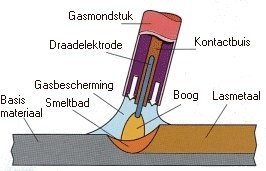
Toets vragen Lassen

Gjalt Nieuwenhuis

S1067869

|  |  |
| --- | --- |
| Hoofdstuk | Vraag |
| 1 | 1 |
| 2 | 2 |
| 3 & 4 | 3 |
| 5 | 4 |
| 6 | 5 |
| 7 | 6 |
| 8 | 7 |
| 9 | 8 |

Vraag 1: Zie afbeelding. Waar dient de contactbuis voor?

*Voor de stroomoverdracht.*

Vraag 2: Heb je voor MIG/MAG lassen een andere lashelm nodig dan voor TIG of elektrode?

*Ja; voor TIG en elektrode lassen heb je een donkerder lasruit nodig.*

Vraag 3: Noem 3 procesvariabelen van het MIG/MAG lassen:

*1) Soort beschermgas. 2) Soort lasdraad. 3) Volt instelling. 4) Draad snelheid en daardoor ook de stroom- Sterkte.*

Vraag 4: Waarvoor dient een reduceertoestel/ stromingsmeter?

*Hiermee kun je de gasdruk verlagen en constant houden.*

Vraag 5: Benoem onderstaande lasaanduidingen:

Afbeelding met tafel

Automatisch gegenereerde beschrijving

1. *V-naad b) X-naad c) halve V-naad d) K-naad e) hoeklas f) dubbele hoeklas*

Vraag 6: Hoe ontstaat er randinkarteling tijdens het lassen?

*Doordat er weggesmolten materiaal in het werkstuk niet wordt opgevuld met lasmeteriaal.*

Vraag 7: Is het mogelijk om gietijzer te lassen?

*Het lassen van gietijzer doe je met speciale nikkel-ijzer laselektroden. Deze typen elektroden behouden hun grote taaiheid waardoor een stevige lasverbinding ontstaat*

Vraag 8: Wat is een effectieve manier van economisch lassen?

*Niet dikker lassen dan aangegeven is: hierdoor bespaar je materiaal.*

Toets vragen plaat & constructie

|  |  |
| --- | --- |
| Hoofdstuk | vraag |
| 1 t/m 4 | 1 |
| 6 t/m 8 | 2 |
| 10 | 3 |

Vraag 1: Welk gereedschap gebruik je voor de volgende handelingen:

1. Dun plaatmateriaal recht afknippen
2. Een rechte hoek uit een plaat knippen
3. Plaatstaal en platstaal knippen
4. Profielen knippen
5. Groot plaatmateriaal knippen
6. *Tafelschaar*
7. *Uithoekschaar*
8. *Hefboomschaar*
9. *Profielschaar*
10. *Guillotineschaar*

Vraag 2: Benoem de relatie tussen de standtijd van een zaag en het gebruik van koelvloeistof.

*Door het gebruik van koelvloeistof worden de spanen afgevoerd. Door het afvoeren van de spanen zorg je voor minder wrijving en hierdoor verleng je dus de levensduur van je zaag.*

Vraag 3: Noem naast doorslijpen nog 4 handelingen die met een haakse slijper uitgevoerd kunnen worden:

*metaal afbramen, ontroesten, borstelen en polijsten*