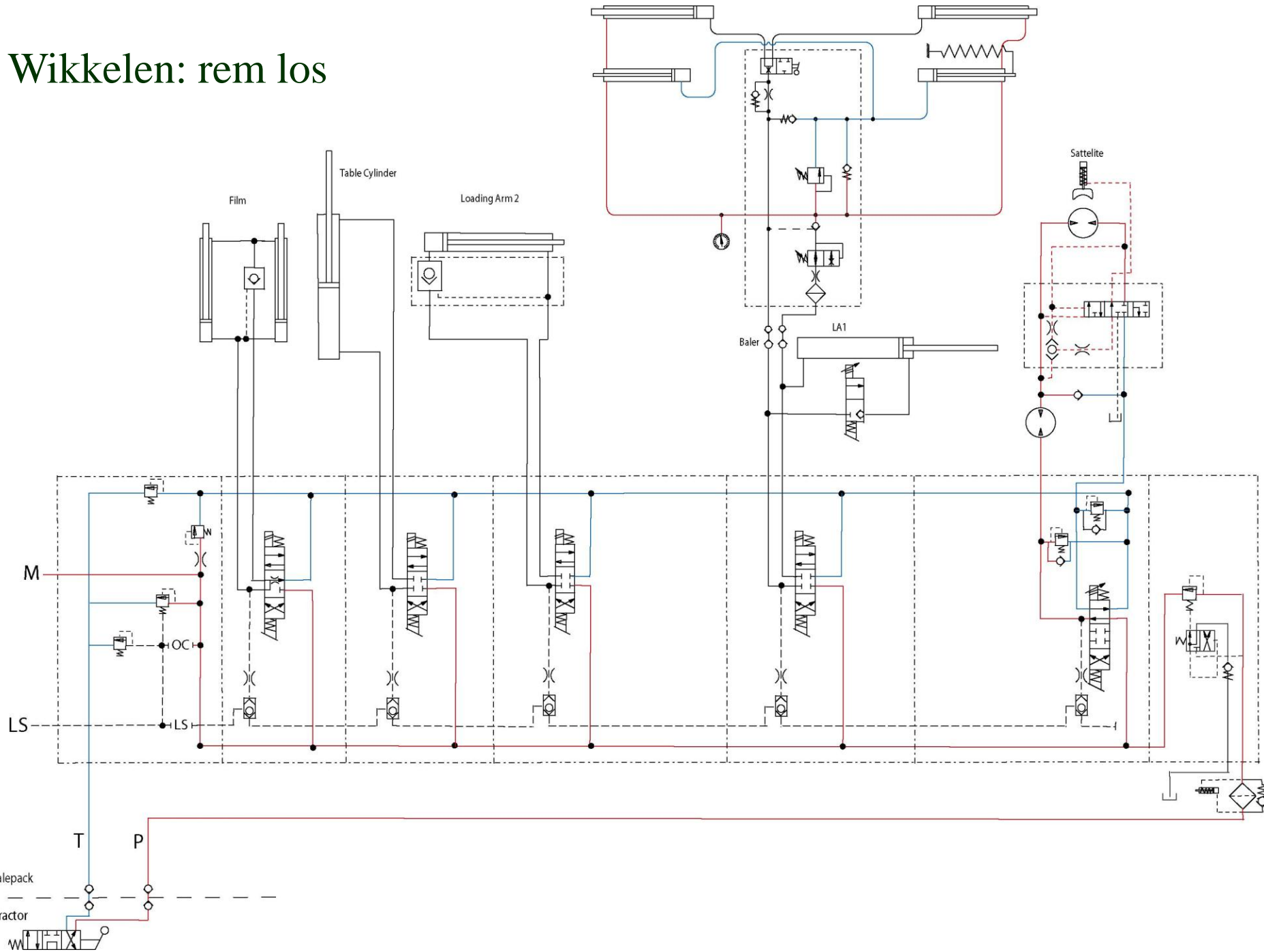
# LA2 omlaag



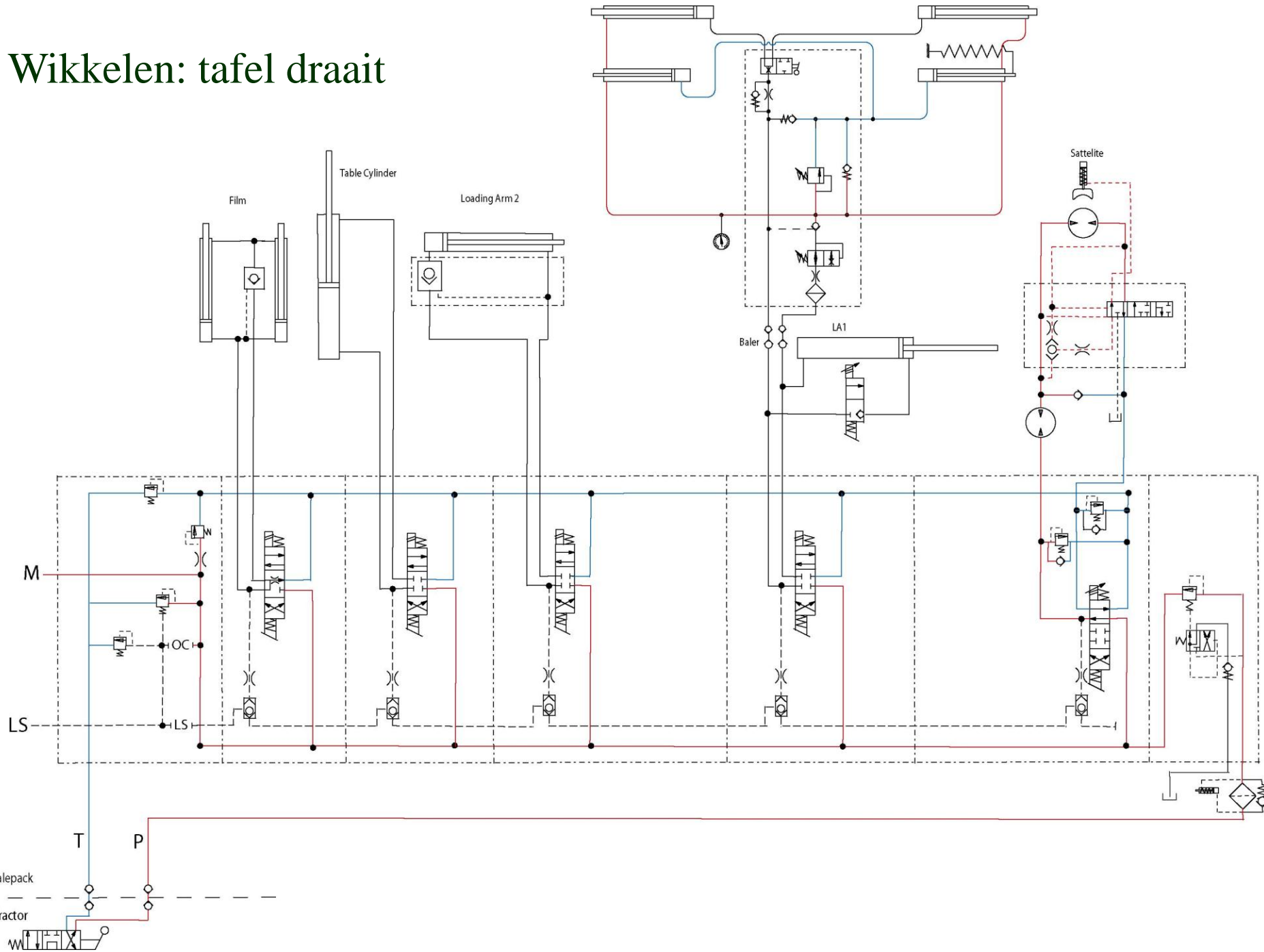
# Wikkeln: start



