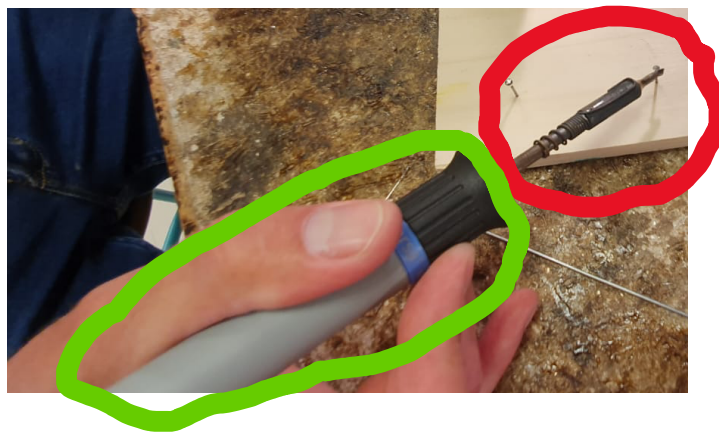


Handleiding solderen

In deze korte handleiding wordt in 5 stappen uitgelegd hoe je het beste kan solderen.

Voor je begint met solderen is het goed om het volgende te weten:

1. Hou de soldeerbout vast alsof je een pen vast hebt.
2. Het met **rood** omcirkelde gedeelte is het gedeelte dat heet wordt, ongeveer 250 graden Celsius!
3. Het met **groen** omcirkelde gedeelte is het handvat, dit gedeelte van de soldeerbout wordt niet heet. Dit kan je vastpakken.

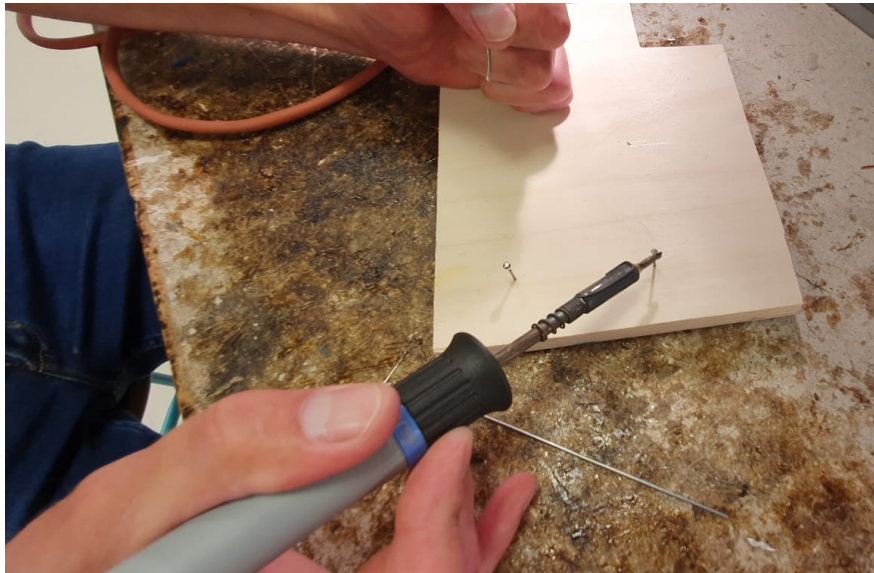


4. Neem je tijd! Hoe rustiger je werkt, hoe mooier het eindresultaat wordt en des te minder kans op ongelukken.
5. Ga nooit staand solderen, pak een kruk, daar zijn ze voor.
6. *Tin* is de 'lijm' waarmee je ijzer aan elkaar soldeert. Tin wordt vloeibaar als het heet is, het ziet er dan glimmend uit. Als het is afgekoeld is het hard en ziet het er dof uit. Let op: De tin kan dan nog wel heet zijn!!!

Aan de hand van de volgende 5 stappen moet alles, soms met wat extra geduld en doorzettingsvermogen, helemaal goedkomen.

Stap 1

Maak de spijker heet met de soldeerbout. Hou de punt van de soldeerbout ongeveer 5 seconde tegen de spijker aan.



Stap 2

Druk de tin nu ongeveer 3 seconden tegen de spijker en de punt van je soldeerbout aan. Zorg dat er een bolletje tin op de spijker komt te zitten. Als dat bolletje er zit, haal dan je soldeerbout weg van de spijker.



Stap 3

Herhaal stap 1 en 2 voor de andere spijker(s) die je gebruikt voor je werkstuk.

Stap 4

Leg het ijzerdraad op het bolletje tin. Maak het tin met de soldeerbout heet en smeer het over het ijzerdraad en de spijker heen, zodat het tin overal zit. Haal je soldeerbout weg en laat het afkoelen.



Stap 5

Herhaal stap 4 voor de andere spijker(s) die je wil solderen.

