

|  |
| --- |
| **Werkblad Stoppelbewerking werktuigen** |
| Datum: |  |
| Naam: |  |
| Klas: |  |
| Merk: |  |
| Type: |  |
| Werkbreedte: |  |
| Soort Tanden: |  |
| Tandafstand: |  |
| Soort schijven: |  |
| Soort rollen: |  |

|  |
| --- |
| **1. Instellingen werktuig** |
| Stap 1. Vlakstelling in de lengte en werkdiepte |
| Werkdiepte:  Hoe stel je de werkdiepte in met rol:  Hoe stel je de werkdiepte in zonder rol: | ……………cm  ……………………………………………………………………………………………………  …………………………………………………………………………………………………… |
| Hoe stel je de vlakstelling in de lengte in **met** rol:  Topstang:  Stand v/d topstang: | …………………………………………………………………………………………………  sleufgat / vast gat  Vlak t.o.v. de bodem / aflopend naar de tractor / aflopend naar het werktuig |
| Hoe stel je de vlakstelling in de lengte in **zonder** rol:  Topstang:  Stand v/d topstang: | ……………………………………………………………………………………………….  sleufgat / vast gat  Vlak t.o.v. de bodem / aflopend naar de tractor / aflopend naar het werktuig |
| Instelling holle schijven:  Hoek:  Diepte:  Doel: | …………………………………………………………………………………………..  ………………………………………………………………………………………….  …………………………………………………………………………………………. |
| Instelling randschijven:  Hoek:  Diepte:  Doel: | ………………………………………………………………………………………….  ………………………………………………………………………………………….  …………………………………………………………………………………………. |
| Doel rol: |  |
| Doel tanden: |  |