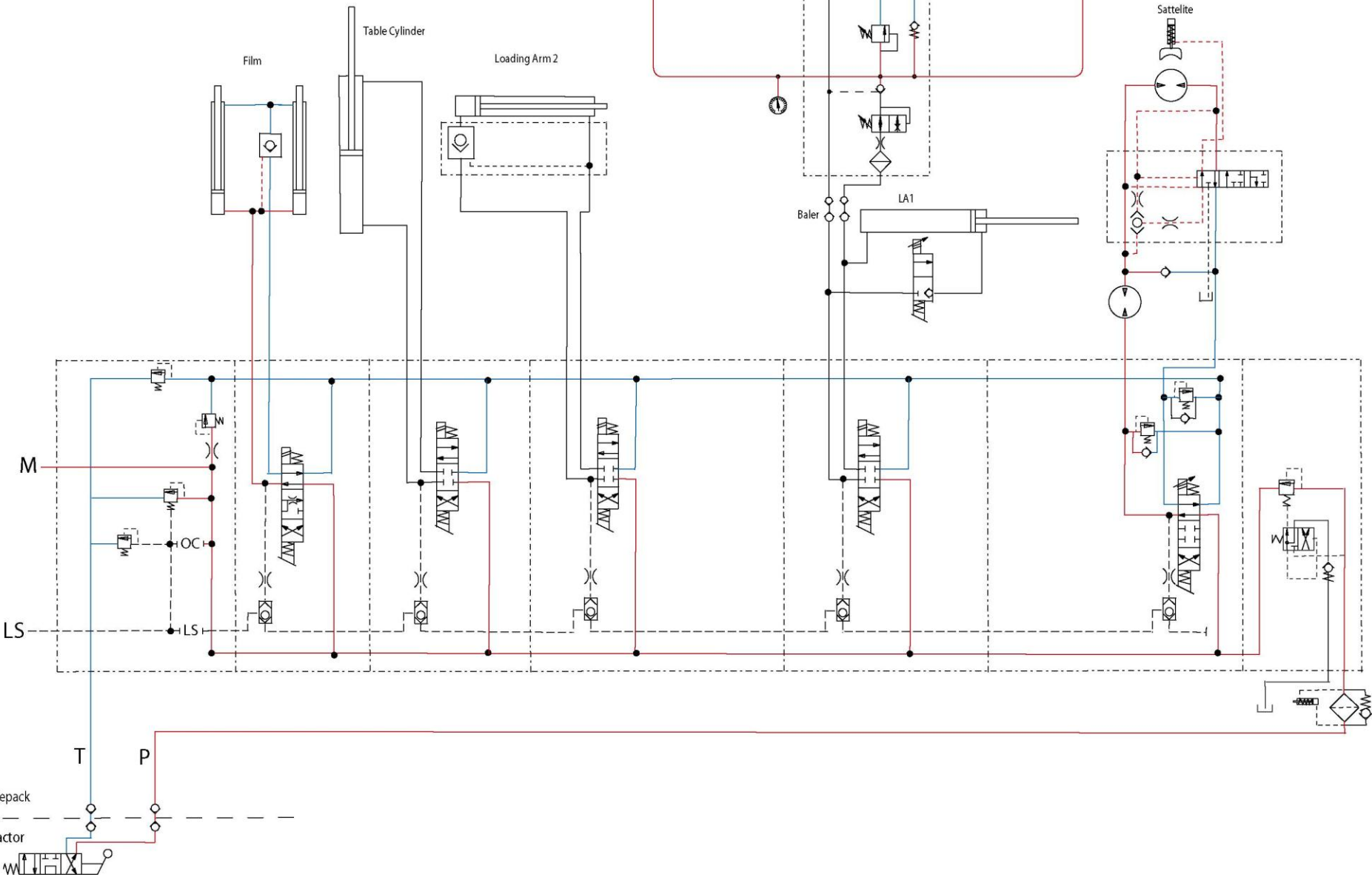
# Wikkeln: rem los



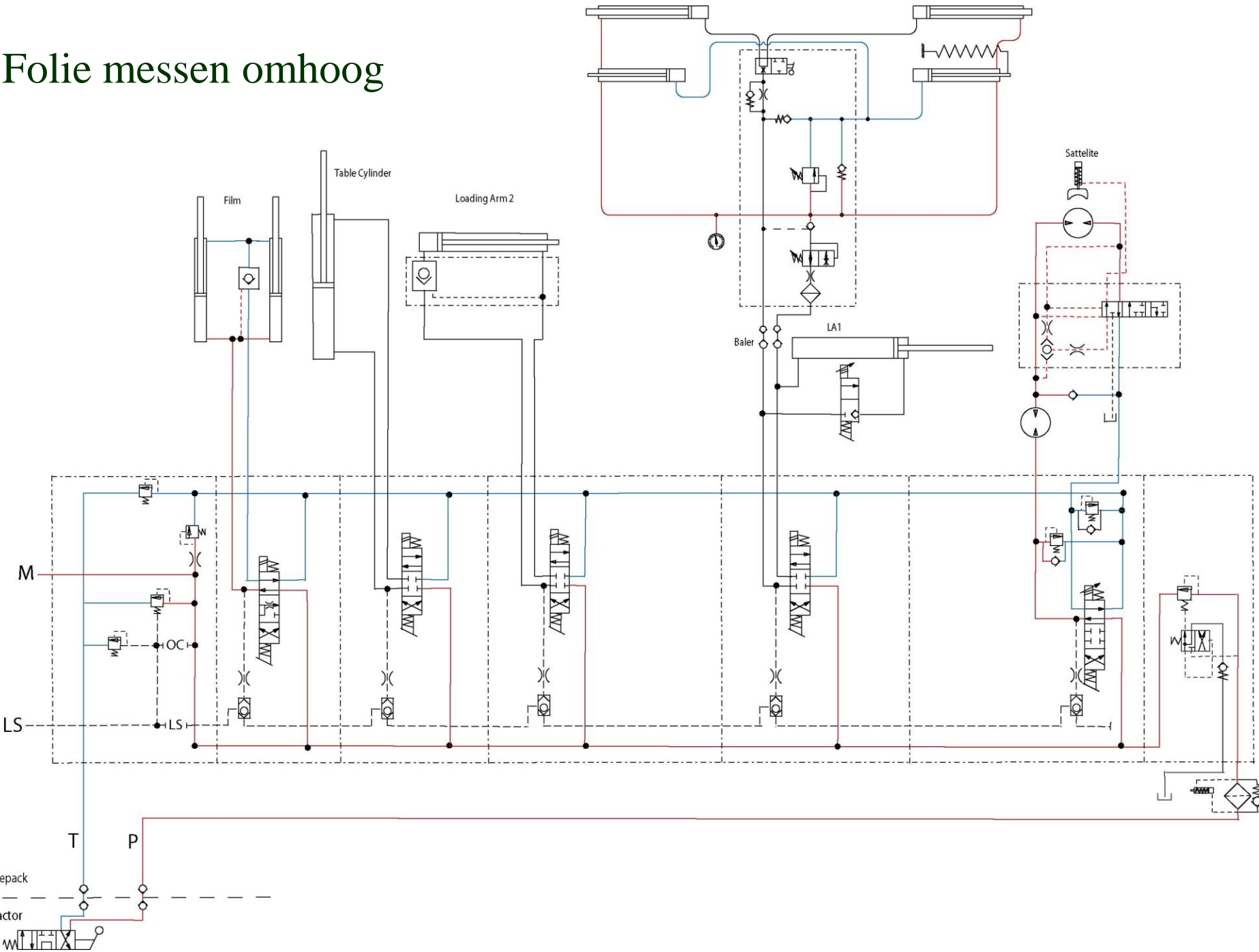
# Wikkelen: tafel draait



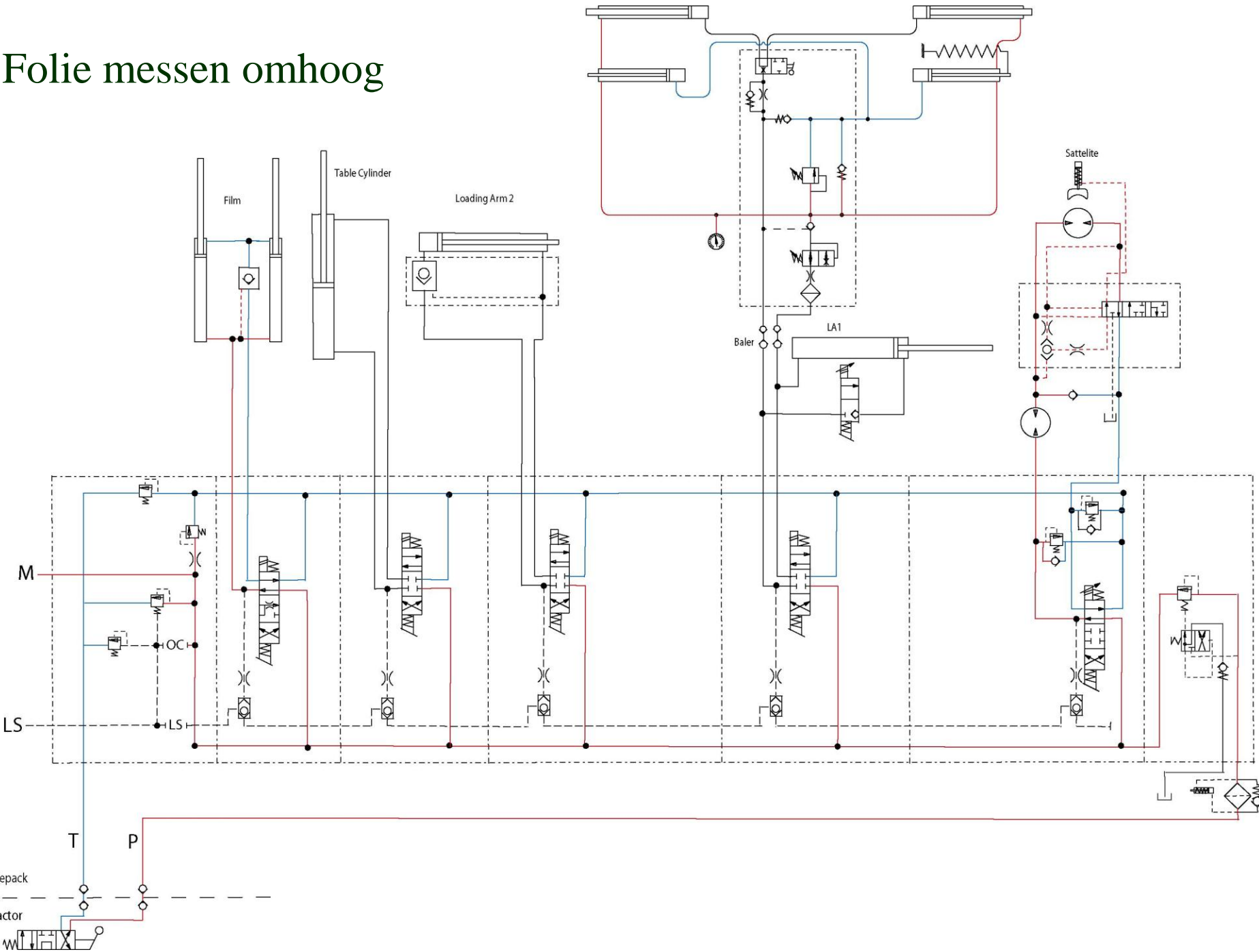
# Folie messen omhoog



# Folie messen omhoog

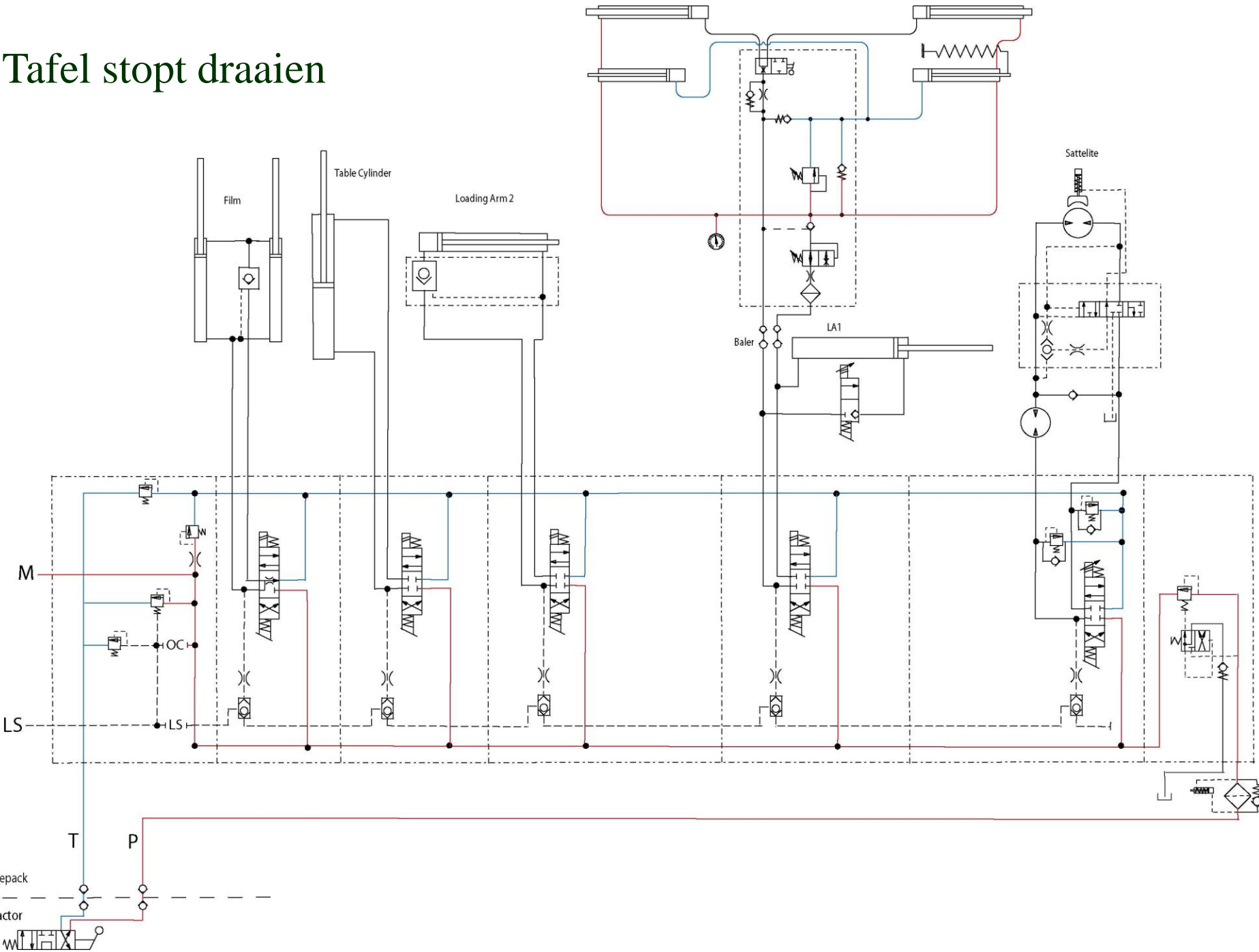


# Folie messen omhoog

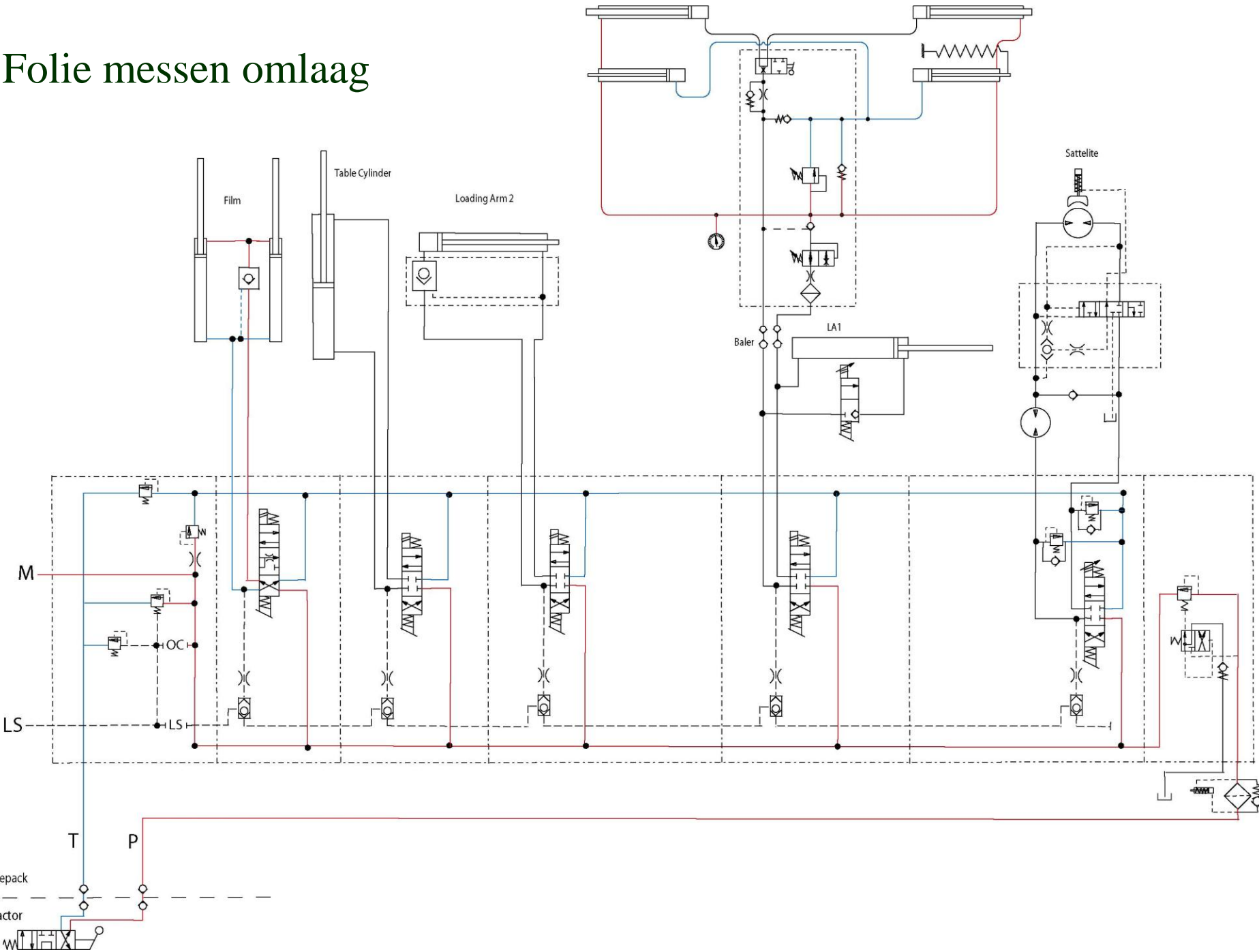




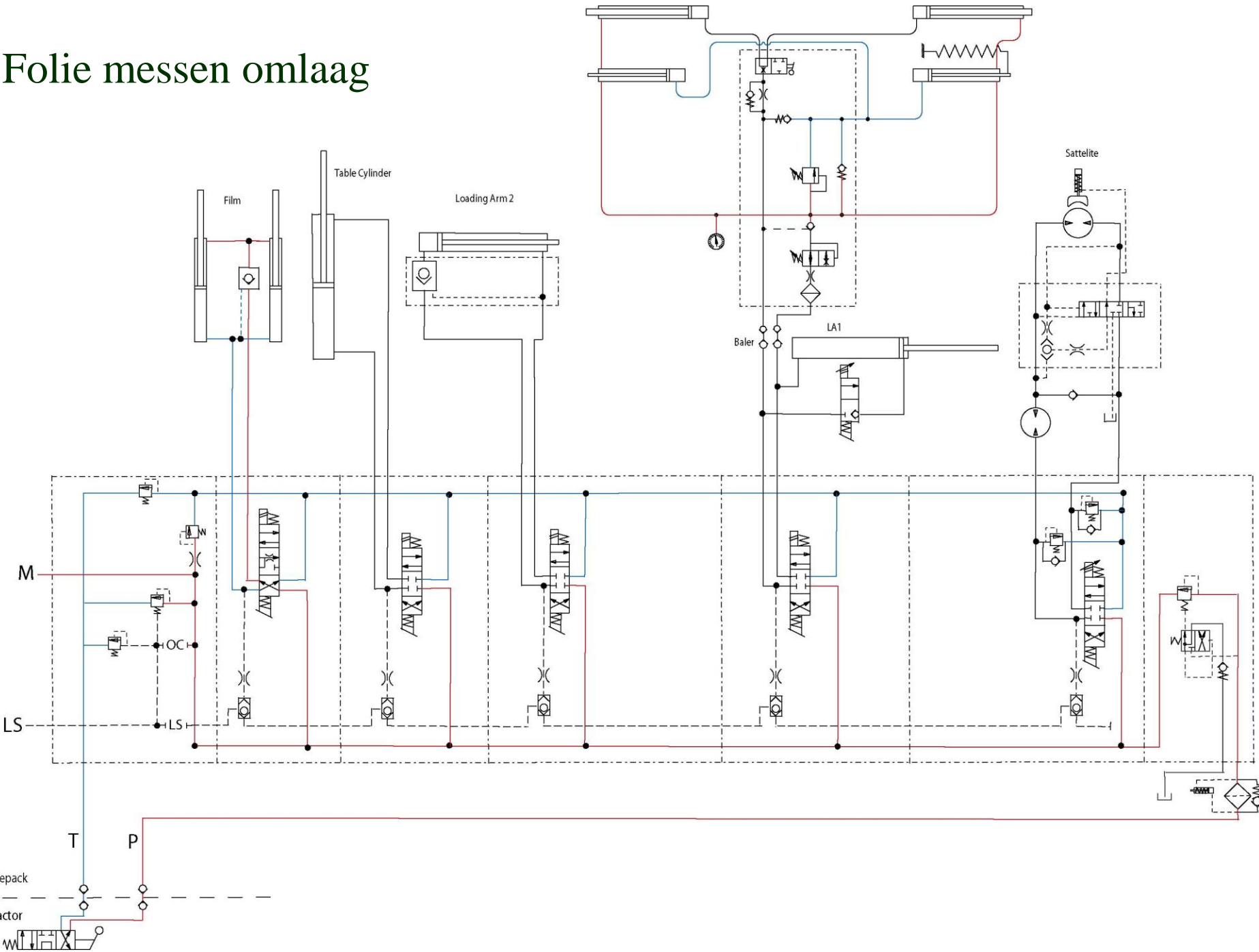
# Tafel stopt draaien



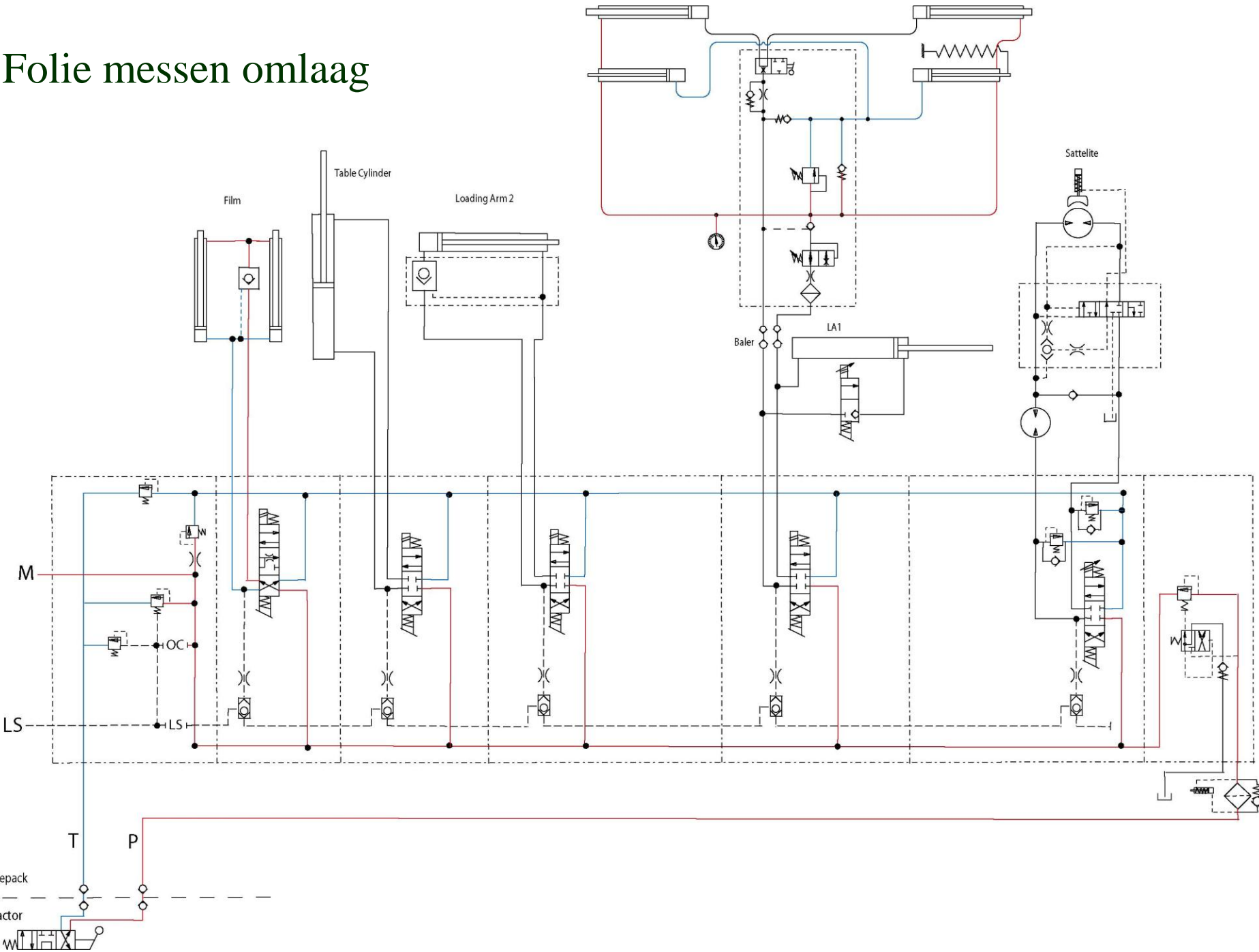
# Folie messen omlaag



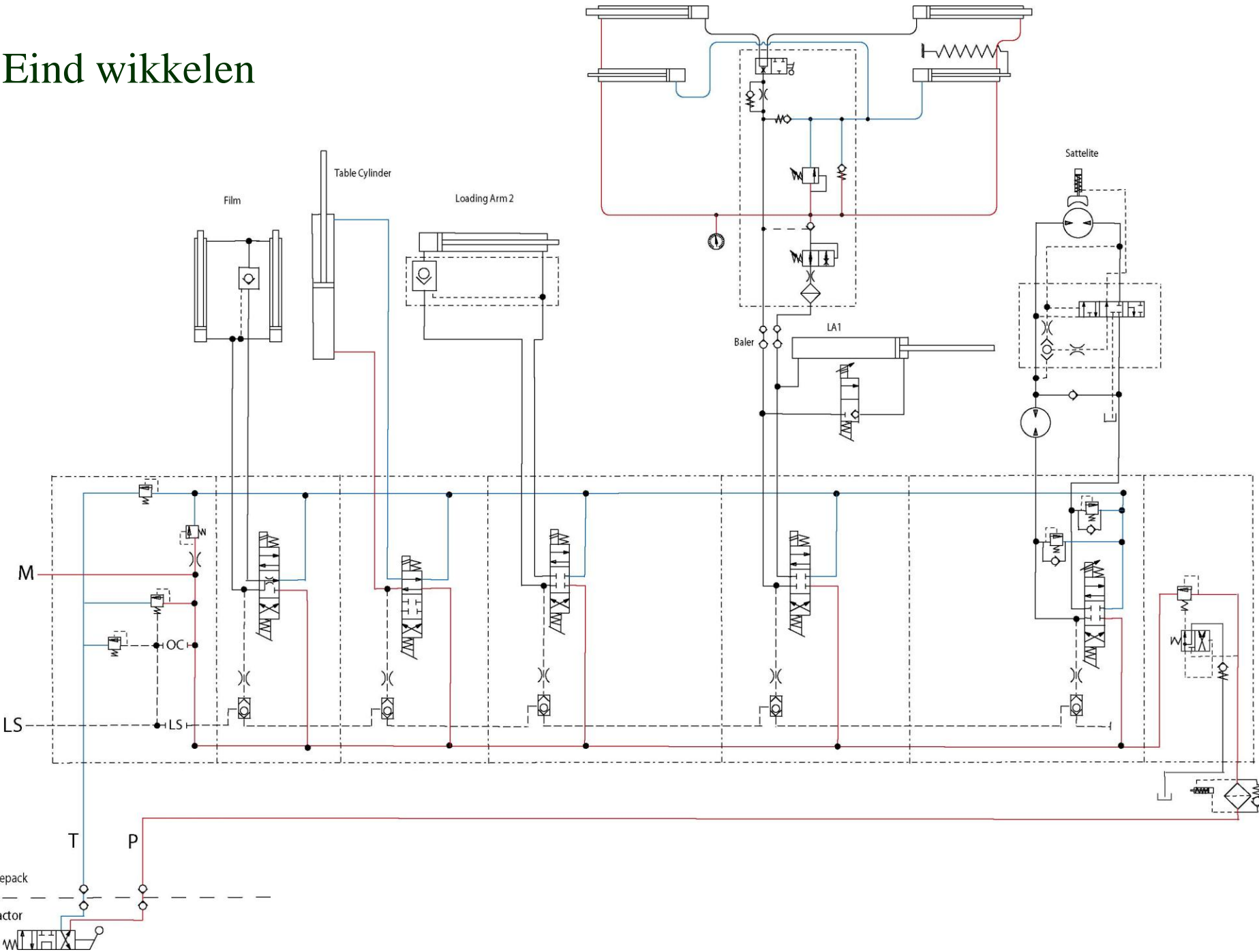
# Folie messen omlaag



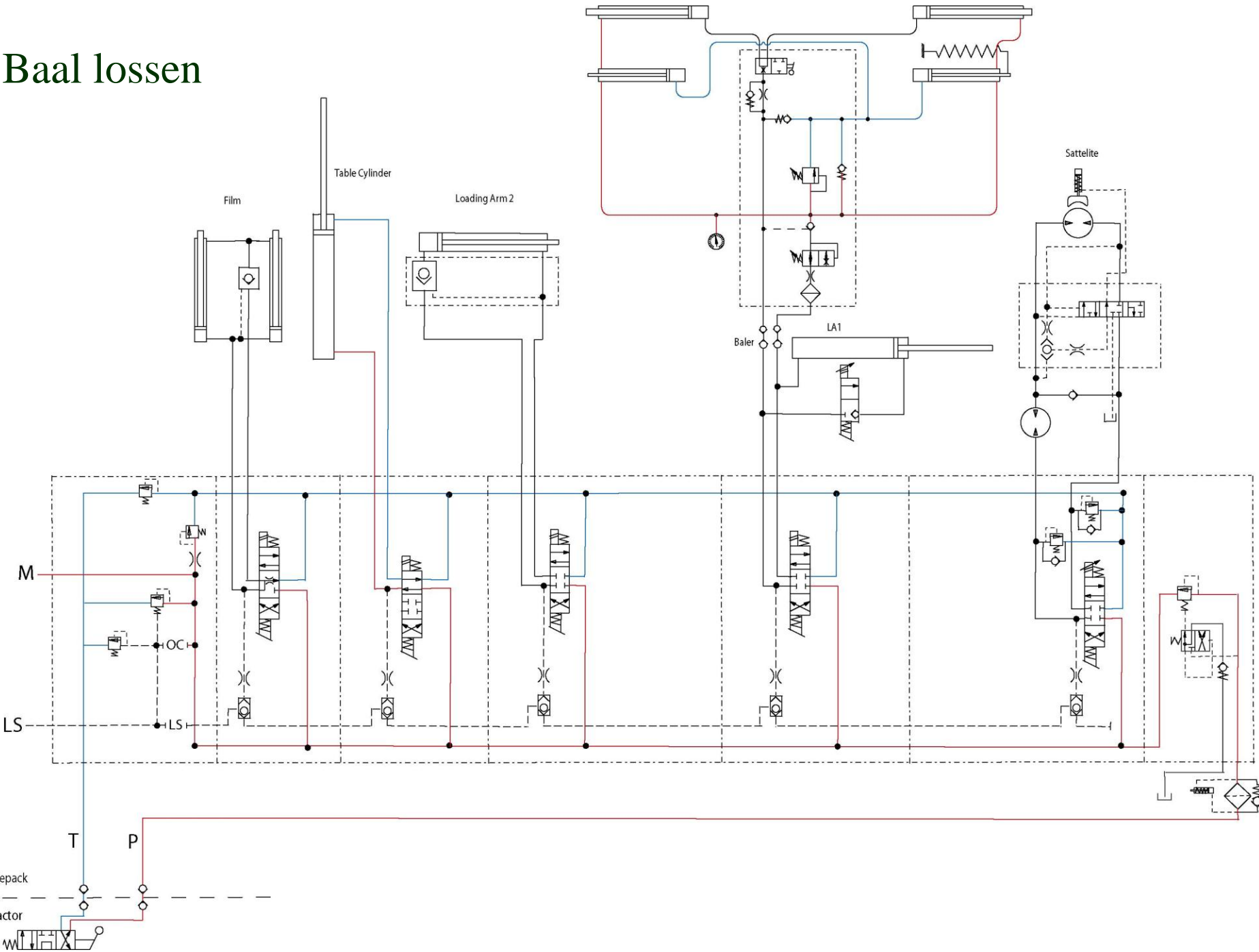
# Folie messen omlaag



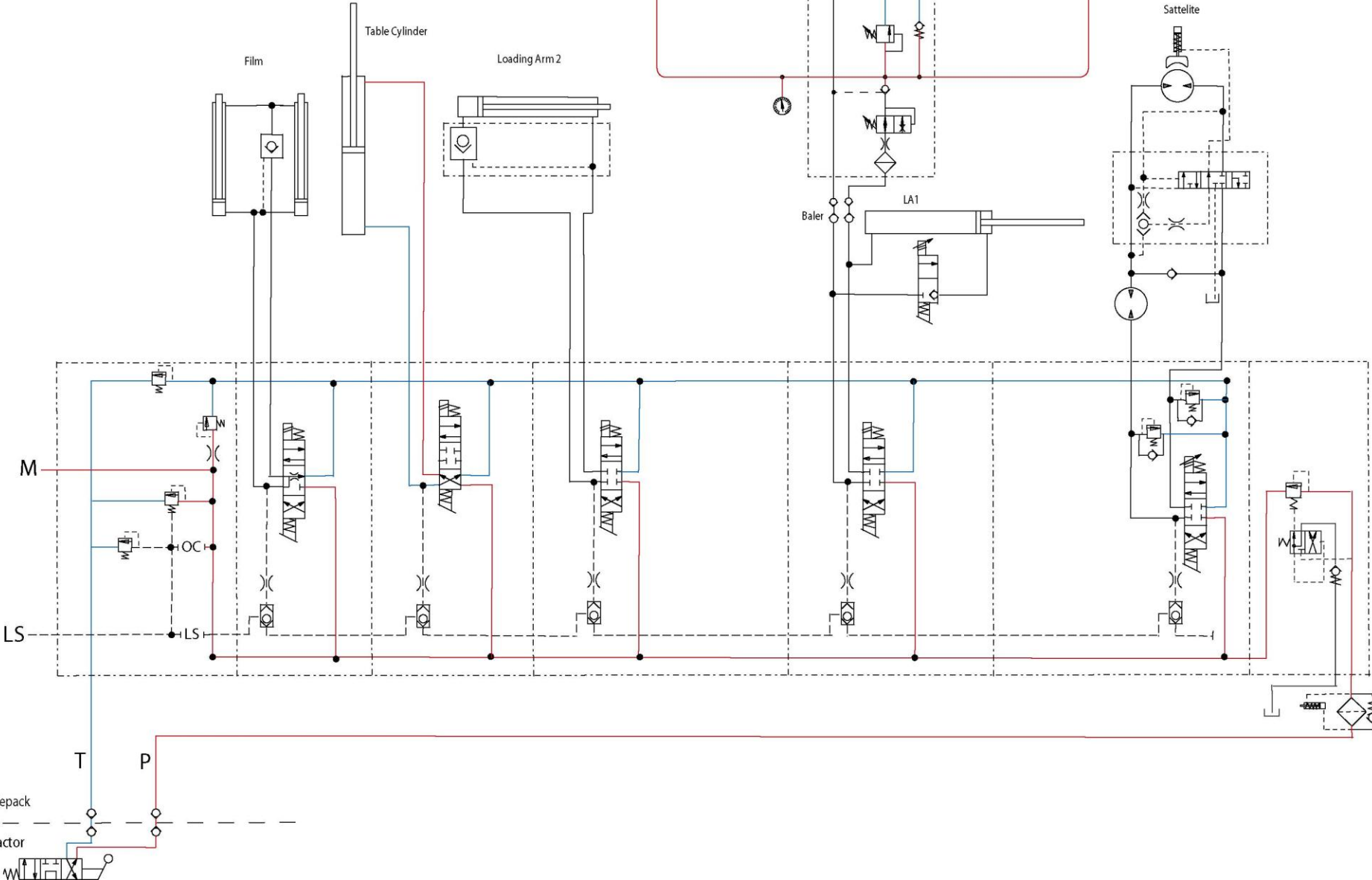
# Eind wikkelen



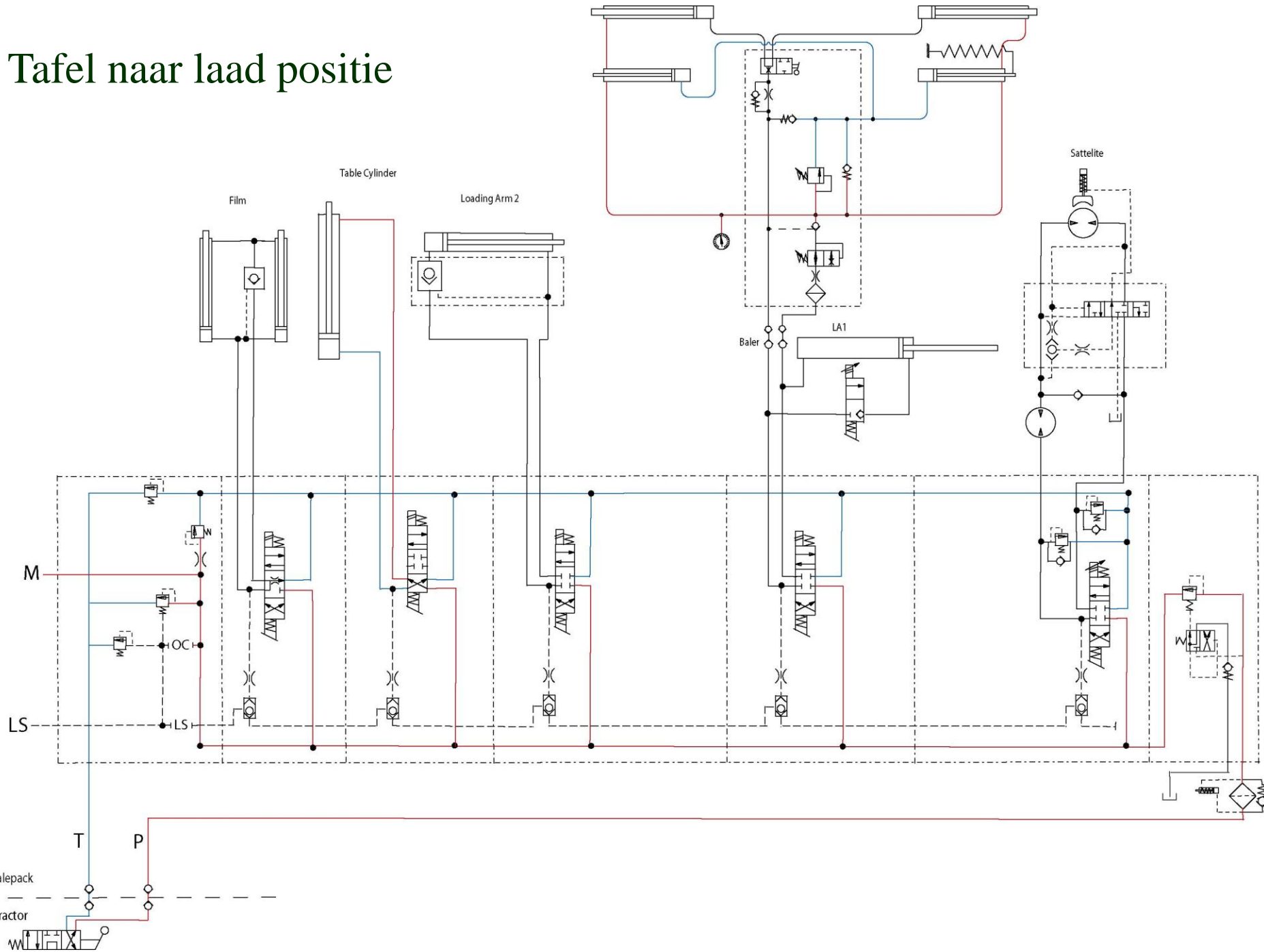
# Baal lossen



# Tafel naar laad positie



# Tafel naar laad positie





# Klaar voor de volgende cyclus

